

Produktbezeichnung
Product designation

P GF 50 K

Artikelnummer
Item number

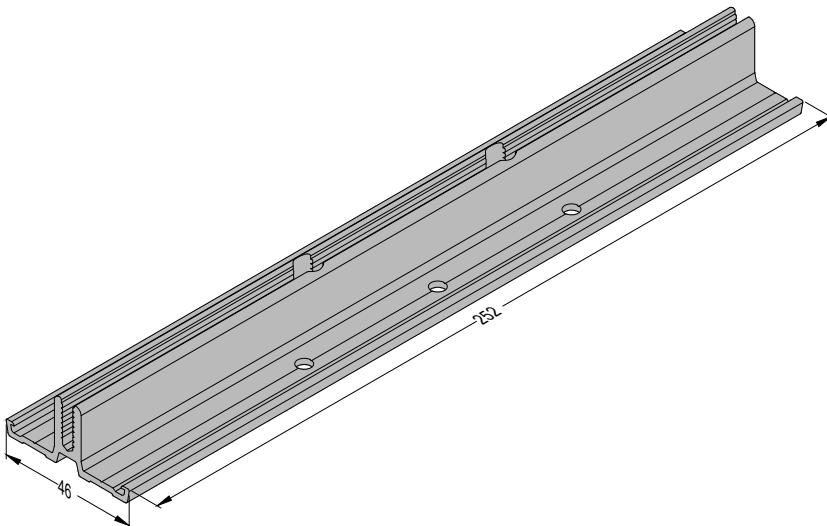
5993371

Produkt Gruppe
Product group

Kurzstück für Glasauflage
Short piece for glass seat

Profil ist für Glasaufleger mit Stabdübel vorgebohrt
Profile is pre-drilled for glass seat with rod dowel

System System	Material Material	VE PU	Stück pieces
LARA	Aluminium	20,0	20,0



Produktbezeichnung
Product designation

P GF 60 K

Artikelnummer
Item number

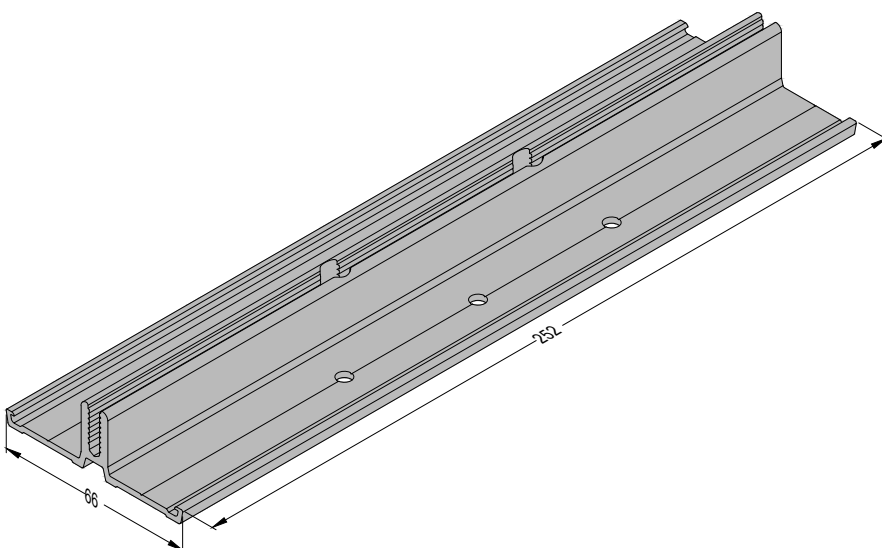
5993361

Produkt Gruppe
Product group

Kurzstück für Glasauflage
Short piece for glass seat

Profil ist für Glasaufleger mit Stabdübel vorgebohrt
Profile is pre-drilled for glass seat with rod dowel

System System	Material Material	VE PU	Stück pieces
LARA	Aluminium	20,0	20,0



Produktbezeichnung
Product designation

P GF 80 K

Artikelnummer
Item number

5993431

Produkt Gruppe
Product group

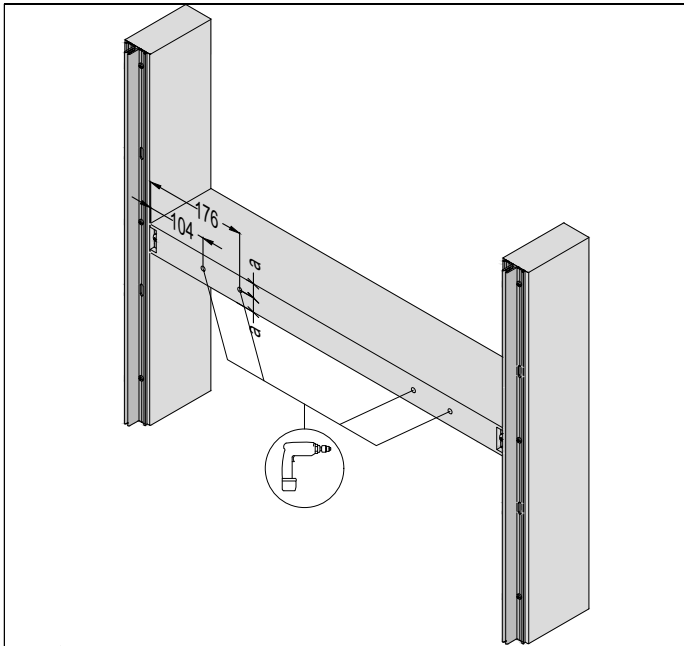
Kurzstück für Glasauflage
Short piece for glass seat

Profil ist für Glasaufleger mit Stabdübel vorgebohrt
Profile is pre-drilled for glass seat with rod dowel

System System	Material Material	VE PU	Stück pieces
LARA	Aluminium	20,0	20,0

Hinweis:
Kurzstücke nur für Glasauflage mit Stabdübel. Nicht für Schwerlastvariante geeignet!

Note:
Short pieces only for glass support with rod dowel. Not suitable for heavy load!

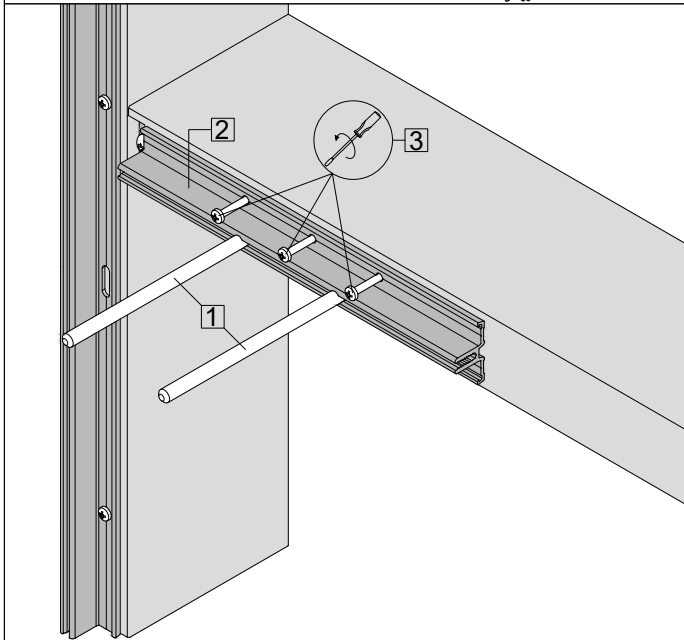


Holzriegel mit \varnothing 8 mm, 104 mm und 176 mm von der Holzlichte mittig der Riegelhöhe entsprechend der unteren Tabelle bohren.
Drill a wooden transom with \varnothing 8 mm, at a distance of 104 mm and 176 mm from the wood clearance in the centre of the transom height according to the table below.

Bohrtabelle Stabdübel | Bar dowel drilling table

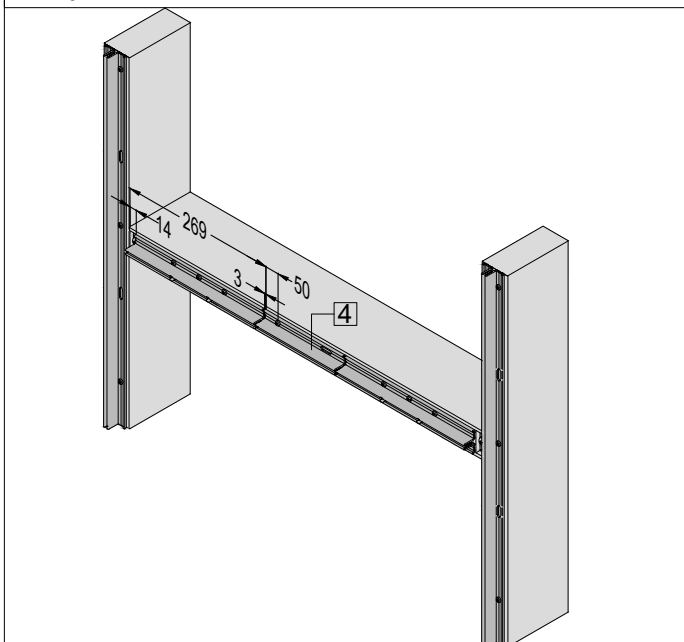
Glasstärke Glass thickness	Glasauflager Glass seat	Stabdübel Bar dowel	Bohrtiefe* Drilling depth*	Riegeltiefe Transom depth
24 - 30	KA 26	SD 8 x 90	57	65 - 94
24 - 30	KA 26	SD 8 x 120	87	\geq 115
32 - 38	KA 34	SD 8 x 90	49	65 - 94
32 - 38	KA 34	SD 8 x 120	79	\geq 105
40 - 46	KA 42	SD 8 x 120	69	85 - 94
40 - 46	KA 42	SD 8 x 145	95	\geq 120
48 - 54	KA 50	SD 8 x 120	63	80 - 94
48 - 54	KA 50	SD 8 x 145	88	\geq 105
56 - 64	KA 58	SD 8 x 145	80	\geq 95

*Bohrtiefe berücksichtigt Luft für Stanzzrückstände der Riegeldichtung
*The drilling depth takes the clearance for transom gasket punching residues into account



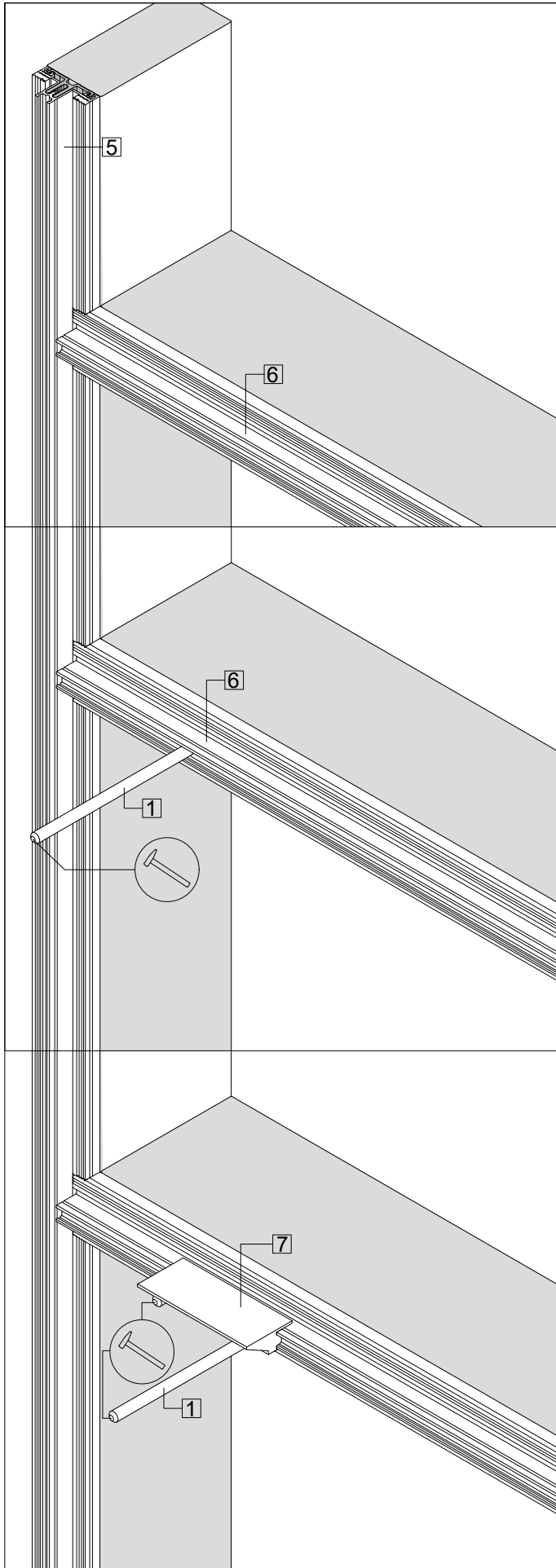
Stabdübel [1] zur Positionierung der Kurzstücke P GF X0 K [2] in vorgebohrte Löcher einschieben bis diese leicht im vorgebohrten Holz eingreifen. Kurzstücke mit Schrauben 4 x 45 [3] (Art.-Nr.: 800190) in den Riegel verschrauben. Im oberen Bereich sind 3 Schrauben zu setzen, unten 2 Schrauben (mittleres Loch bleibt leer siehe K-01893). Nach Verschraubung der Kurzstücke sind die Stabdübel wieder zu entfernen.

Insert the bar dowel [1] for positioning the P GF X0 K [2] short profile pieces (pre-cut/pre-drilled base profile pieces) in the pre-drilled holes until they engage lightly in the pre-drilled wood. Screw short profile pieces with screws 4 x 45 [3] (Item No.: 800190) into the transom. Insert 3 screws in the upper area and 2 screws in the lower area (centre hole remains empty, see K-01893). Remove the bar dowels again after fixing the short profile pieces using screws.



Basisprofil [4] zwischen Kurzstücke mit jeweils 3 mm Abstand im Riegel montieren.
Zuschnittsmaß = Holzpfostenlichte - 538 mm
((12 mm Ausfräsung + 2 mm Abstand + 252 Kurzstück + 3 mm Abstand) x 2)
Erste Schraube ist ca. 50 mm von Basisprofilkante zu setzen (bei Bedarf extra Bohrung bauseits erstellen).

Mount the base profile [4] in the transom between the short profile pieces with 3 mm clearance each.
Cutting dimensions = wood mullion clearance - 538 mm
((12 mm cutout + 2 mm pitch + 252 short profile pieces + 3 mm pitch) x 2)
The first screw should be inserted approx. 50 mm from the edge of the base profile (if necessary, drill an extra hole on site).



Fachgerechte Montage der Pfosten- [5] und Riegeldichtungen [6] mit Längenzugabe (plus ca.1%). Siehe hierzu Verarbeitungshinweise des LARA Kataloges.

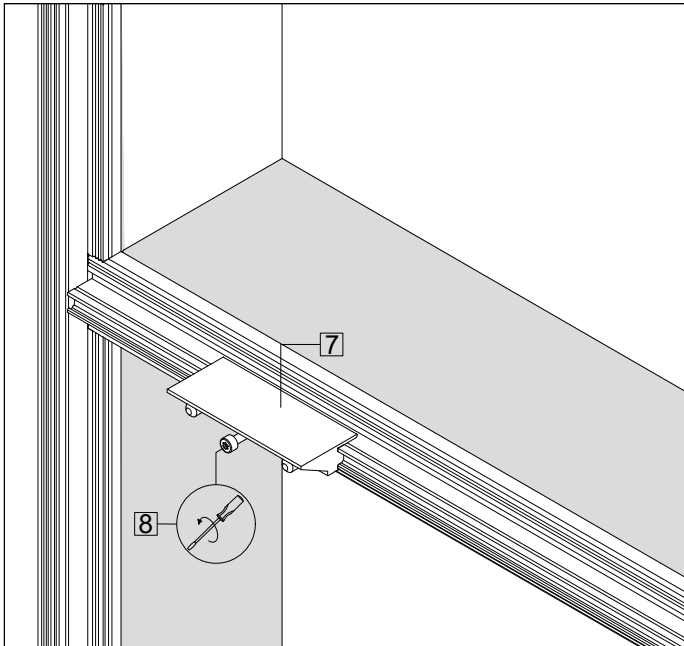
Correct installation of the mullion [5] and transom gaskets [6] with length allowance (plus approx. 1%). Refer to the processing guidelines in the LARA manual.

Mit Stabdübel [1] an der Riegeldichtung [6] entlang fahren bis das erste vorgebohrte Loch erföhlt wird. Anschließend mit einem Hammer den Stabdübel [1] durch die Riegeldichtung [6] treiben.

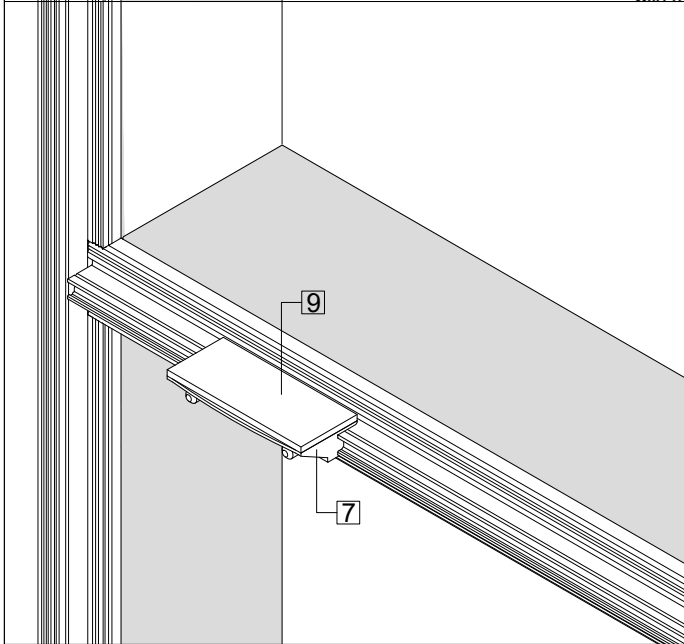
Run the bar dowel [1] along the transom gasket [6] until the first pre-drilled hole can be felt. Then hammer the bar dowel [1] through the transom gasket [6].

Glasaufleger [7] auf ersten Stabdübel aufschieben und auf der Riegeldichtung positionieren. Zweiten Stabdübel in Glasaufleger einbringen und durch Riegeldichtung treiben. Stabdübel abwechselnd einschlagen bis 2 mm unter Außenkante Glasaufleger.

Push the glass seat [7] onto the first bar dowel and position it on the transom gasket. Position the second bar dowel in the glass seat and hammer it through the transom gasket. Hammer in the bar dowels alternately until they are 2 mm below the outer edge of the glass seat.



Glasauflage [7] mit Schraube B 5.5 x 22 [8] (Art.-Nr.: 825522) sichern.
Secure glass seat [7] with screw B 5.5 x 22 [8] (Item No.: 825522).



Hinweis:
Durch das Verschrauben ist eine konkave Formveränderung der Glasauflage möglich. Lastabtragung wird durch die Stabdübel gewährleistet.

Note:
A concave change of shape of the glass seat is possible when securing with screws. The bar dowels ensure load transfer.

