

GUTMANN MIRA TWT | MIRA contour TWT |
MIRA contour integral TWT



BAUSYSTEME

BUILDING SYSTEMS

METALLVERBUND & ALUMINIUM SYSTEME

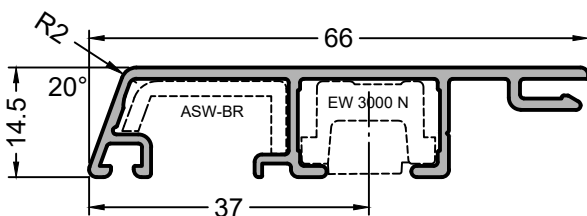
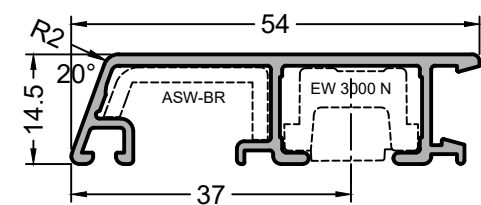
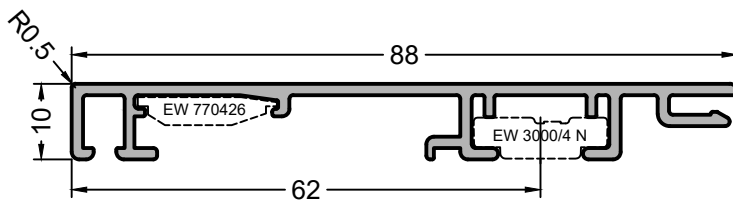
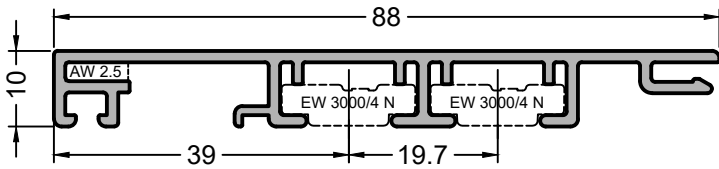
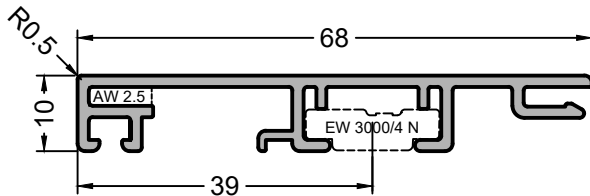
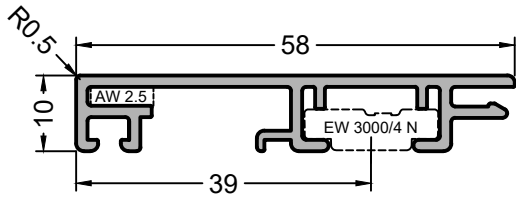
METAL-COMPOSITE & ALUMINIUM SYSTEMS

KATALOG

CATALOGUE

06.2021





Artikelnummer
Item number **552176**

Produktbezeichnung
Product designation **BR 58.10-SK**

Produkt Gruppe
Product group **Blendrahmen
Frame profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer
Item number **550568**

Produktbezeichnung
Product designation **BR 68.10-SK**

Produkt Gruppe
Product group **Blendrahmen
Frame profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer
Item number **550890**

Produktbezeichnung
Product designation **BR 88.10-SK**

Produkt Gruppe
Product group **Blendrahmen
Frame profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer
Item number **553018**

Produktbezeichnung
Product designation **BR 88.10 SK-I**

Produkt Gruppe
Product group **Blendrahmen
Frame profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour integral	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer
Item number **598863**

Produktbezeichnung
Product designation **BR 54.14 R2**

Produkt Gruppe
Product group **Blendrahmen
Frame profile**

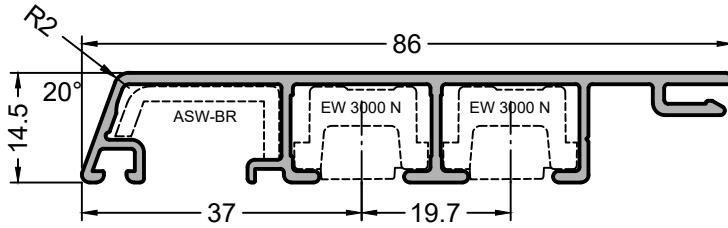
System System	Material Material	VE PU
MIRA	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer
Item number **598864**

Produktbezeichnung
Product designation **BR 66.14 R2**

Produkt Gruppe
Product group **Blendrahmen
Frame profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA	Aluminium	6,00 m

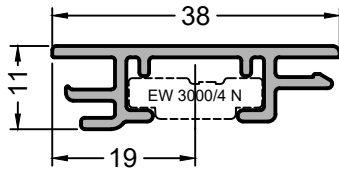


Artikelnummer
Item number **598862**

Produktbezeichnung
Product designation **BR 86.14 R2**

Produkt Gruppe
Product group **Blendrahmen
Frame profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA	Aluminium	6,00 m

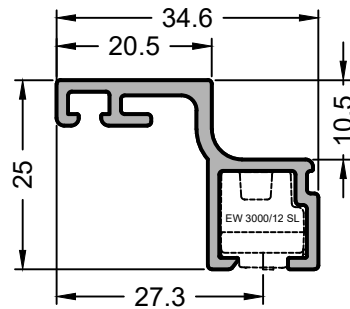


Artikelnummer
Item number **552701**

Produktbezeichnung
Product designation **BR F 38.10-SK**

Produkt Gruppe
Product group **Blendrahmen
Frame profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour GL	Aluminium	6,00 m

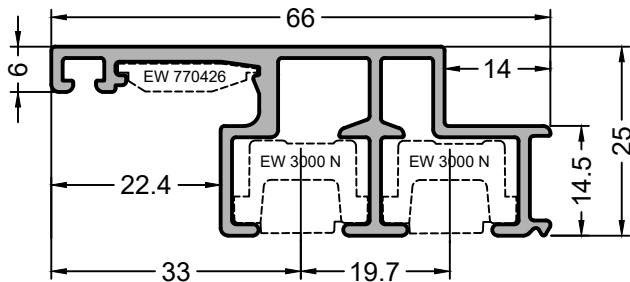


Artikelnummer
Item number **555915**

Produktbezeichnung
Product designation **VF 35.6/25-SK**

Produkt Gruppe
Product group **Flügelprofil
Sash profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour TWT	Aluminium	6,00 m

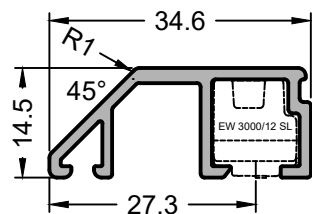


Artikelnummer
Item number **552765**

Produktbezeichnung
Product designation **VF 66.6/25-SK**

Produkt Gruppe
Product group **Flügelprofil
Sash profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour	Aluminium	6,00 m

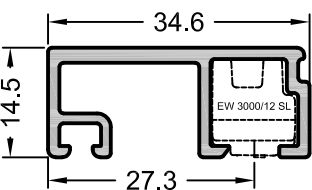


Artikelnummer
Item number **555893**

Produktbezeichnung
Product designation **FL 35.14 R1**

Produkt Gruppe
Product group **Flügelprofil
Sash profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA TWT	Aluminium	6,00 m

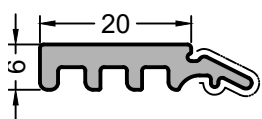
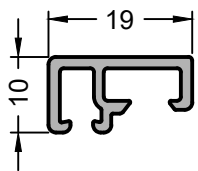
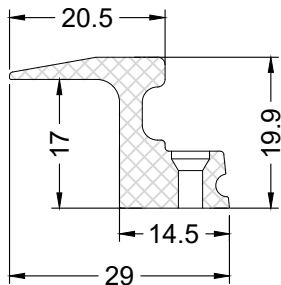
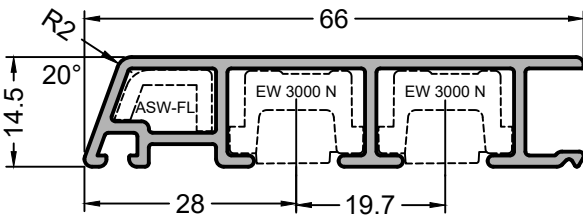
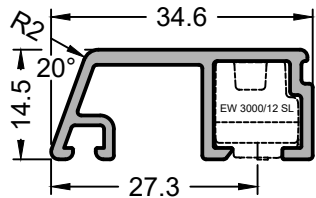
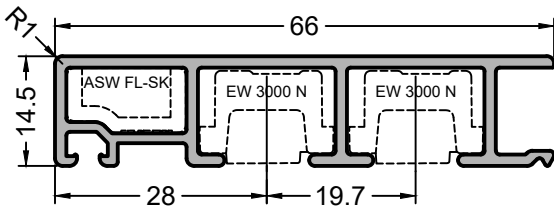


Artikelnummer
Item number **555914**

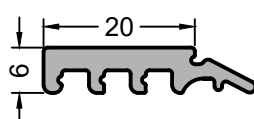
Produktbezeichnung
Product designation **FL 35.14-SK**

Produkt Gruppe
Product group **Flügelprofil
Sash profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour TWT	Aluminium	6,00 m



GL F 20.6 B-SK für Pulverbeschichtung



GL F 20.6 E-SK für Eloxaloberfläche

Artikelnummer
Item number **586883**

Produktbezeichnung
Product designation **FL 66.14-SK**

Produkt Gruppe
Product group **Flügelprofil
Sash profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer
Item number **555918**

Produktbezeichnung
Product designation **FL 35.14 R2**

Produkt Gruppe
Product group **Flügelprofil
Sash profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA TWT	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer
Item number **586796**

Produktbezeichnung
Product designation **FL 66.14 R2**

Produkt Gruppe
Product group **Flügelprofil
Sash profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer
Item number **E000159**

Produktbezeichnung
Product designation **GHP 21.30 BA**

Produkt Gruppe
Product group **Glasaltheprofil
Glass holding profile**

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour	PA 66 GF 25	6,00 m

Artikelnummer
Item number **555733**

Produktbezeichnung
Product designation **GL F 19.10-SK**

Produkt Gruppe
Product group **Rahmenglasleiste
Glass bead frame**

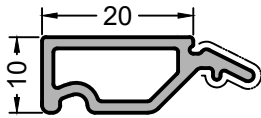
System System	Material Material	VE PU
MIRA contour GL	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer
Item number **553192 | 553193**

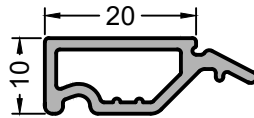
Produktbezeichnung
Product designation **GL F 20.6 B-SK |
GL F 20.6 E-SK**

Produkt Gruppe
Product group **Glasleiste
Glass bead**

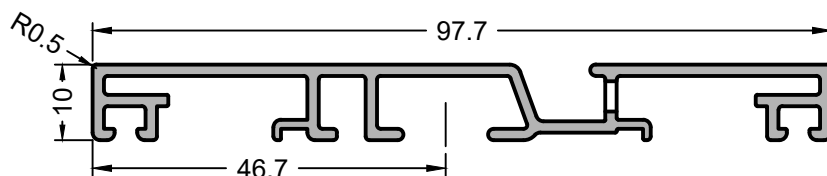
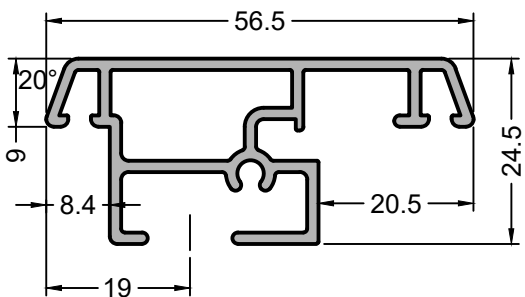
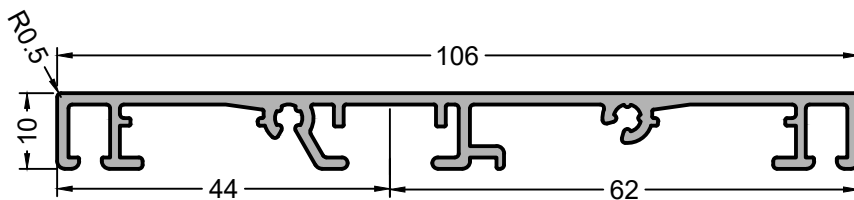
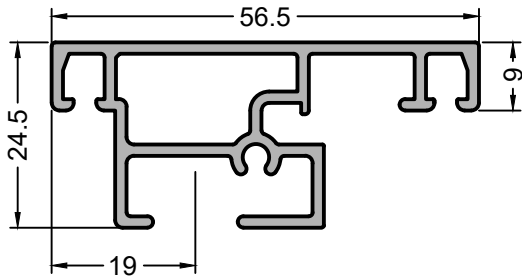
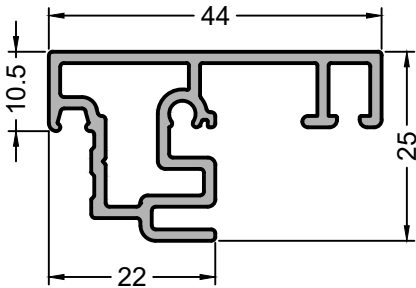
System System	Material Material	VE PU
MIRA contour GL	Aluminium	6,00 m



GL F 20.10 B-SK für Pulverbeschichtung



GL F 20.10 E-SK für Eloxaloberfläche



Artikelnummer Item number	587351 587353
Produktbezeichnung Product designation	GL F 20.10 B-SK GL F 20.10 E-SK
Produkt Gruppe Product group	Glasleiste Glass bead

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour GL	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer Item number	588272
Produktbezeichnung Product designation	SL 44.10-SK
Produkt Gruppe Product group	Stulpprofil Double rebated profile

mit Endkappe | with end cover EK SL 44.10-SK

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer Item number	586490
Produktbezeichnung Product designation	SL 56.9-SK
Produkt Gruppe Product group	Stulpprofil Double rebated profile

mit Endkappe | with end cover EK SL 56.9-SK

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer Item number	551549
Produktbezeichnung Product designation	ST 106.10 SK-I
Produkt Gruppe Product group	Stulpprofil Double rebated profile

mit Endkappe | with end cover EK 106.10 SK-I

System System	Material Material	VE PU
MIRA contour integral	Aluminium	6,00 m

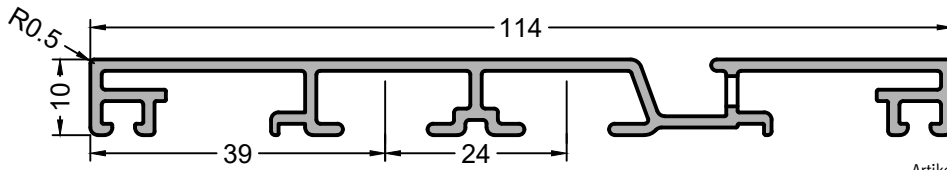
Artikelnummer Item number	584086
Produktbezeichnung Product designation	SL 56.9
Produkt Gruppe Product group	Stulpprofil Double rebated profile

mit Endkappe | with end cover EK SL 56.9.20

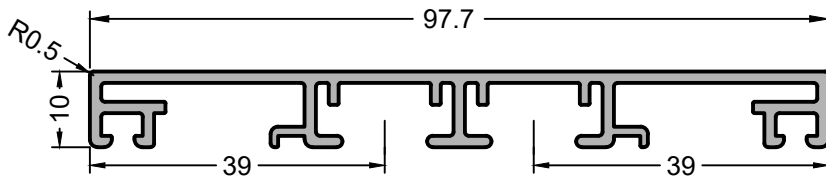
System System	Material Material	VE PU
MIRA	Aluminium	6,00 m

Artikelnummer Item number	555916
Produktbezeichnung Product designation	K 98.10-SK
Produkt Gruppe Product group	Kämpferprofil Transom profile

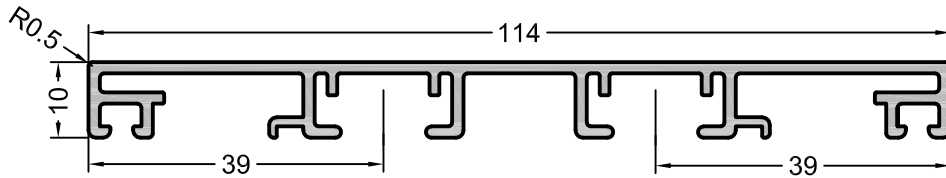
System System	Material Material	VE PU
MIRA TWT	Aluminium	6,00 m



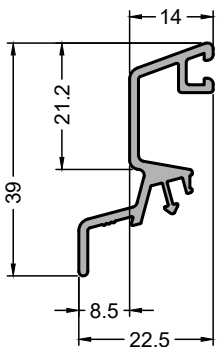
Artikelnummer Item number	554114		
Produktbezeichnung Product designation	K 114.10-SK		
Produkt Gruppe Product group	Kämpferprofil Transom profile		
System System	Material Material	VE PU	
MIRA TWT	Aluminium	6,00 m	



Artikelnummer Item number	555917		
Produktbezeichnung Product designation	SH 98.10-SK		
Produkt Gruppe Product group	Setzholzprofil Mullion profile		
System System	Material Material	VE PU	
MIRA TWT	Aluminium	6,00 m	



Artikelnummer Item number	5552345		
Produktbezeichnung Product designation	SH 114.10-SK		
Produkt Gruppe Product group	Setzholzprofil Mullion profile		
System System	Material Material	VE PU	
MIRA contour	Aluminium	6,00 m	

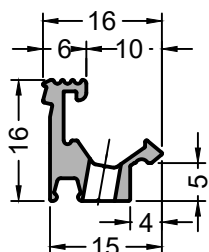


Artikelnummer Item number	556048		
Produktbezeichnung Product designation	SPREE TWT E		
Produkt Gruppe Product group	Regenschutzschiene Weather bar		
System System	Material Material	VE PU	
MIRA TWT	Aluminium	6,00 m	

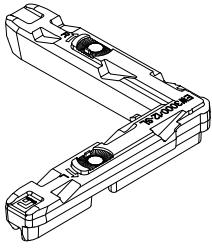
Für Eloxal
For anodizing

Artikelnummer Item number	556169		
Produktbezeichnung Product designation	SPREE TWT B		
Produkt Gruppe Product group	Regenschutzschiene Weather bar		
System System	Material Material	VE PU	
MIRA TWT	Aluminium	6,00 m	

Für Pulverbeschichtung
For powder coating

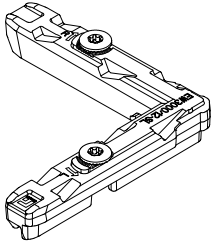


Artikelnummer Item number	551609		
Produktbezeichnung Product designation	FVP 16		
Produkt Gruppe Product group	Festverglaspprofil Fixed glazing profile		
System System	Material Material	VE PU	
MIRA	Aluminium	6,00 m	



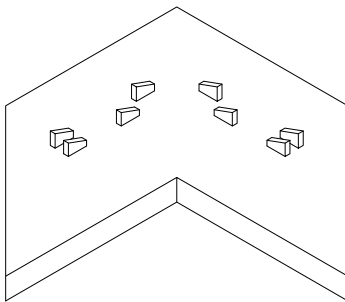
Artikelnummer Item number	E005931
Produktbezeichnung Product designation	EW 3000/12 SL
Produkt Gruppe Product group	Stanzeckwinkel Punch angel bracket

System System	Material Material	VE PU
Systemübergreifend cross-system	Aluminium	100 St.



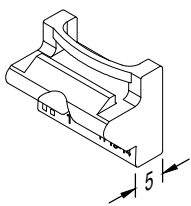
Artikelnummer Item number	E005930
Produktbezeichnung Product designation	EW 3000/12 SL S
Produkt Gruppe Product group	Schraubeckwinkel screw angel bracket

System System	Material Material	VE PU
Systemübergreifend cross-system	Aluminium	100 St.



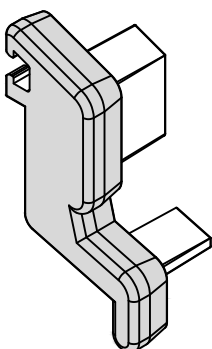
Artikelnummer Item number	E005985
Produktbezeichnung Product designation	Prägestempel
Produkt Gruppe Product group	Prägestempel Embossing punch

System System	Material Material	VE PU
Systemübergreifend cross-system	Aluminium	1 St.



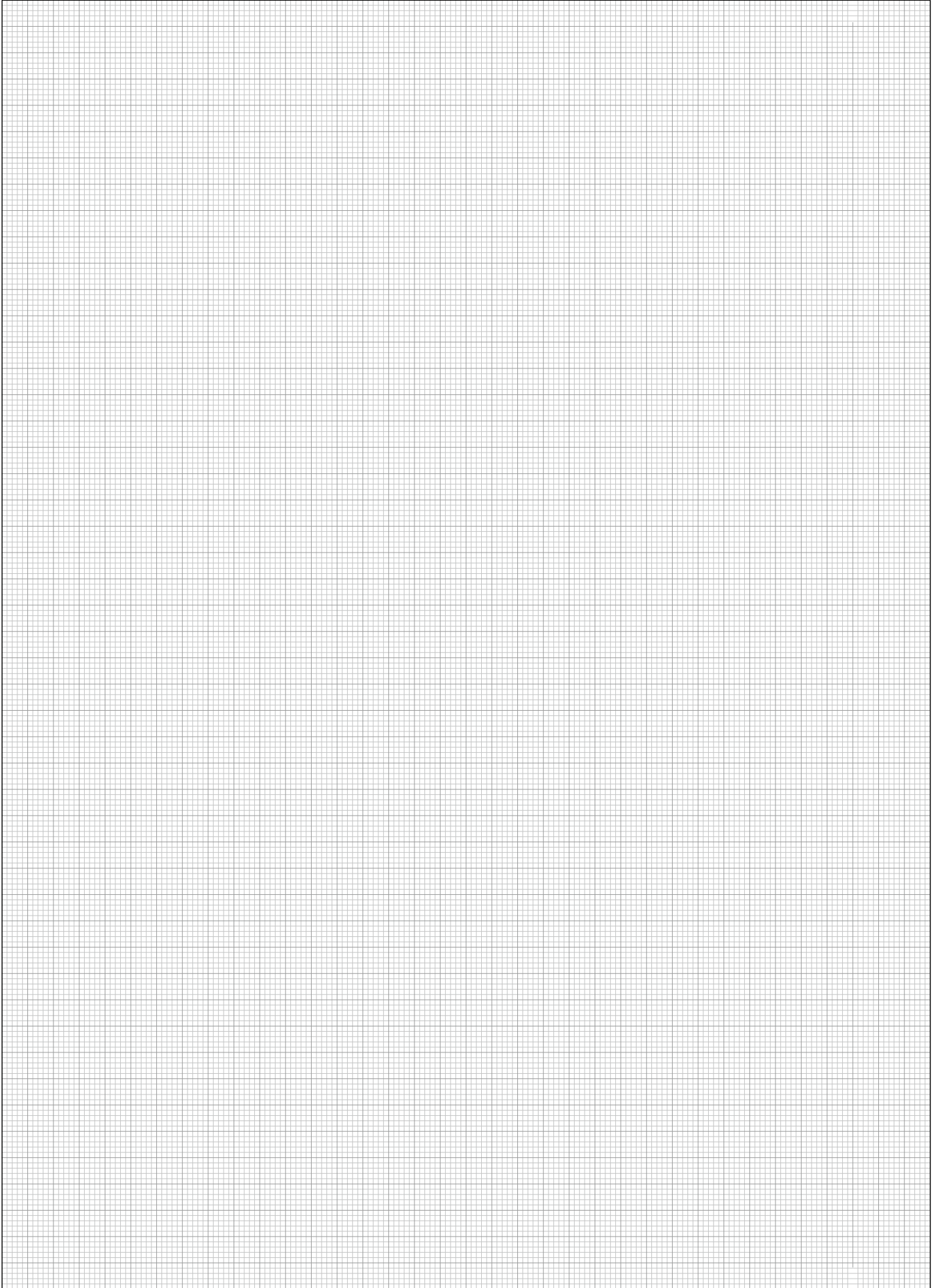
Artikelnummer Item number	E005945
Produktbezeichnung Product designation	H 19-14
Produkt Gruppe Product group	Klipshalter Clip holder

System System	Material Material	VE PU
MIRA TWT	Kunststoff	100 St.



Artikelnummer Item number	E006291
Produktbezeichnung Product designation	EK KS 550-19
Produkt Gruppe Product group	Endkappe End cap

System System	Material Material	VE PU
MIRA TWT	Kunststoff	100 St.

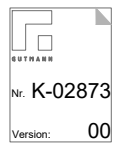
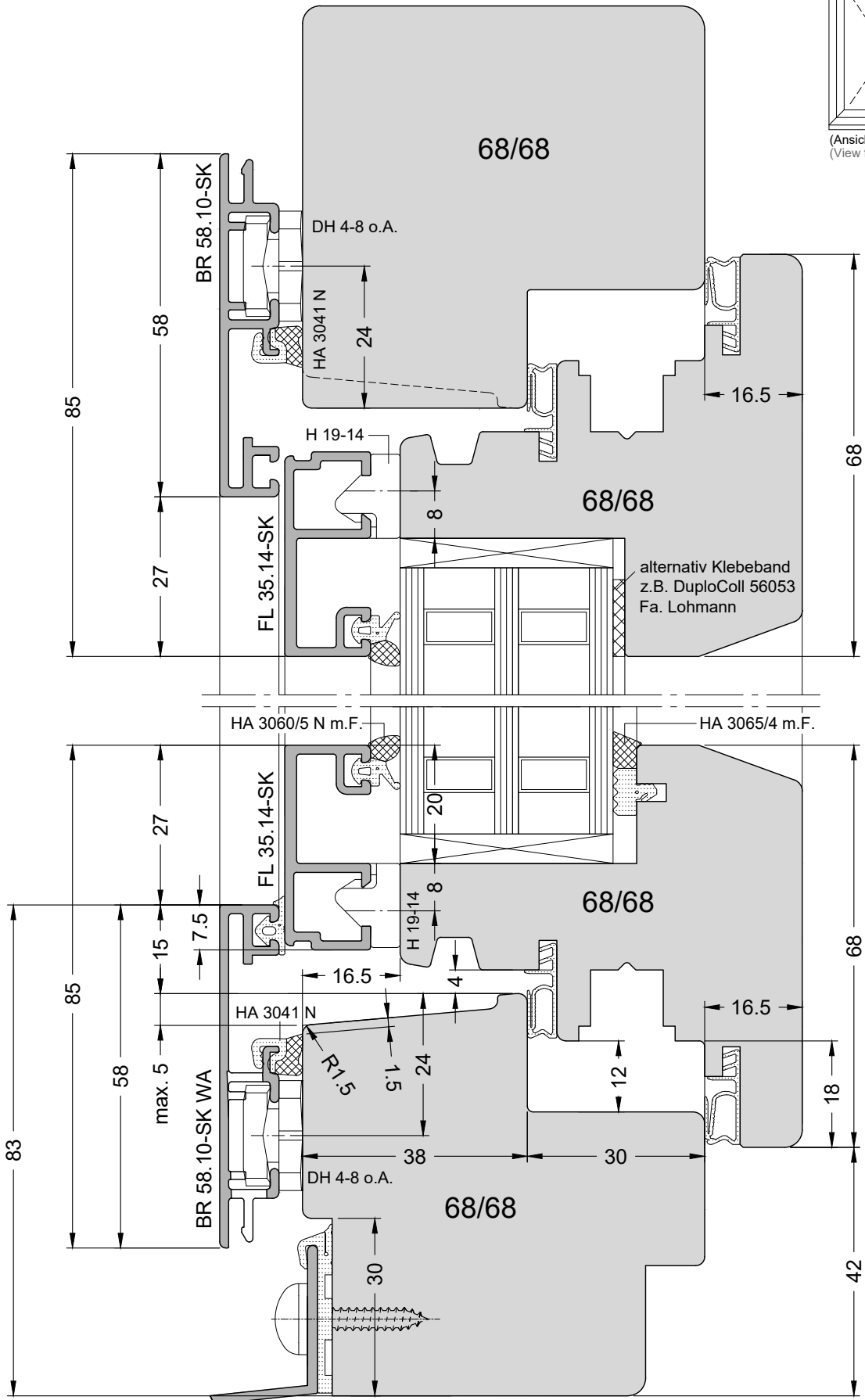
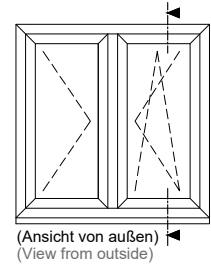


K-Nr.	Serie Series	Beschreibung	Description	Seite Page
K-02873	MIRA contour TWT	Drehkipppfenster, Doppelfalz	Tilt & turn window, double rebate	10
K-02981	MIRA contour TWT	Drehkipppfenster, Doppelfalz	Tilt & turn window, double rebate	11
K-02874	MIRA contour TWT	Drehkipppfenster, Doppelfalz, Stulpprofil	Tilt & turn window, double rebate, double rebated profile	12
K-02993	MIRA contour TWT	Drehkipppfenster, Doppelfalz, Stulpprofil	Tilt & turn window, double rebate, double rebated profile	13
K-02982	MIRA contour TWT	Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Kämpfer	Two-sash window with top light, transom	14
K-02983	MIRA contour TWT	Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Setzholz	Two-sash window with top light, mullion	15
K-02984	MIRA contour TWT	Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Kämpfer, 1 teil Festverglast	Two-leaf window with transom 1 part fixed glazing	16
K-02985	MIRA contour TWT	Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Kämpfer, 1 teil Festverglast	Two-leaf window with transom 1 part fixed glazing	17
K-02868	MIRA contour TWT	Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Festverglasung	Double sash window with top light, fixed glazing	18
K-02924	MIRA contour TWT	Festverglasung von außen mit Glasleiste	Fixed glazing from outside with glazing bead	19
K-02986	MIRA contour TWT	Elementkopplung	Element coupling	20
K-02987	MIRA contour TWT	Drehkipppfenster, innen flächenbündig	Tilt & turn window, flush on the inside	21
K-02988	MIRA contour TWT	Drehkipppfenster, Doppelfalz mit Blendrahmendichtung	Tilt & turn window, double rebate with frame seal	22
K-02875	MIRA contour TWT	Sprosse	Crossbar	23
K-02989	MIRA contour TWT	Einspannrahmen in Pfosten-Riegel Fassade LARA GF	Panel frame in mullion and transom curtain wall LARA GF	24
K-02994	MIRA contour TWT	Drehtür	Turn door	25
K-02912	MIRA contour TWT	Drehtür	Turn door	26
K-02991	MIRA contour TWT	Drehtür	Turn door	27
K-02997	MIRA contour integral TWT	Drehkipppfenster	Tilt & turn window	28
K-02998	MIRA contour integral TWT	Drehkipppfenster	Tilt & turn window	29
K-02861	MIRA TWT	Drehkipppfenster	Tilt & turn window	30
K-02862	MIRA TWT	Drehkipppfenster	Tilt & turn window	31
K-02863	MIRA TWT	Drehkipppfenster	Tilt & turn window	32
K-02905	MIRA TWT	Drehkipppfenster	Tilt & turn window	33
K-02906	MIRA TWT	Drehkipppfenster	Tilt & turn window	34
K-02914	MIRA TWT	Elementkopplung	Element coupling	35
K-02913	MIRA TWT	Drehtür	Turn door	36
K-02907	MIRA contour TWT	Drehkipppfenster flächenbündig	Tilt & turn window flush	37
K-02943	MIRA contour TWT	Drehkipppfenster	Tilt & turn window	38
K-02908	MIRA contour TWT	Drehkipppfenster, Stulp	Tilt & turn window, double rebate	39
K-02995	MIRA contour TWT	Drehtür	Turn door	40
K-02928	MIRA contour TWT	Drehtür	Turn door	41
K-02922	SPREE TWT	Drehkipppfenster	Tilt & turn window	42
K-02996	SPREE TWT	Festverglasung	Fixed glazing	43

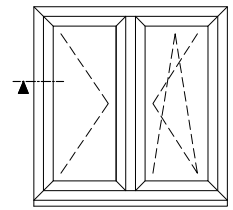


Drehkipfenster
Tilt & turn window

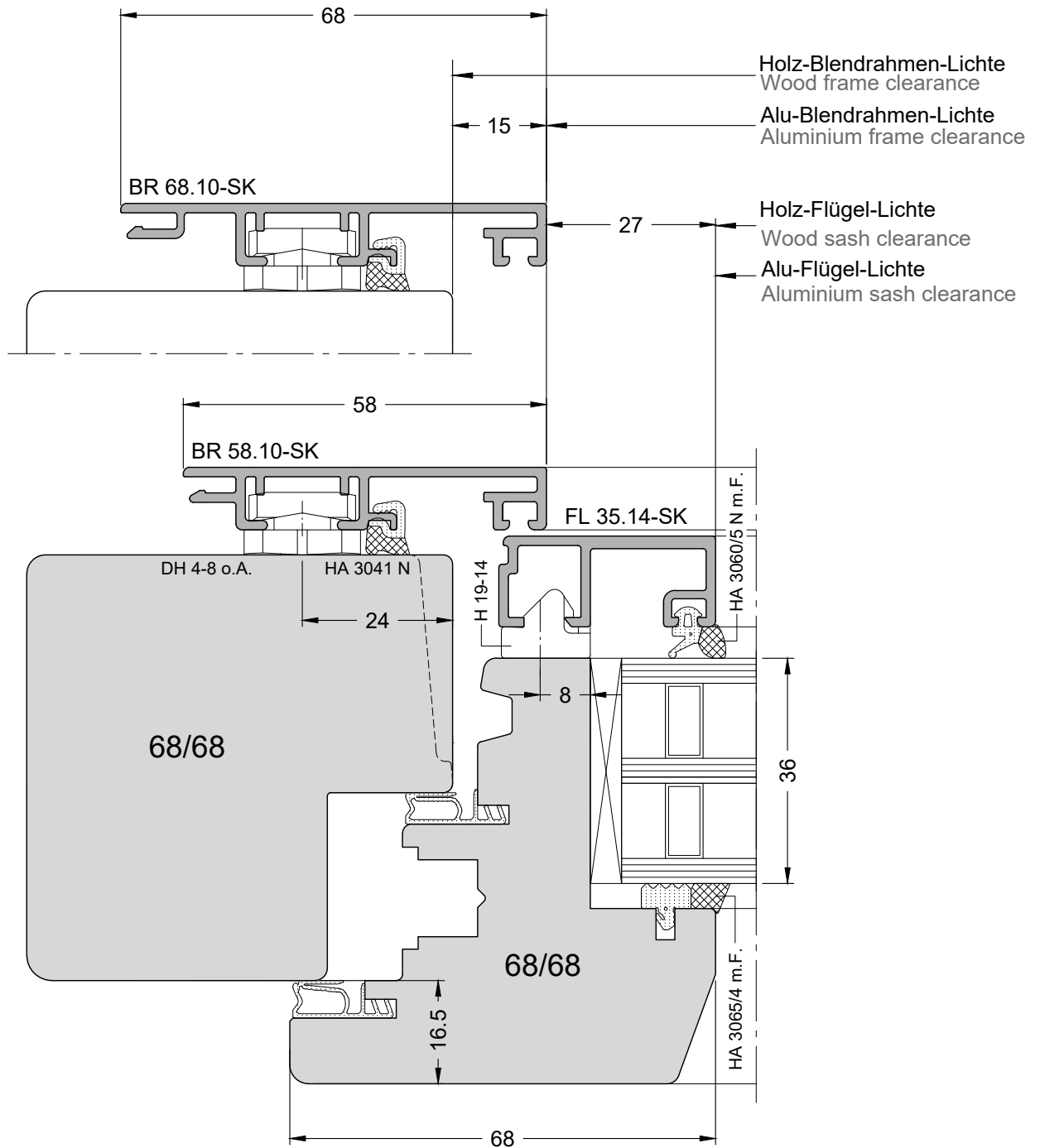
2



Drehkipfenster
Tilt & turn window



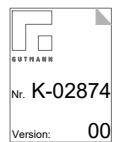
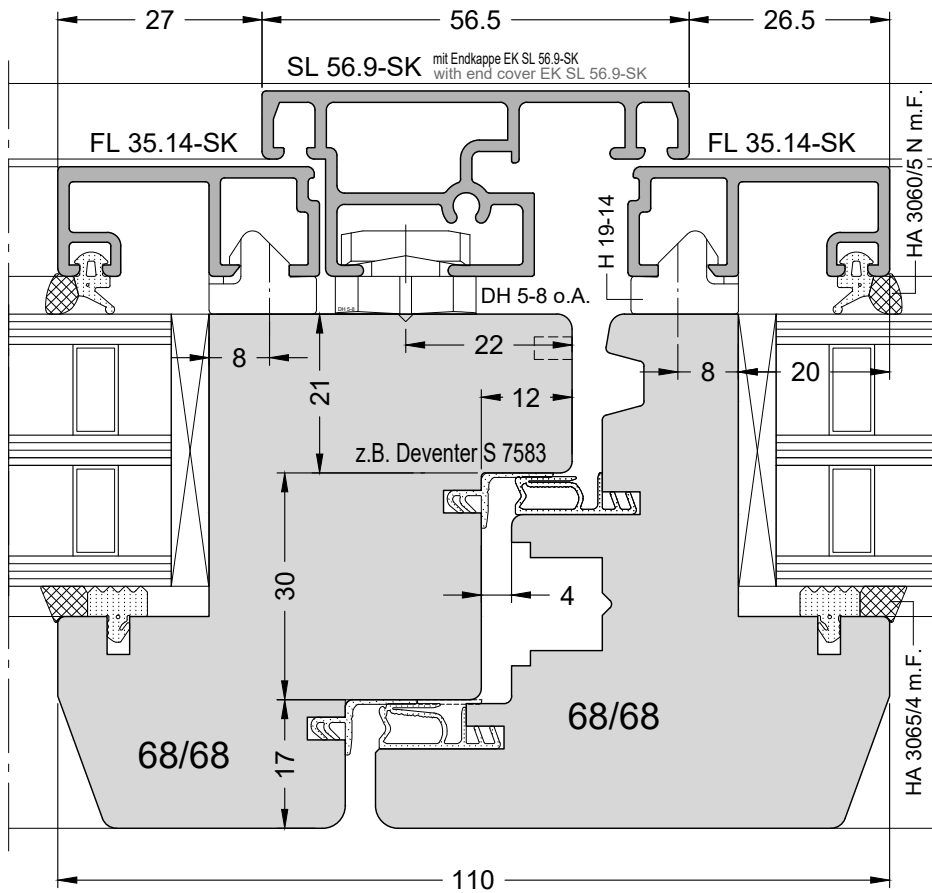
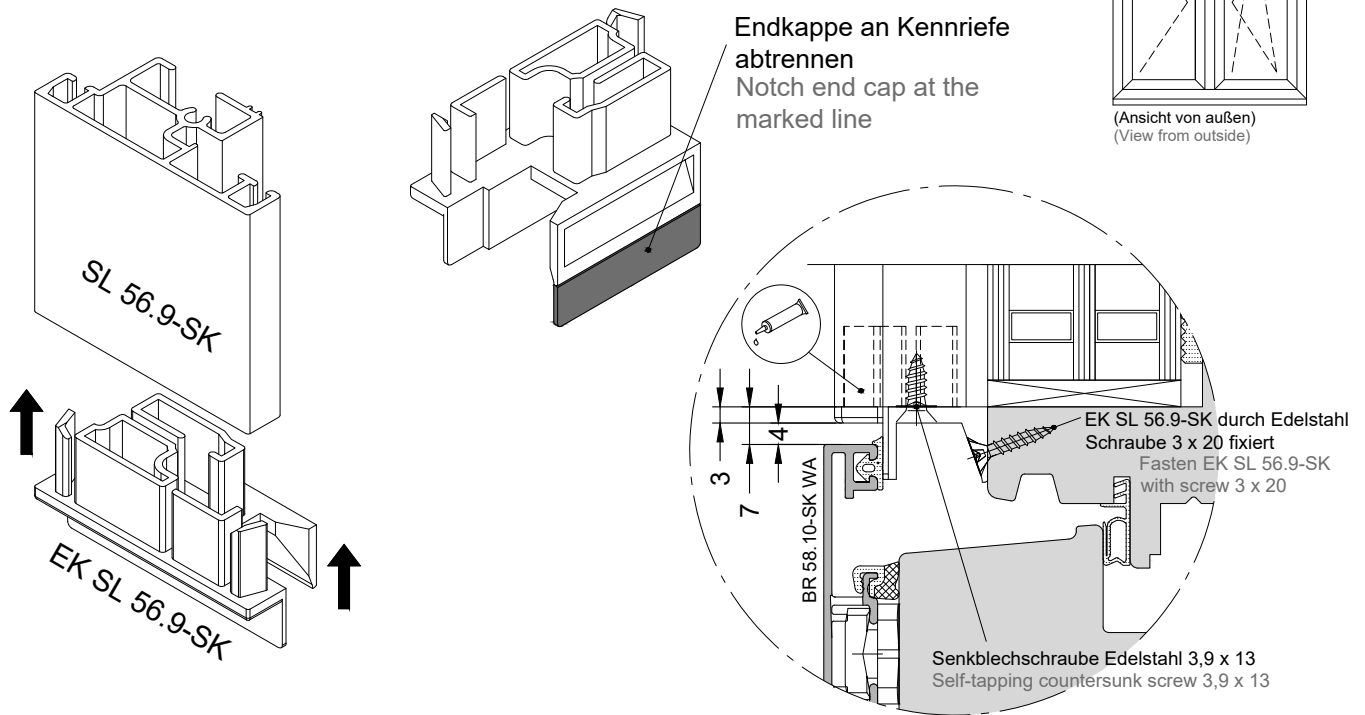
(Ansicht von außen)
(View from outside)



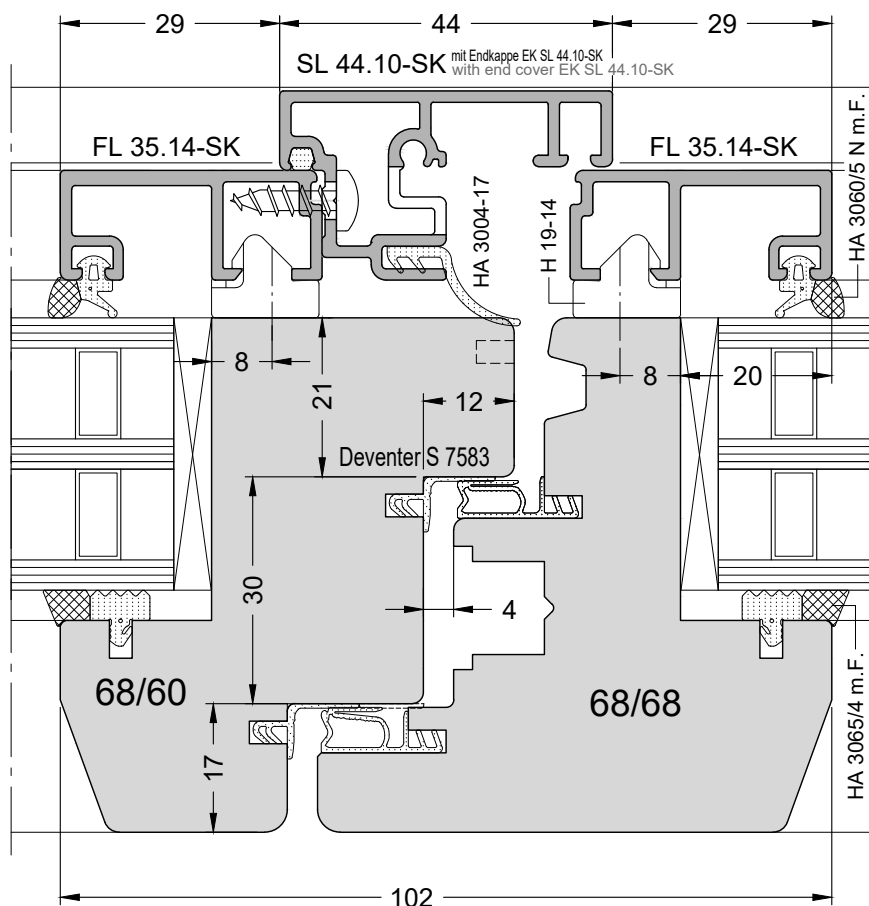
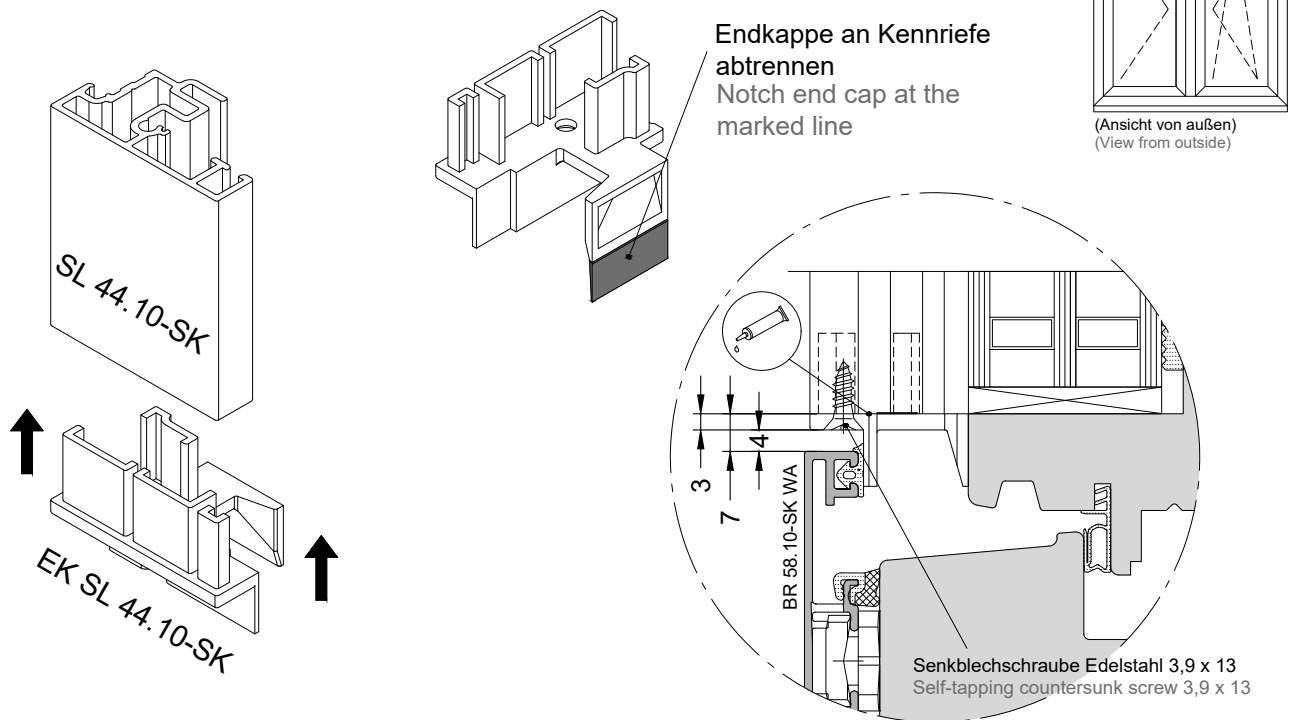


Drehkipfenster
Tilt & turn window

2

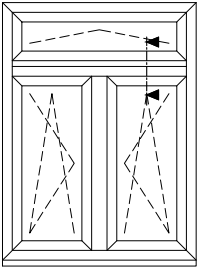


Drehkipfenster
Tilt & turn window

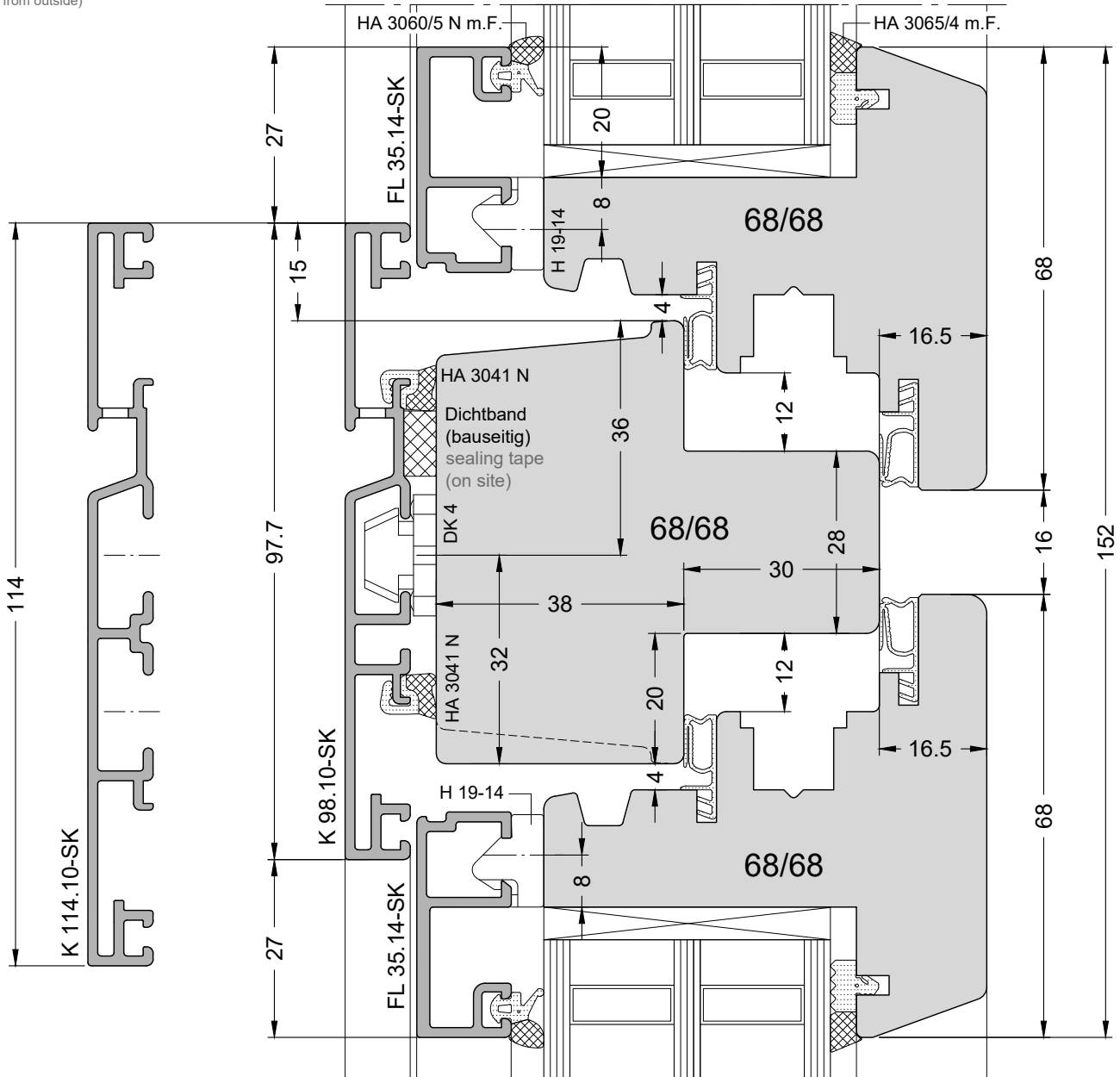


Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Kämpfer
Two-sash window with top light, transom

2

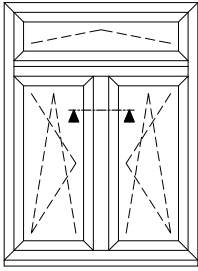


(Ansicht von außen)
(View from outside)

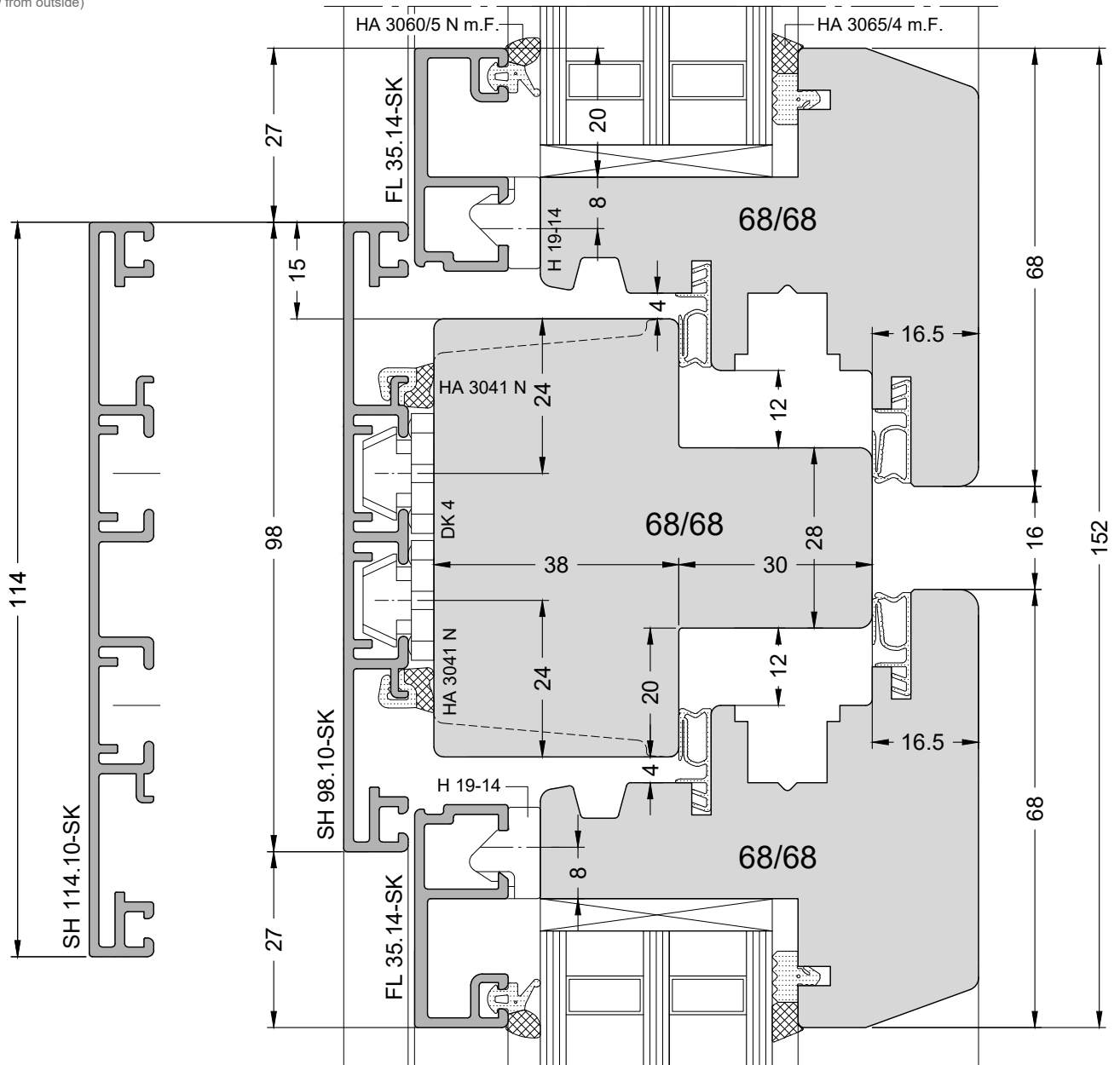
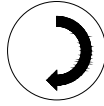


Nr. K-02982
Version: 00

Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Setzholz
Two-sash window with top light, mullion



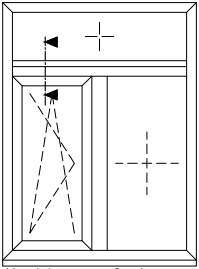
(Ansicht von außen)
(View from outside)



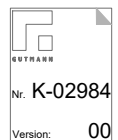
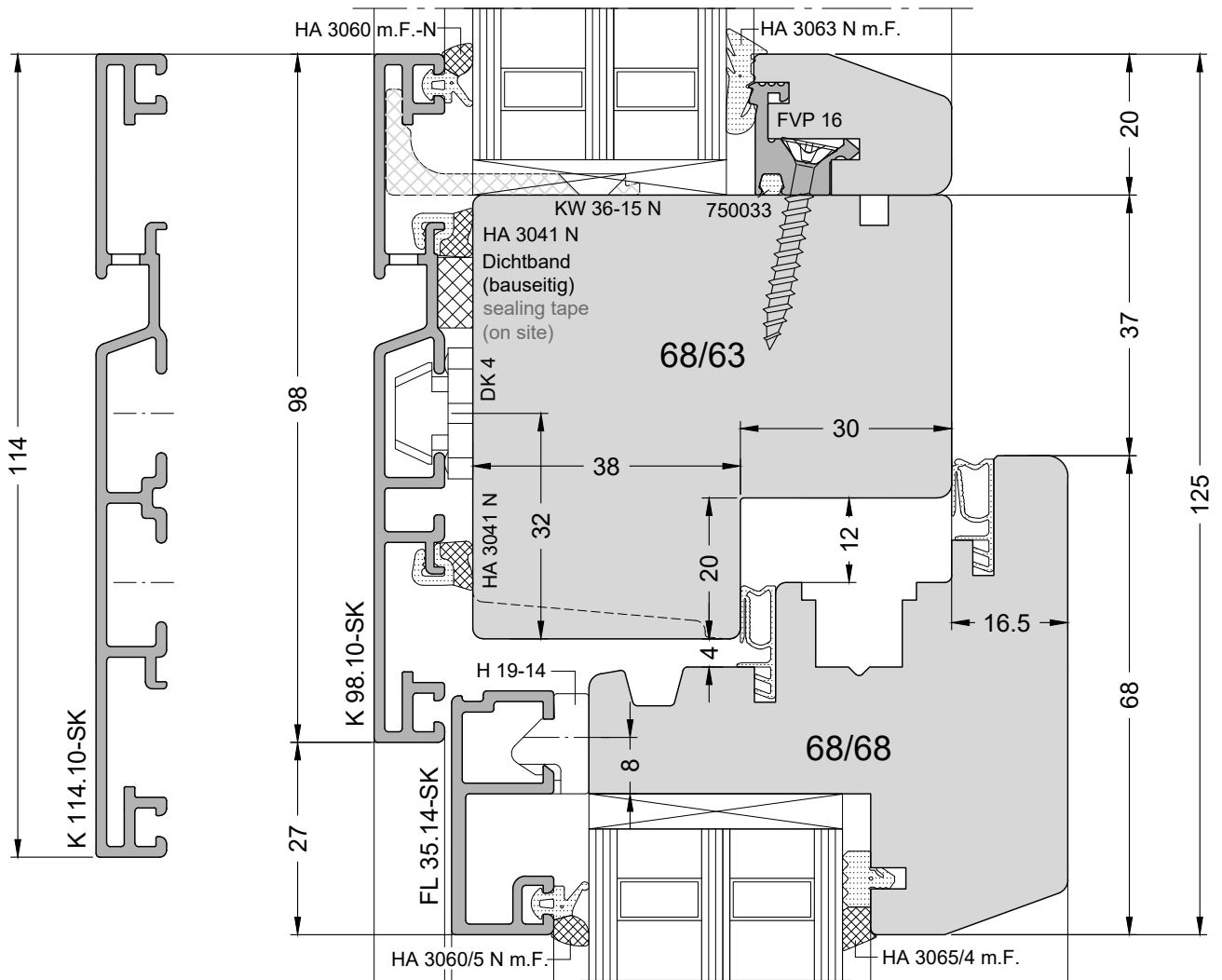


Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Kämpfer, 1 teil Festverglast
Two-leaf window with transom 1 part fixed glazing

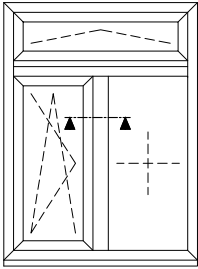
2



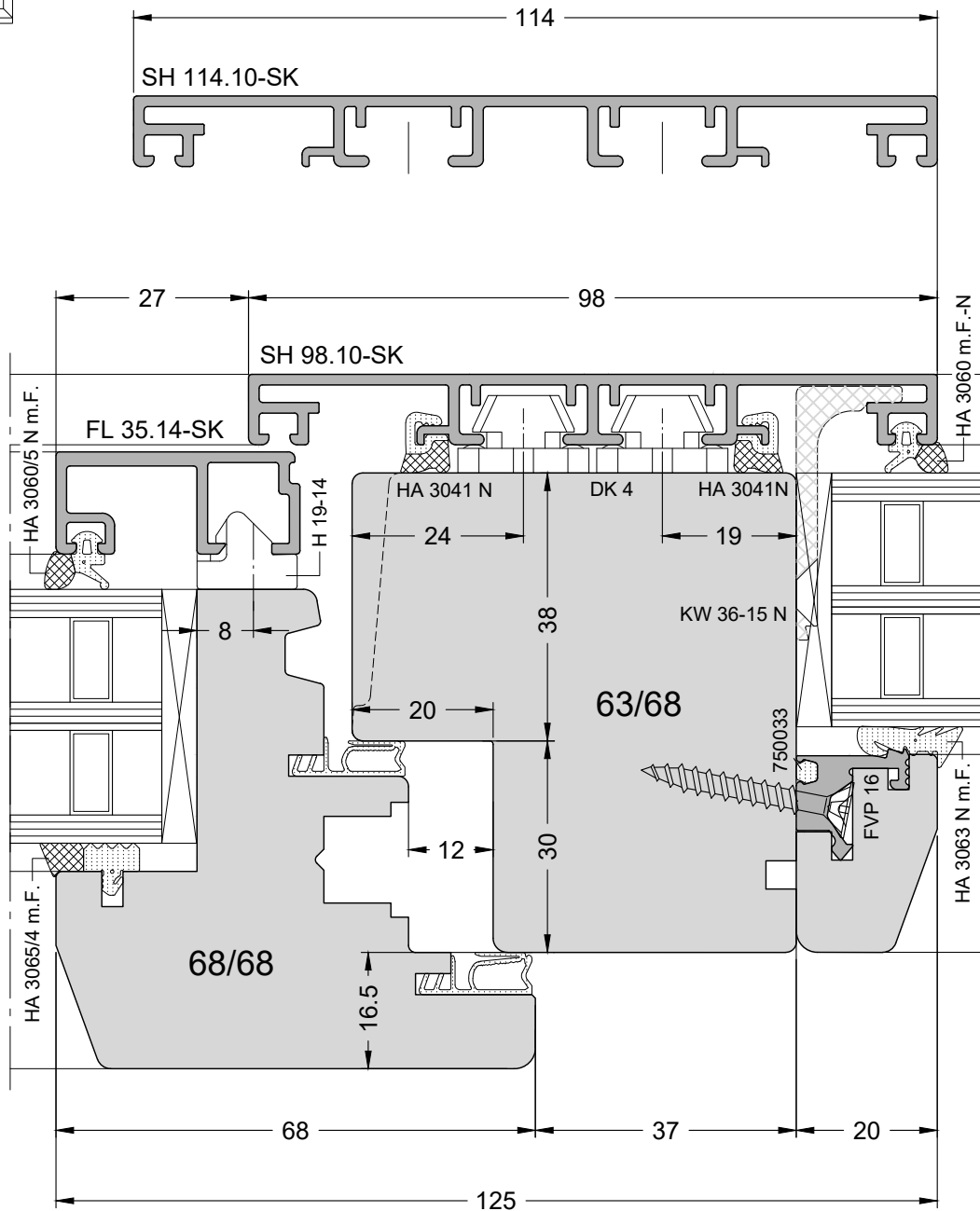
(Ansicht von außen)
(View from outside)



Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Setzholz, 1 teil Festverglast
Two-leaf window with mullion 1 part fixed glazing

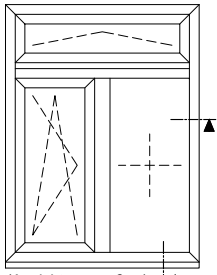


(Ansicht von außen)
(View from outside)

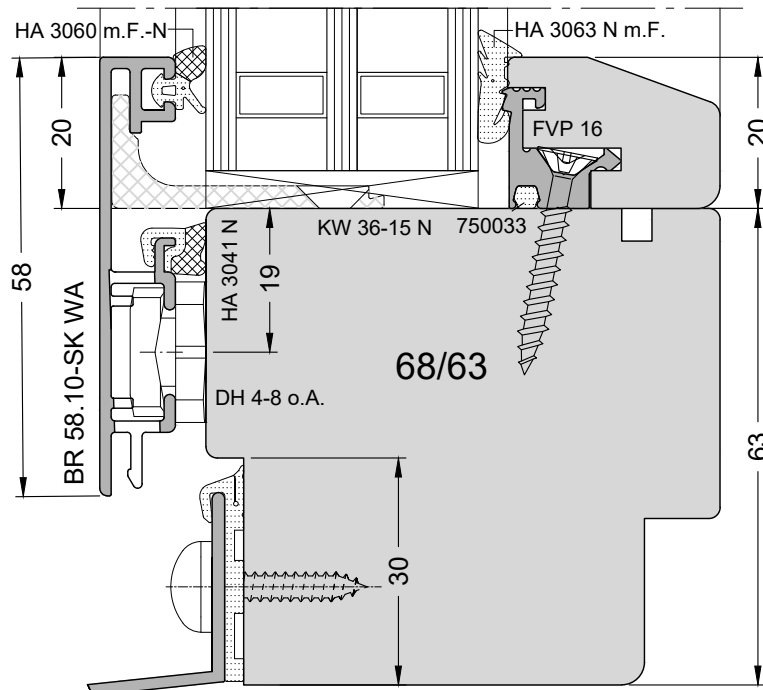
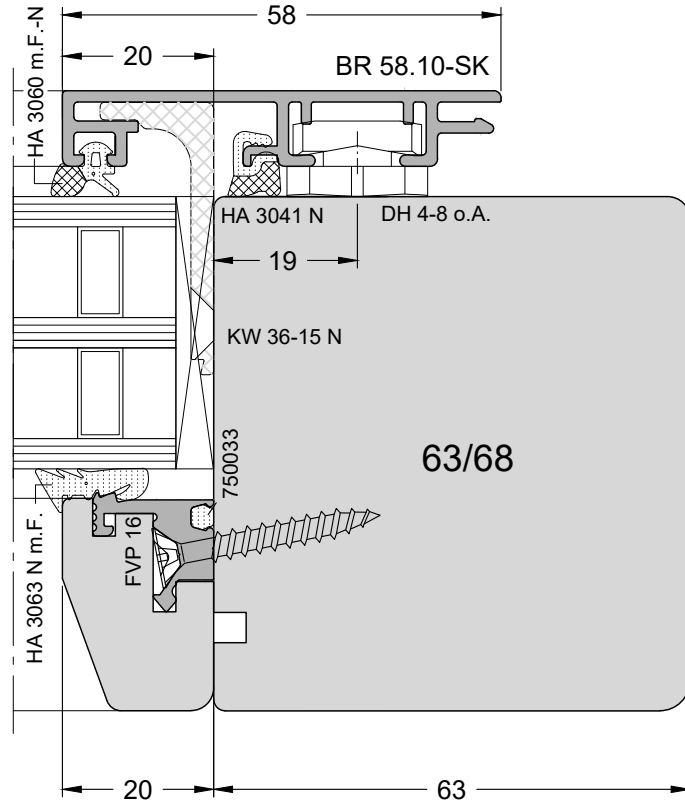


Zweiteiliges Fenster mit Oberlicht, Festverglasung
Double sash window with top light, fixed glazing

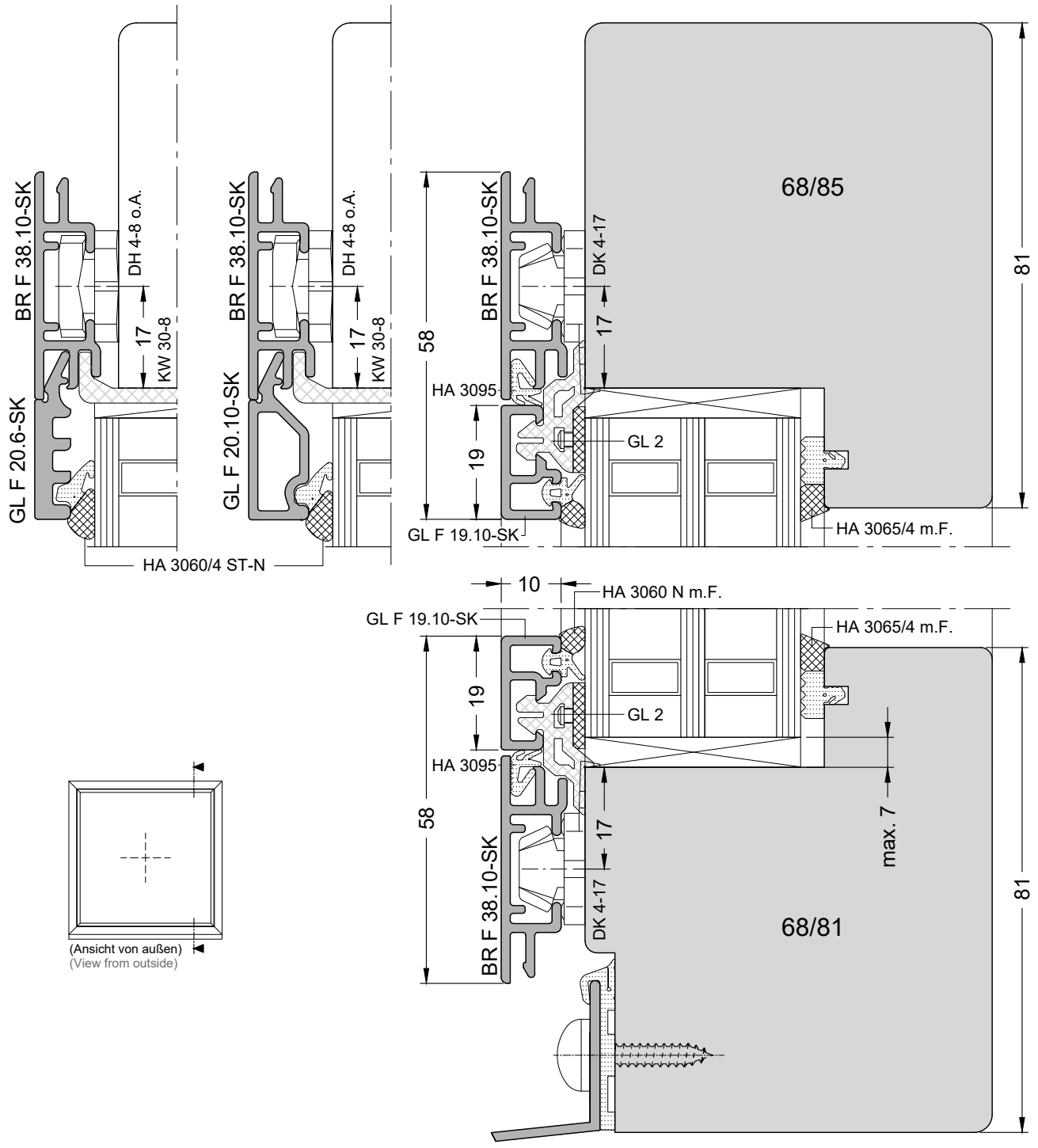
2



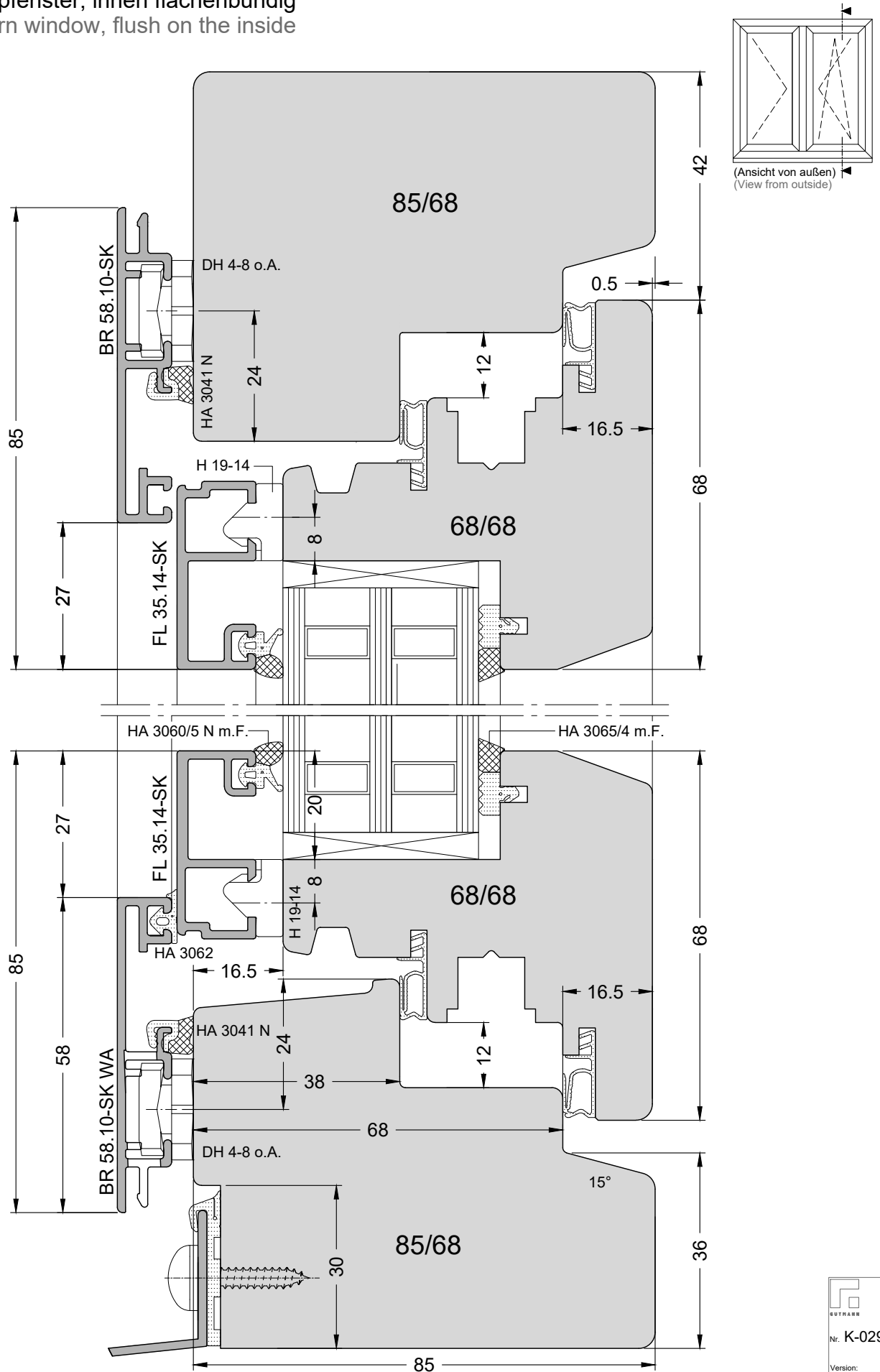
(Ansicht von außen)
(View from outside)



Festverglasung von außen mit Glasleiste
Fixed glazing from outside with glazing bead

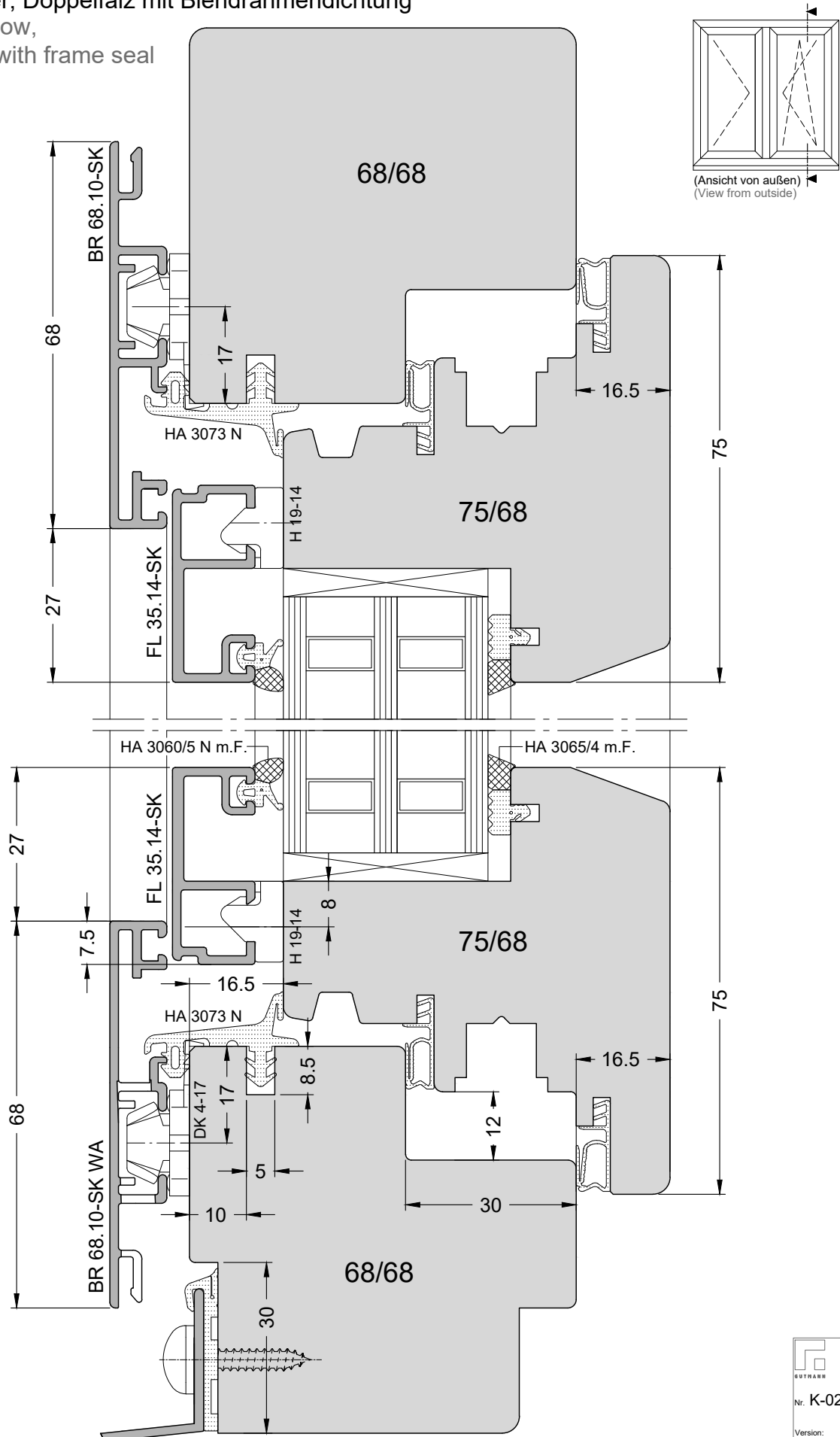


Drehkipfenster, innen flächenbündig
Tilt & turn window, flush on the inside

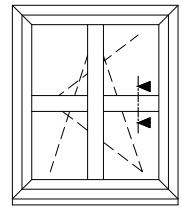


Drehkipfenster, Doppelfalz mit Blendrahmendichtung
Tilt & turn window, double rebate with frame seal

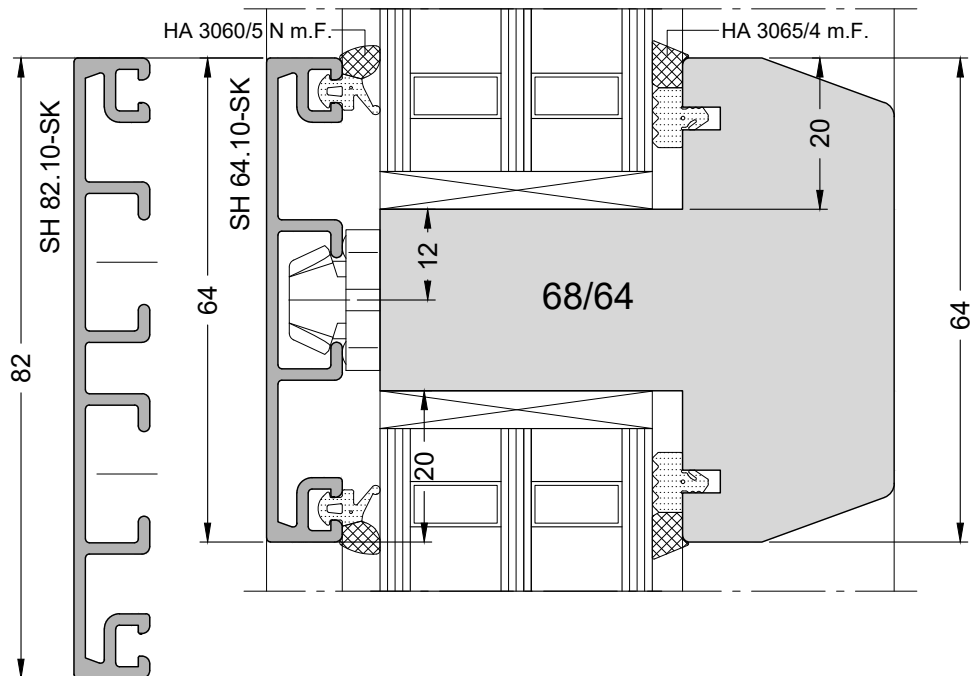
2



Sprosse
Cross bar



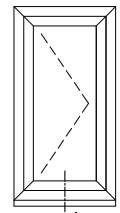
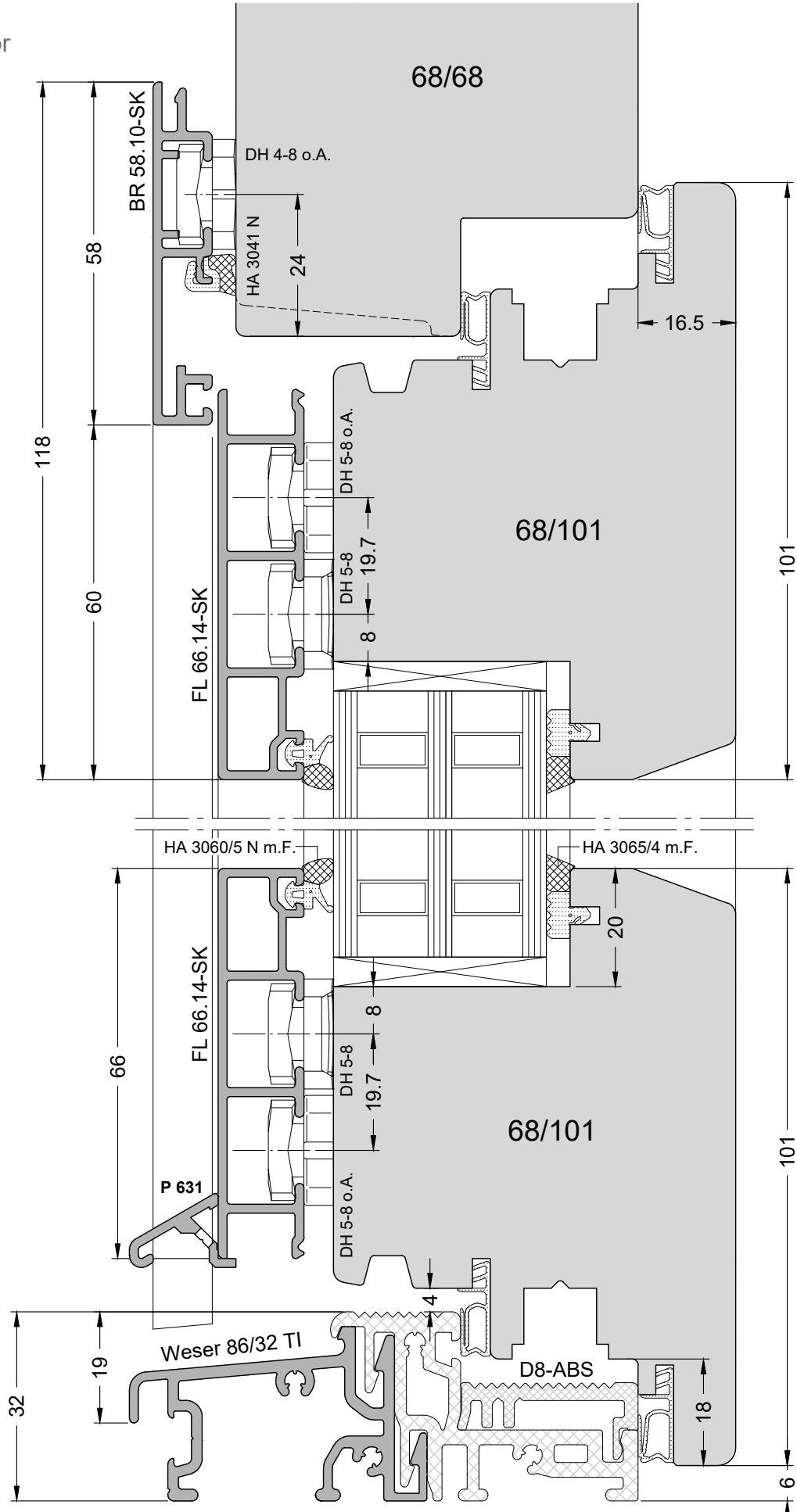
(Ansicht von außen)
(View from outside)



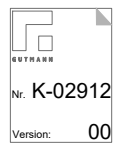


Drehtür
Turn door

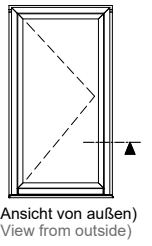
2



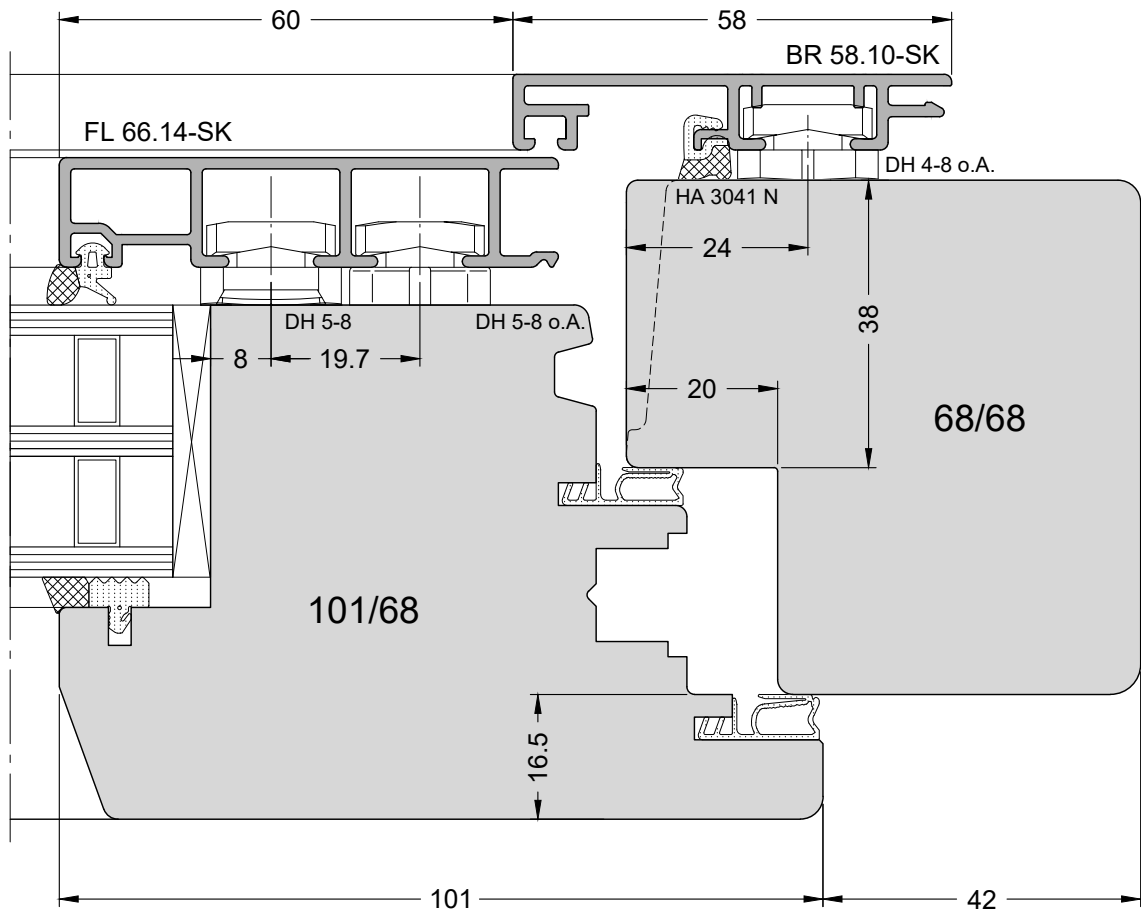
(Ansicht von außen)
(View from outside)



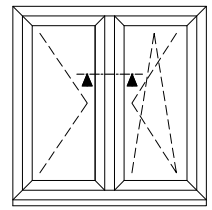
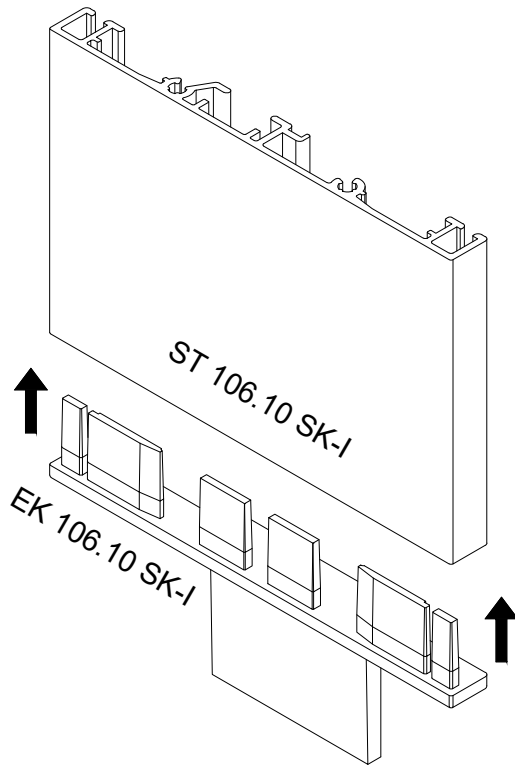
Drehtür
Turn door



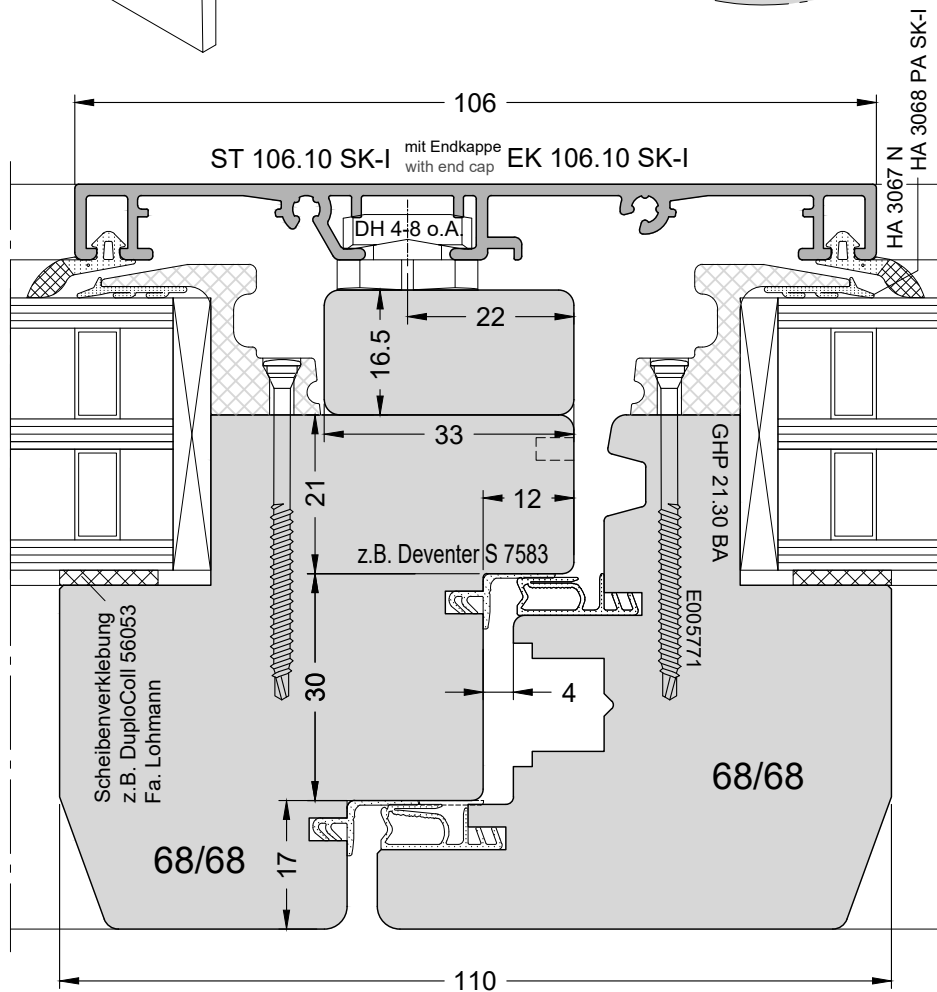
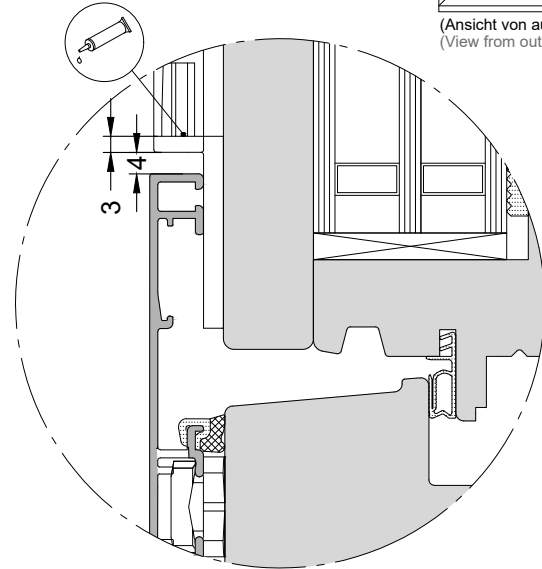
2



Drehkipfenster
Tilt & turn window



(Ansicht von außen)
(View from outside)

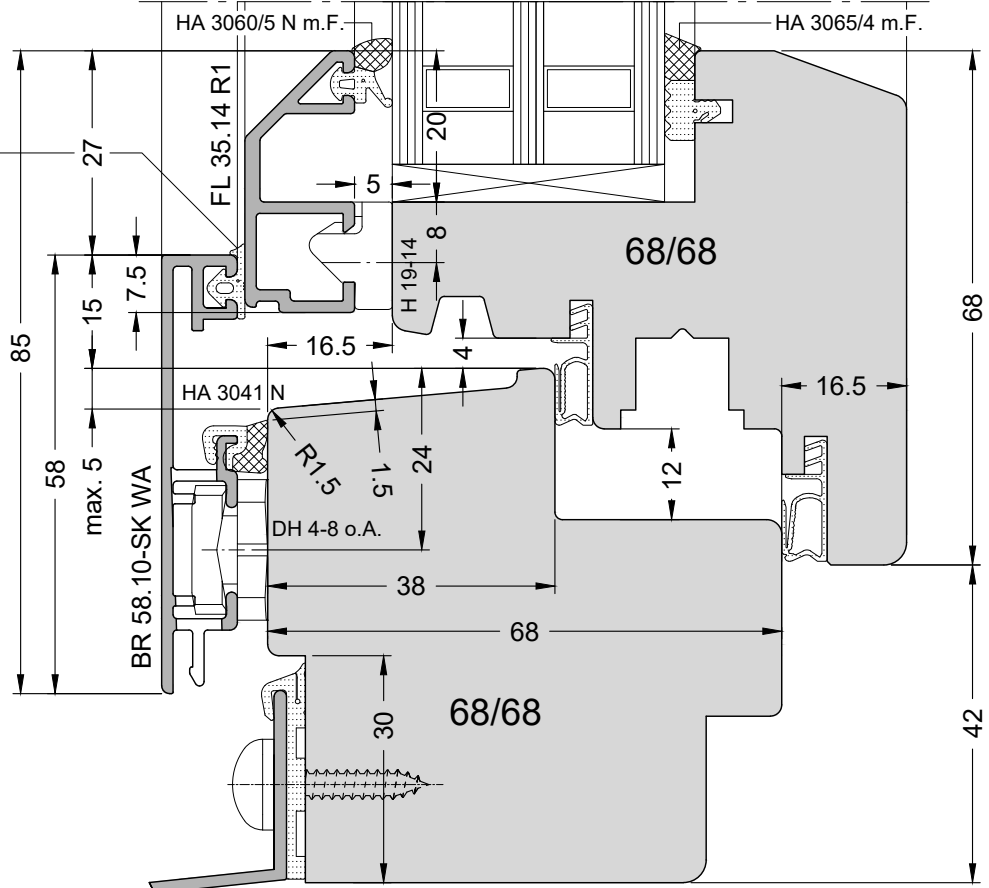
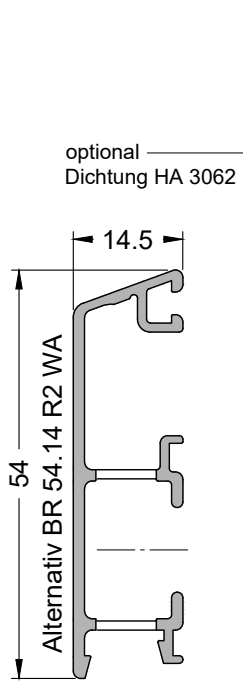
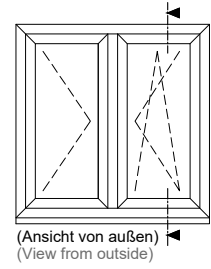
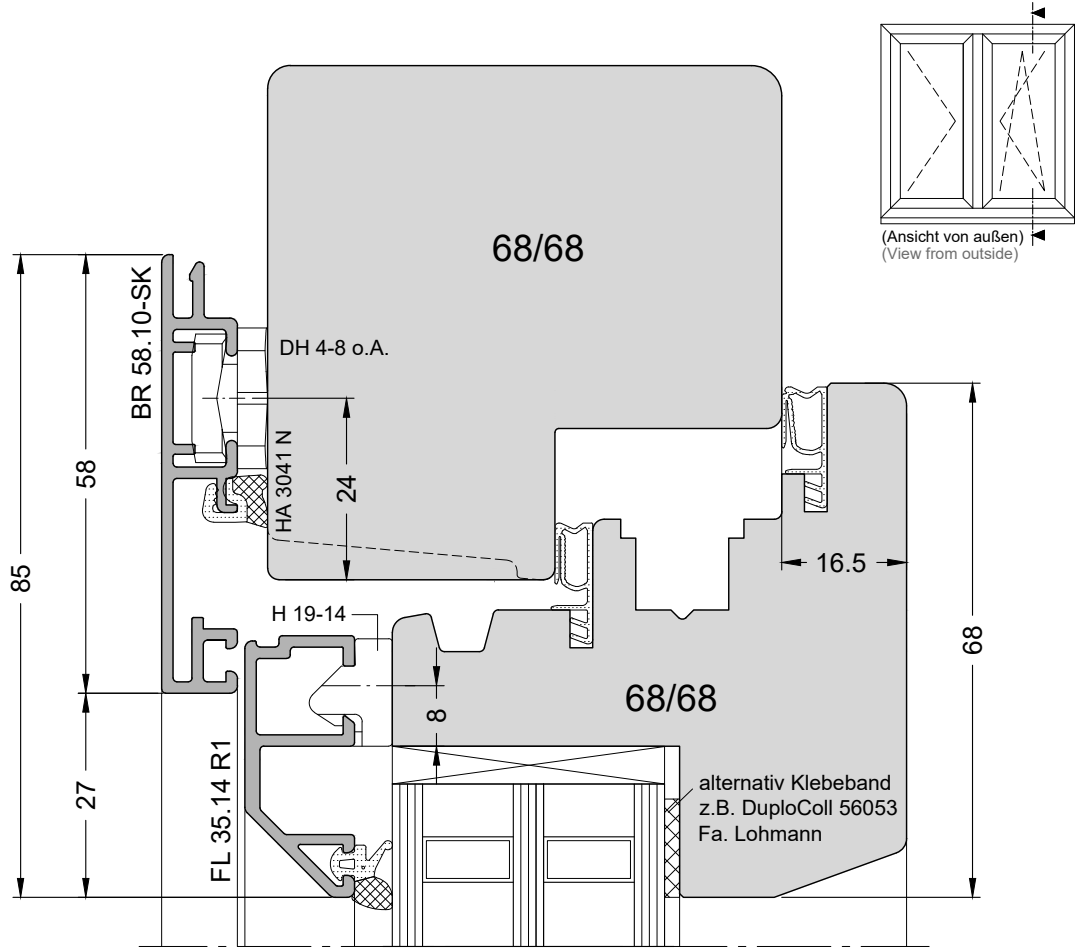
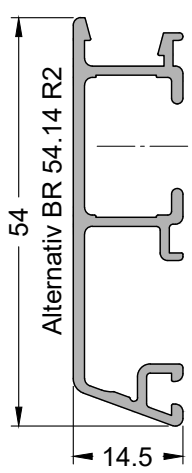


Integralvariante nur mit Scheibenverklebung möglich!
Integral variant only possible with pane bonding possible!



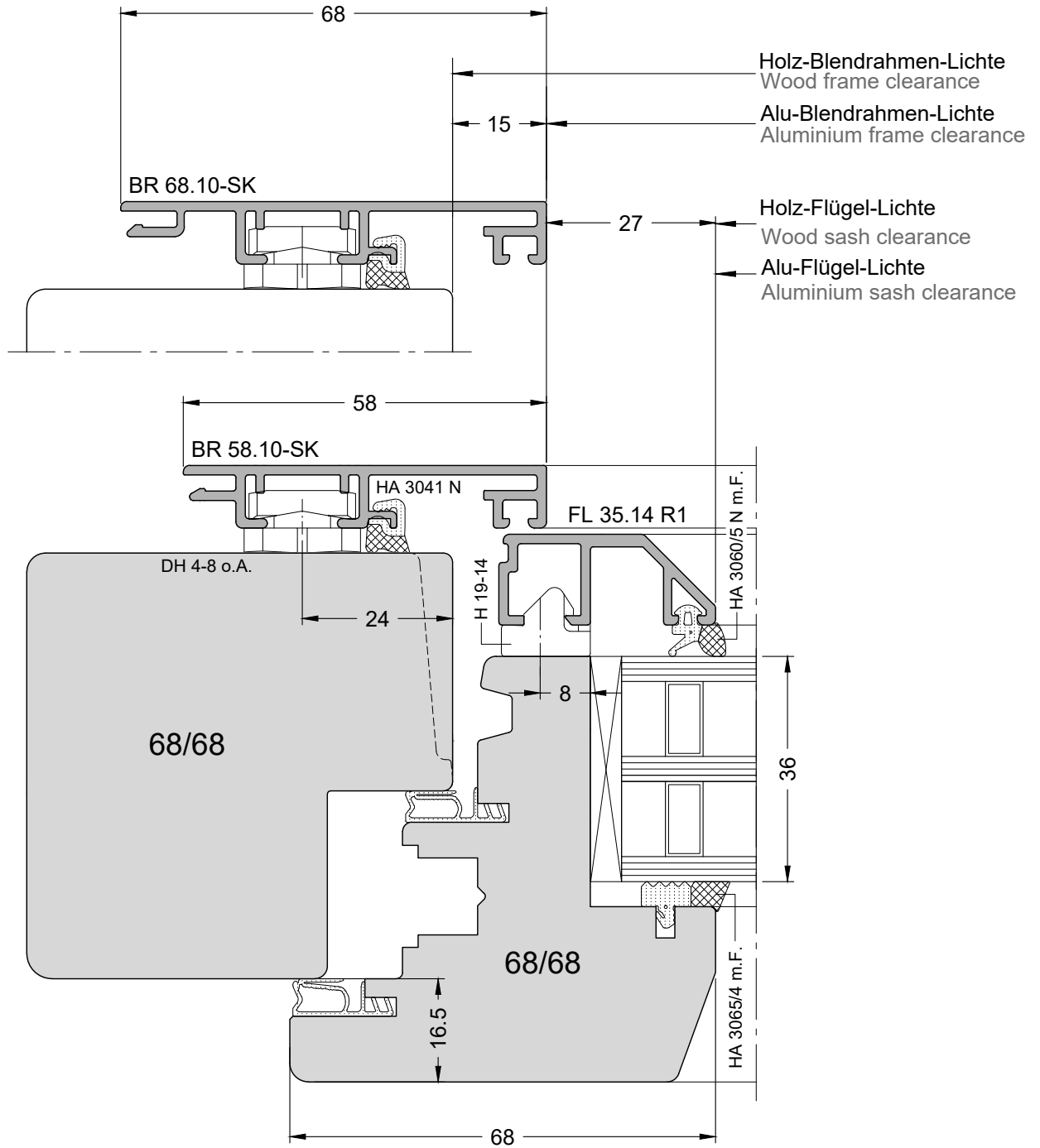
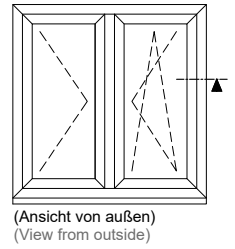
Drehkippenfenster
Tilt & turn window

2



GUTMANN
Nr. K-02861
Version: 00

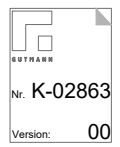
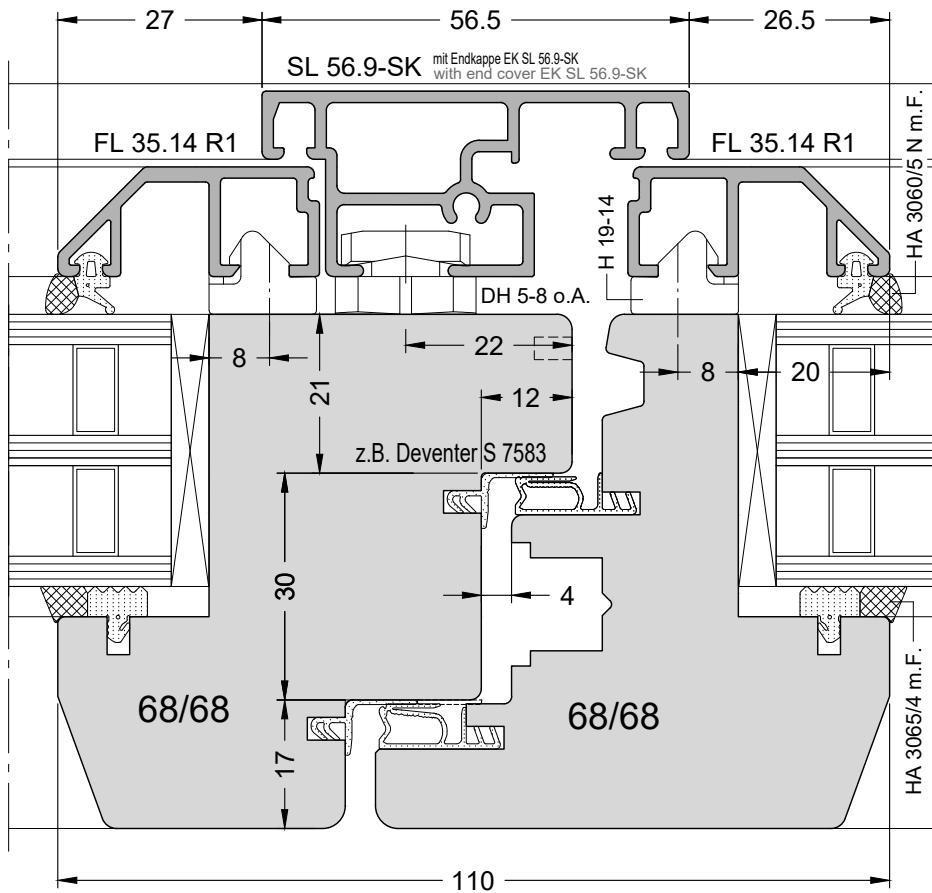
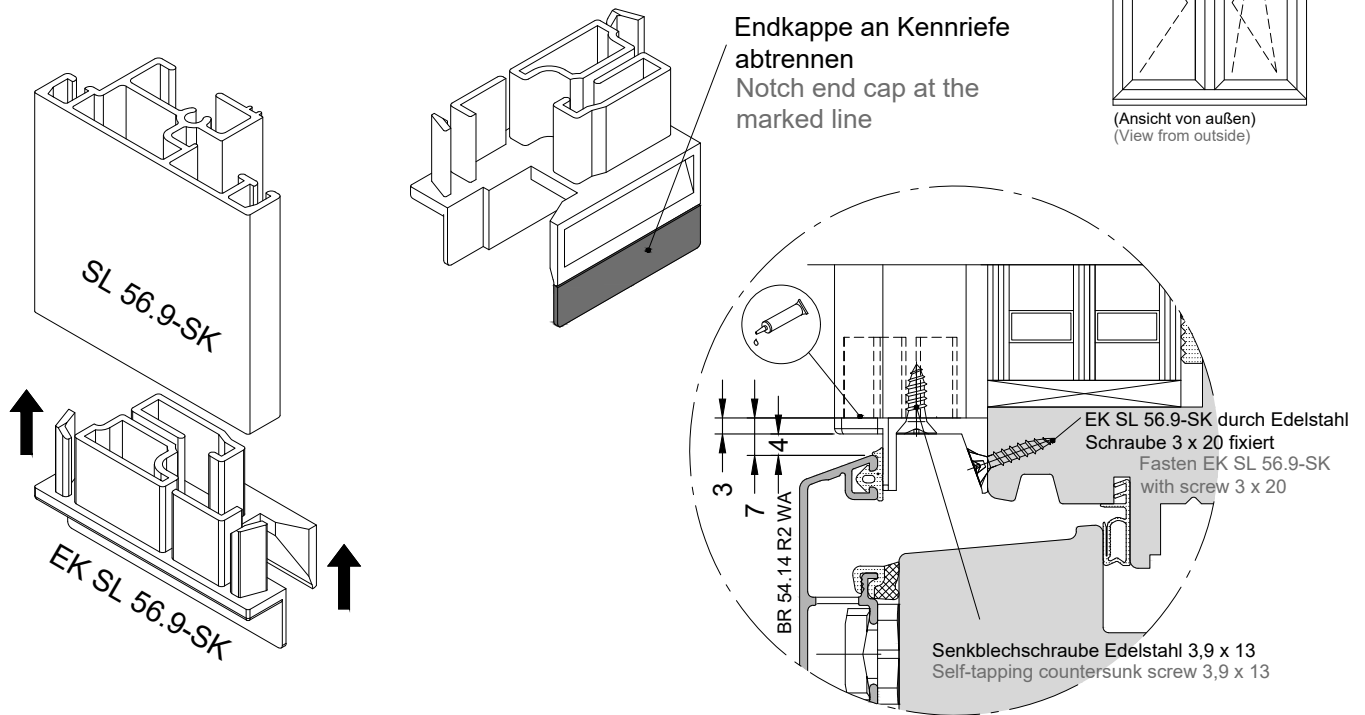
Drehkipfenster
Tilt & turn window



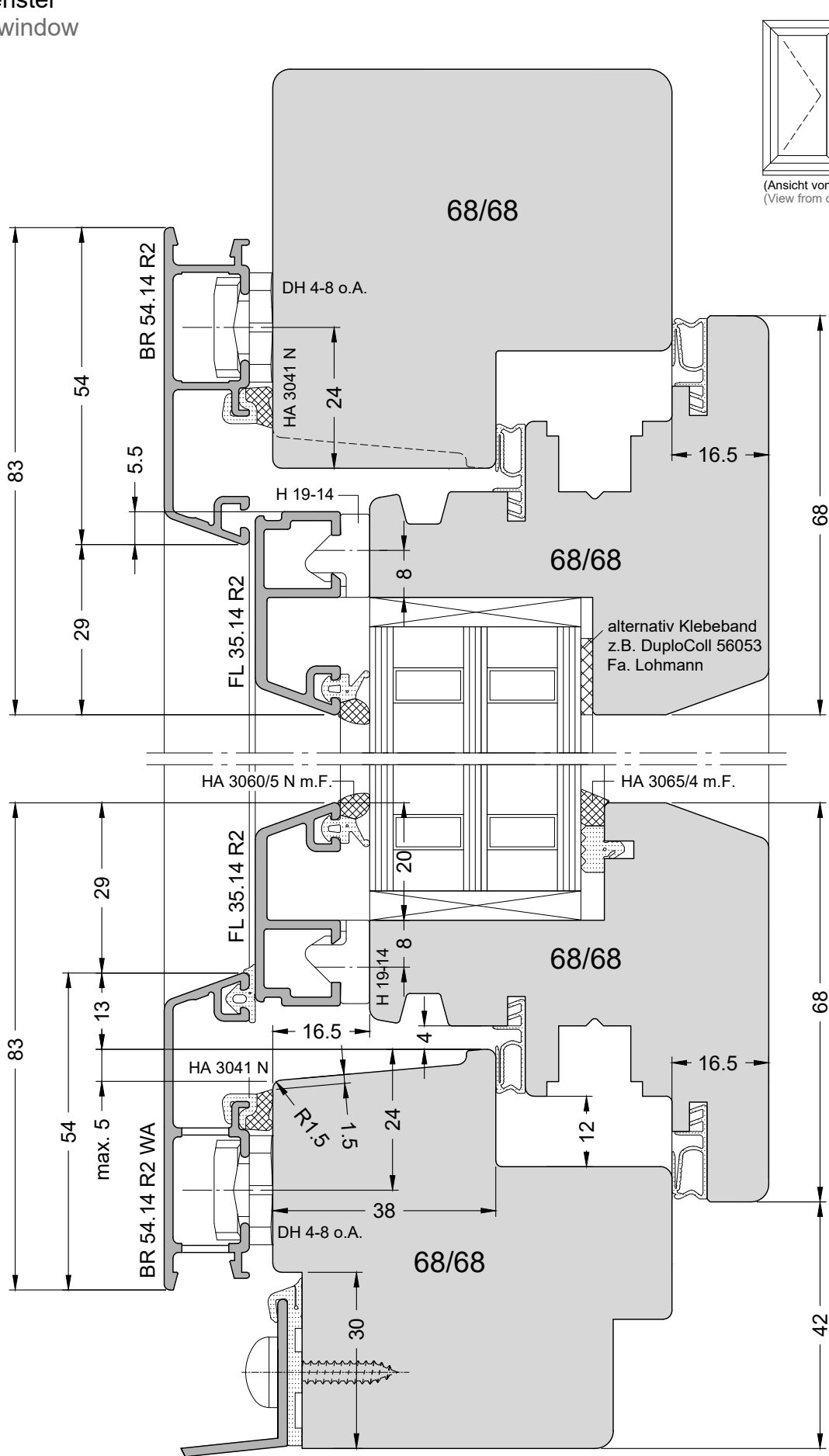


Drehkipfenster
Tilt & turn window

2



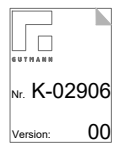
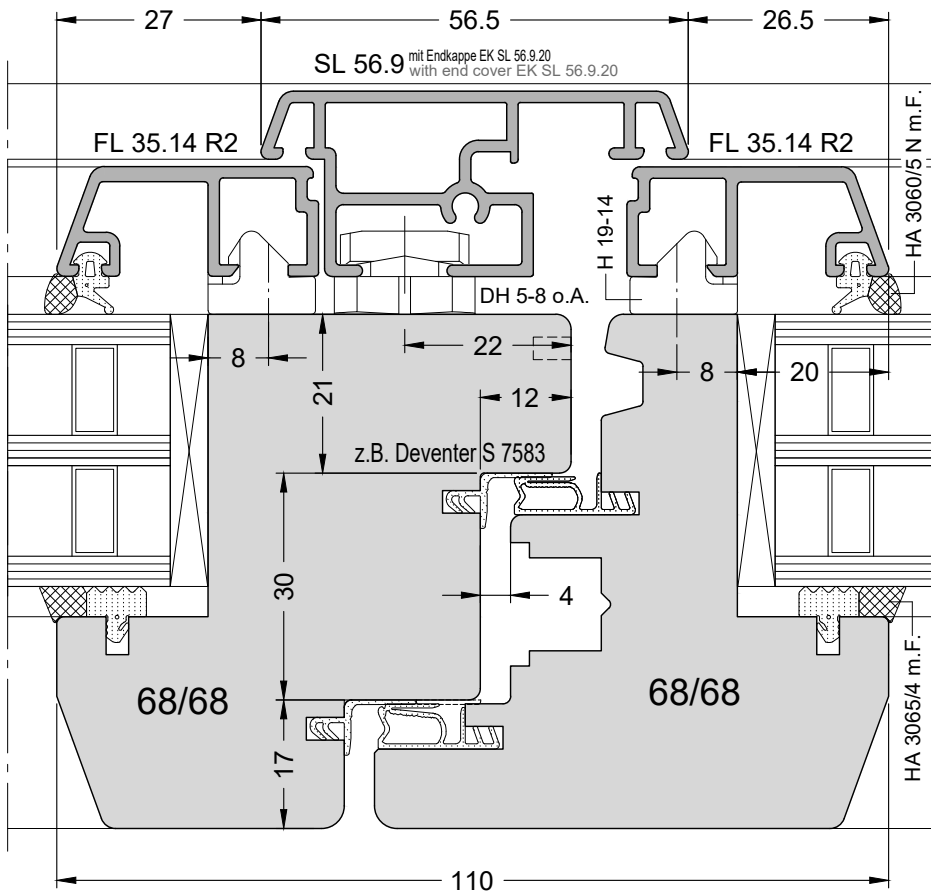
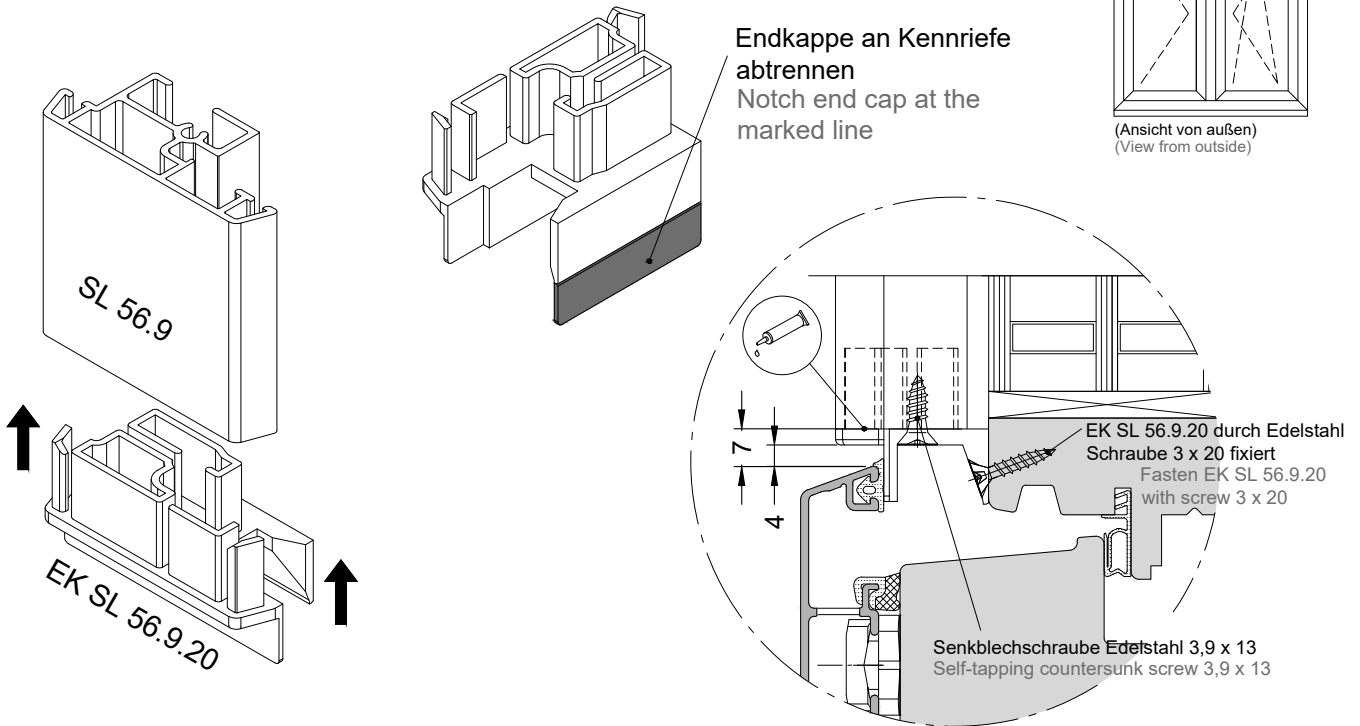
Drehkipfenster
Tilt & turn window



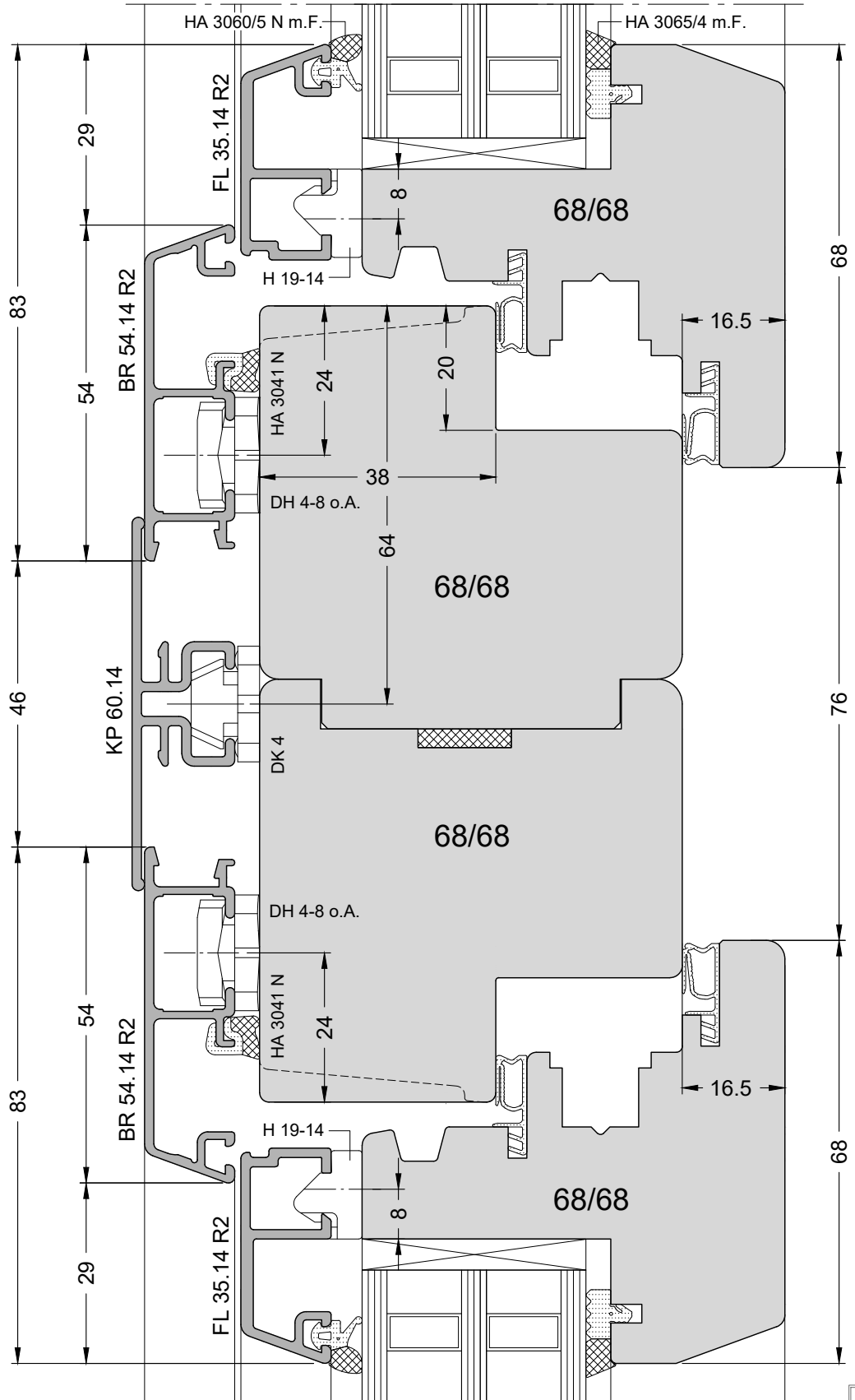
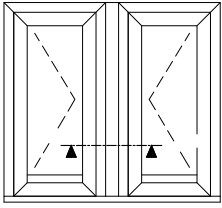


Drehkipfenster
Tilt & turn window

2

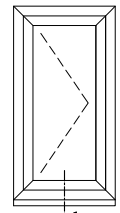
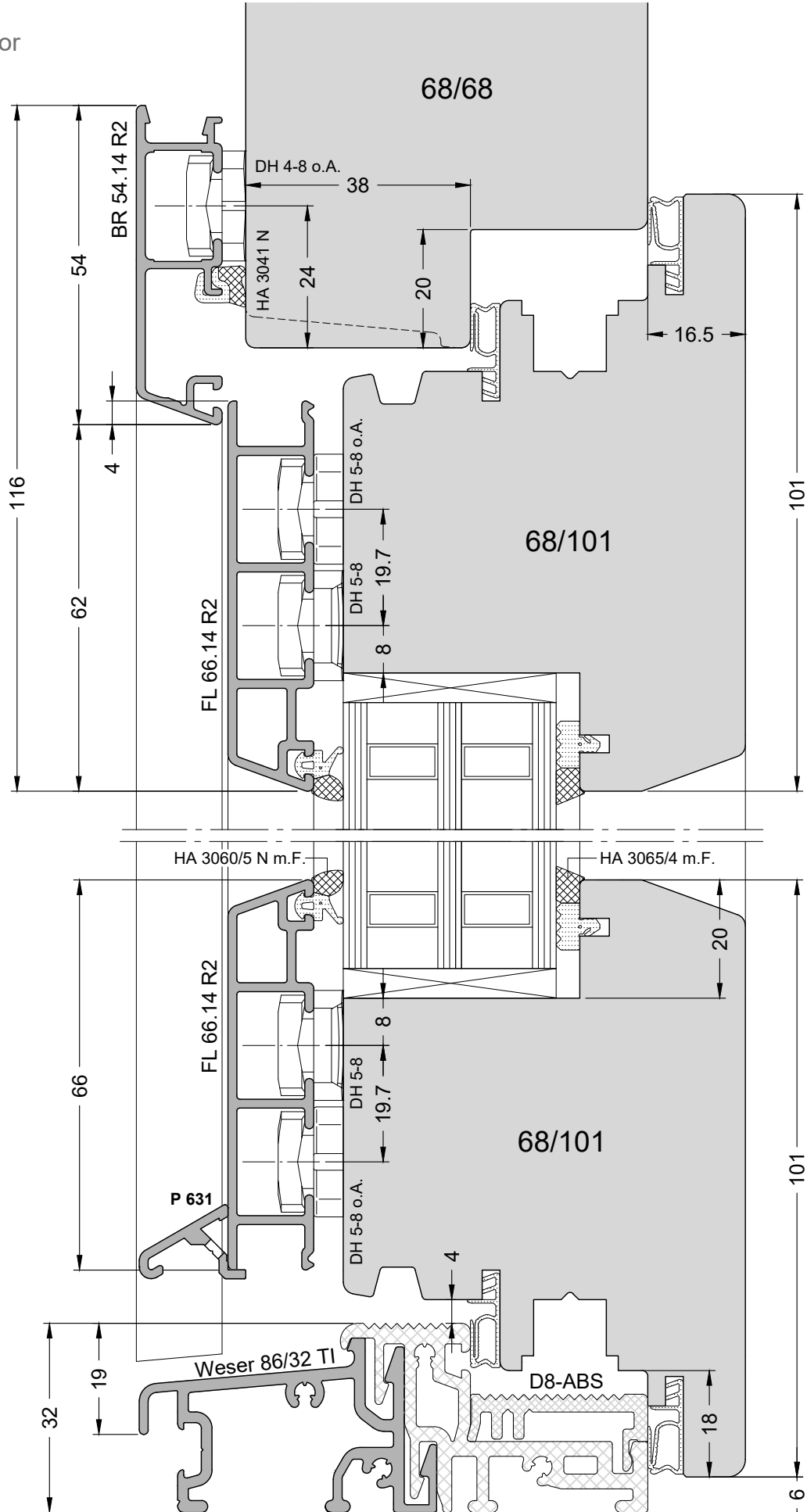


Elementkopplung
Element coupling



Drehtür
Turn door

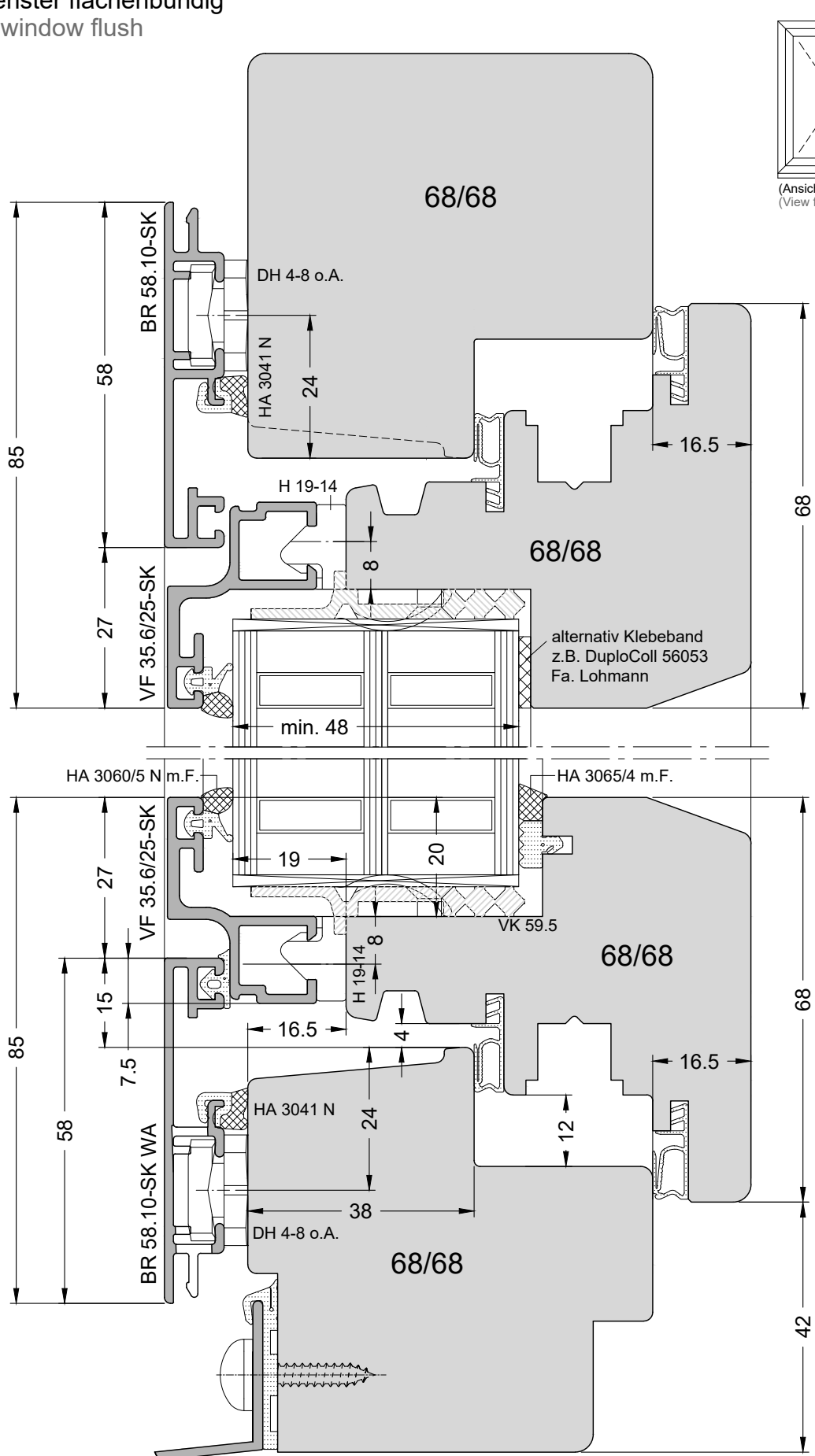
2



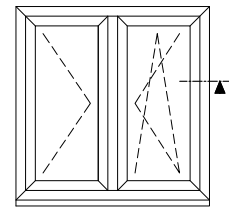
(Ansicht von außen)
(View from outside)

Nr. K-02913
Version: 00

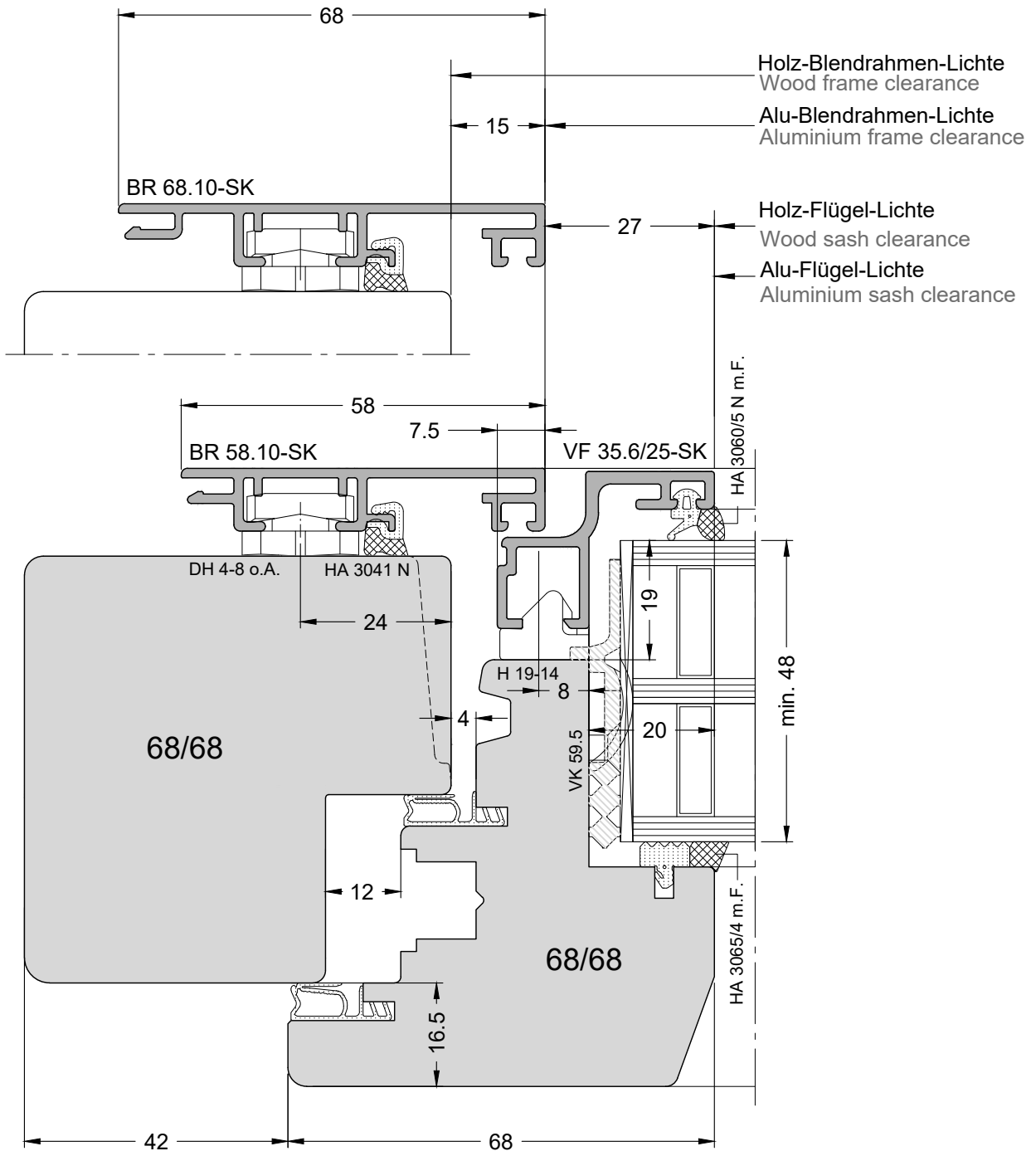
Drehkipfenster flächenbündig
Tilt & turn window flush



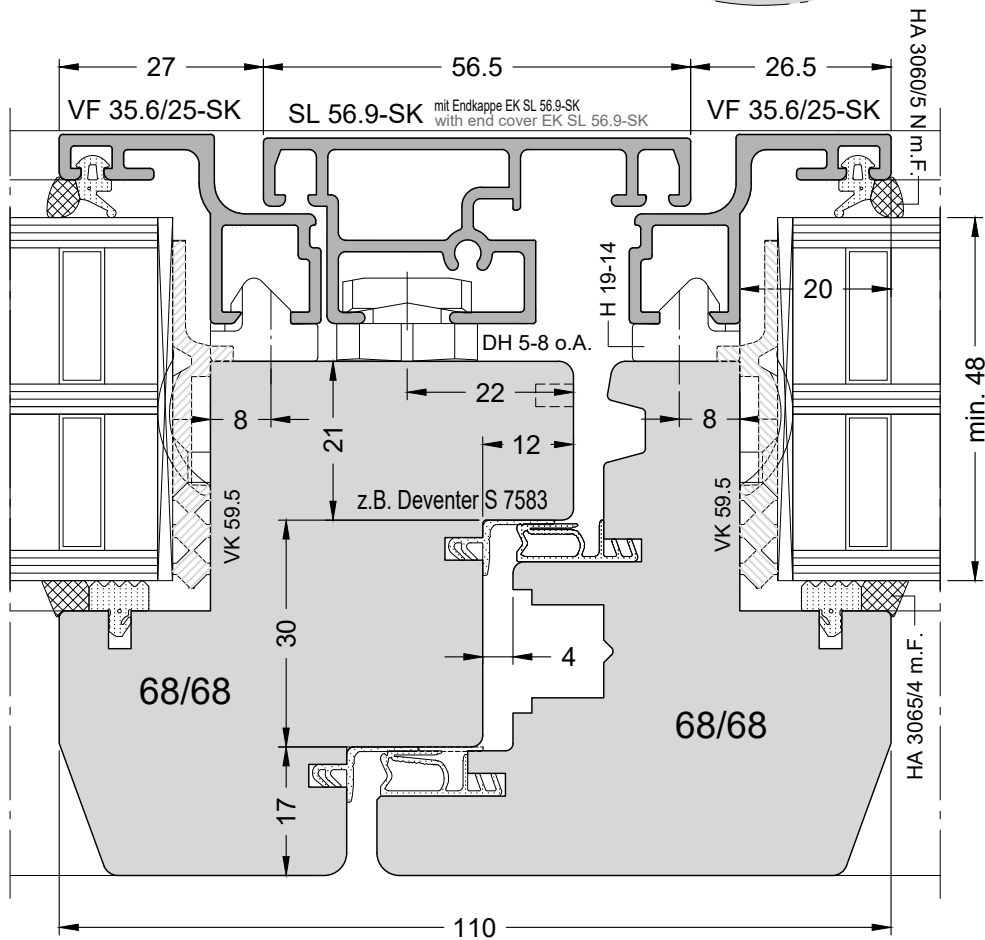
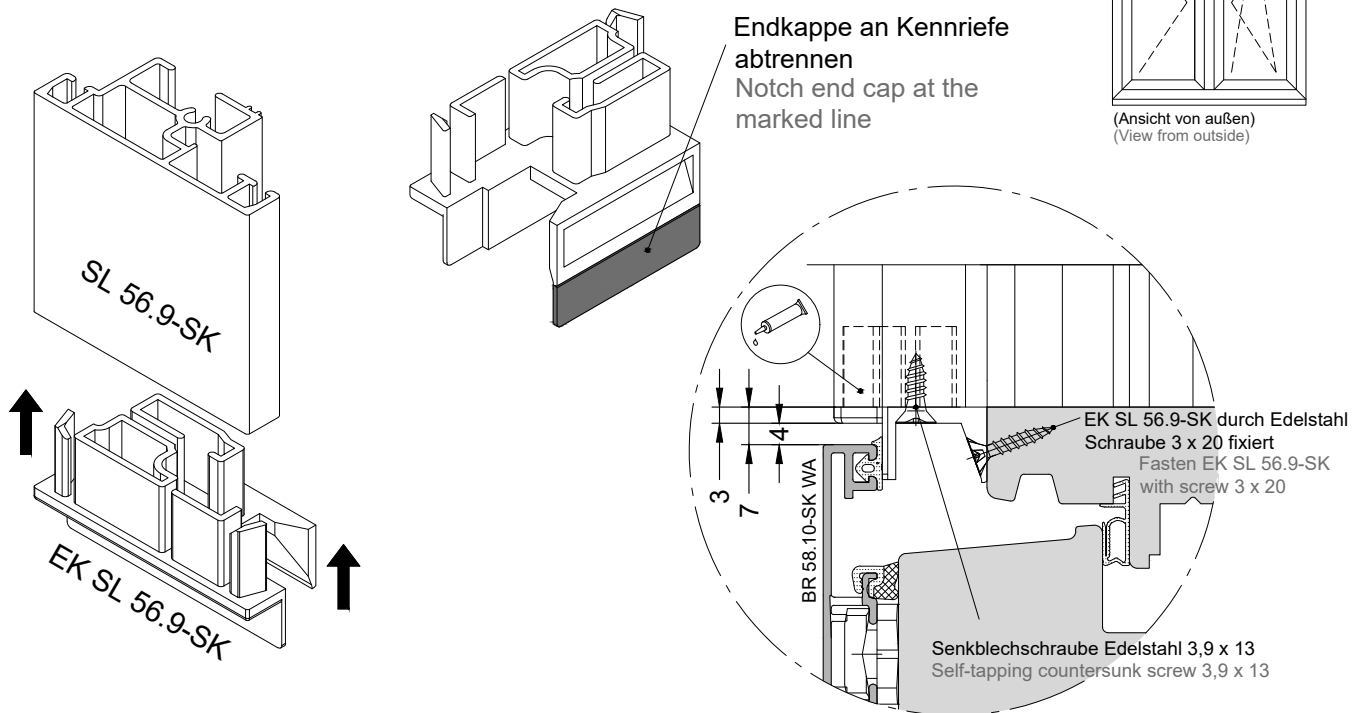
Drehkipfenster
Tilt & turn window



(Ansicht von außen)
(View from outside)



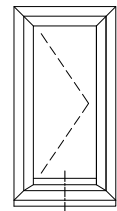
Drehkipfenster, Stulp
Tilt & turn window, double rebate





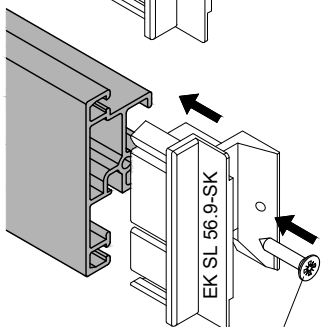
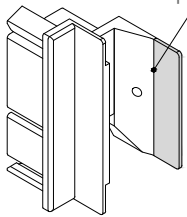
Drehtür
Turn door

2



(Ansicht von außen)
(View from outside)

Endkappe an Kennriefe abtrennen
Notch end cap at the marked line



Senkblechschraube Edelstahl 3,9 x 13
Self-tapping countersunk screw 3,9 x 13

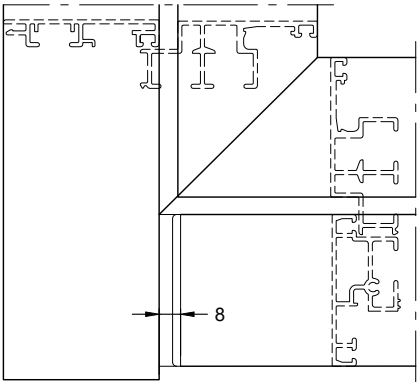
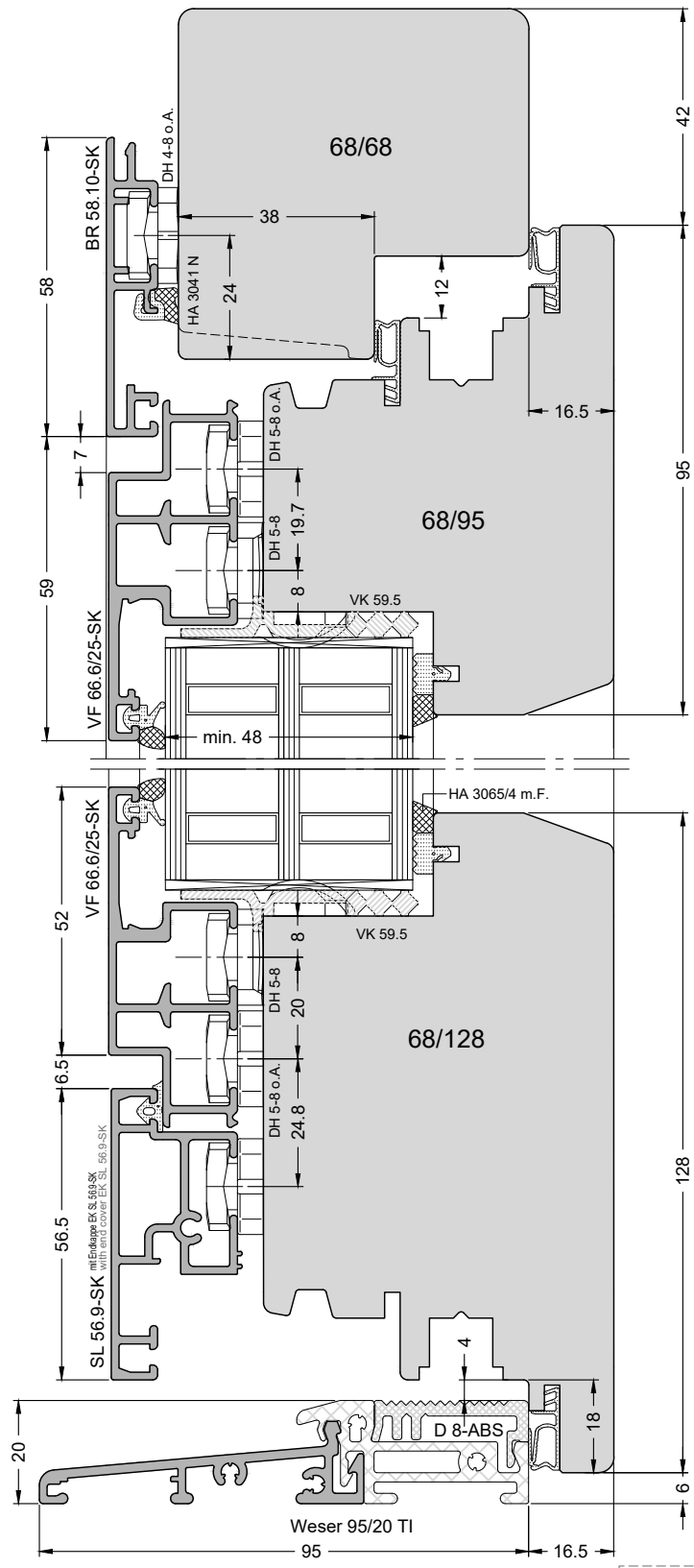
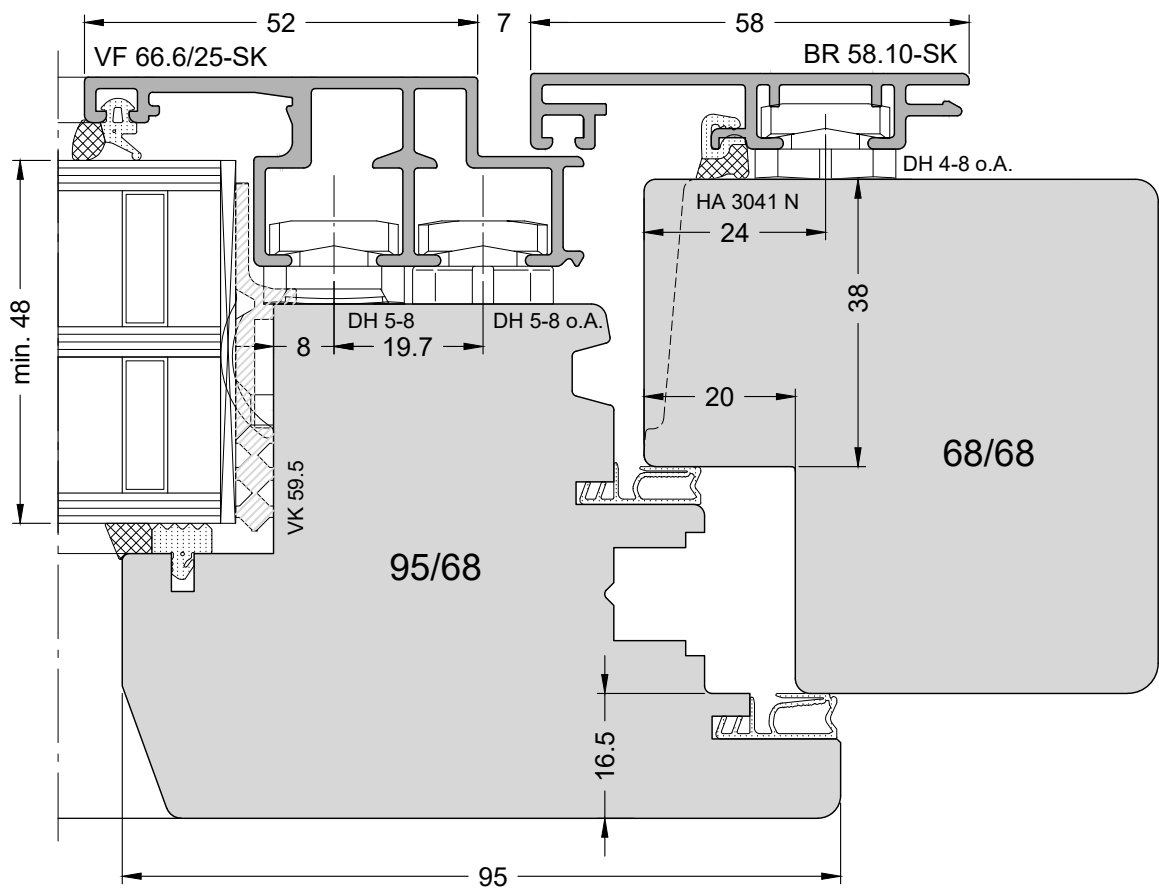
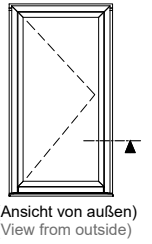
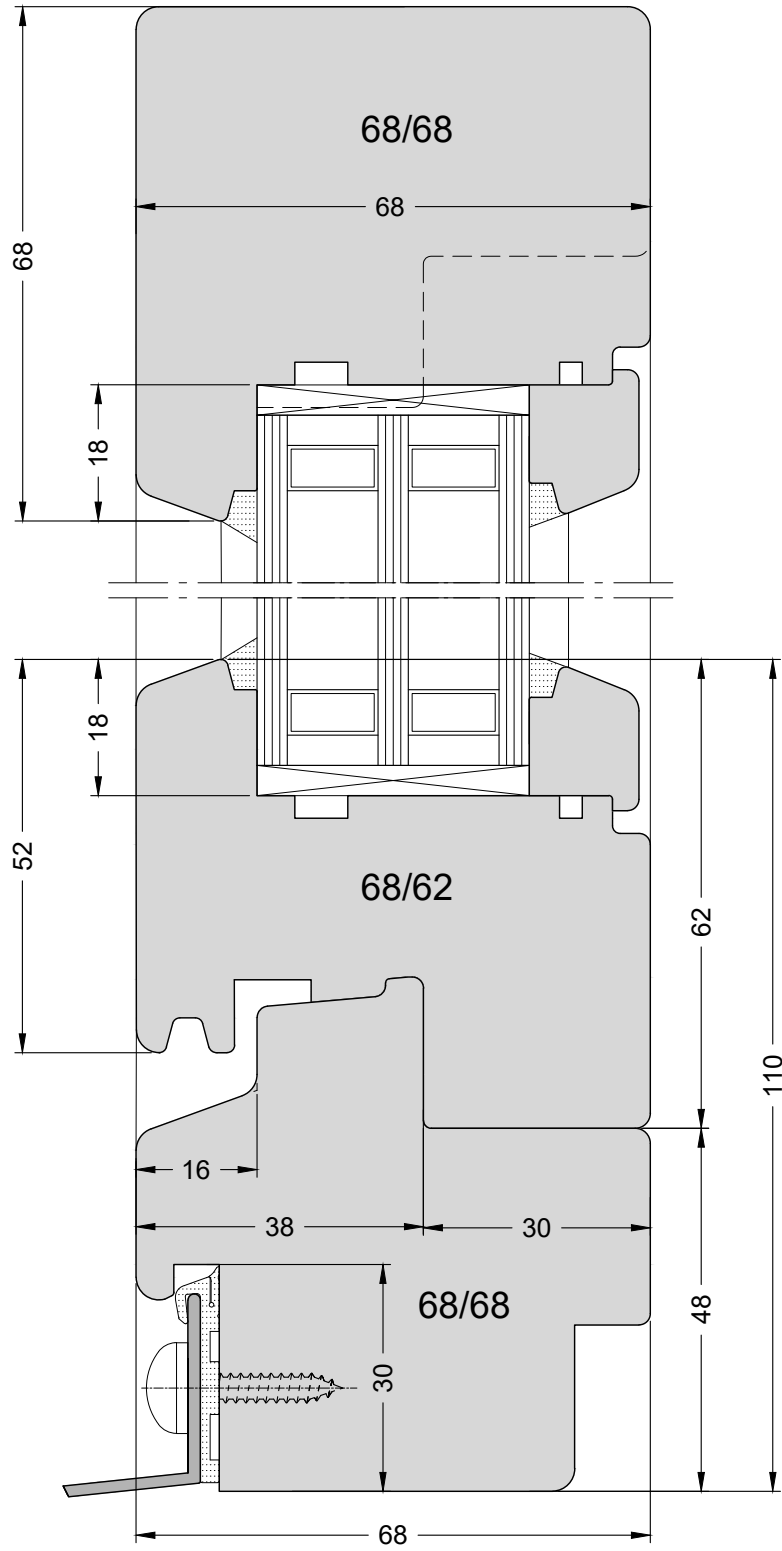
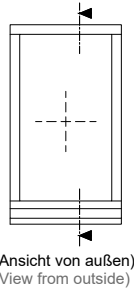


Abb. 71% skaliert
Obj. 71% scaled
141%
Nr. K-02995
Version: 00

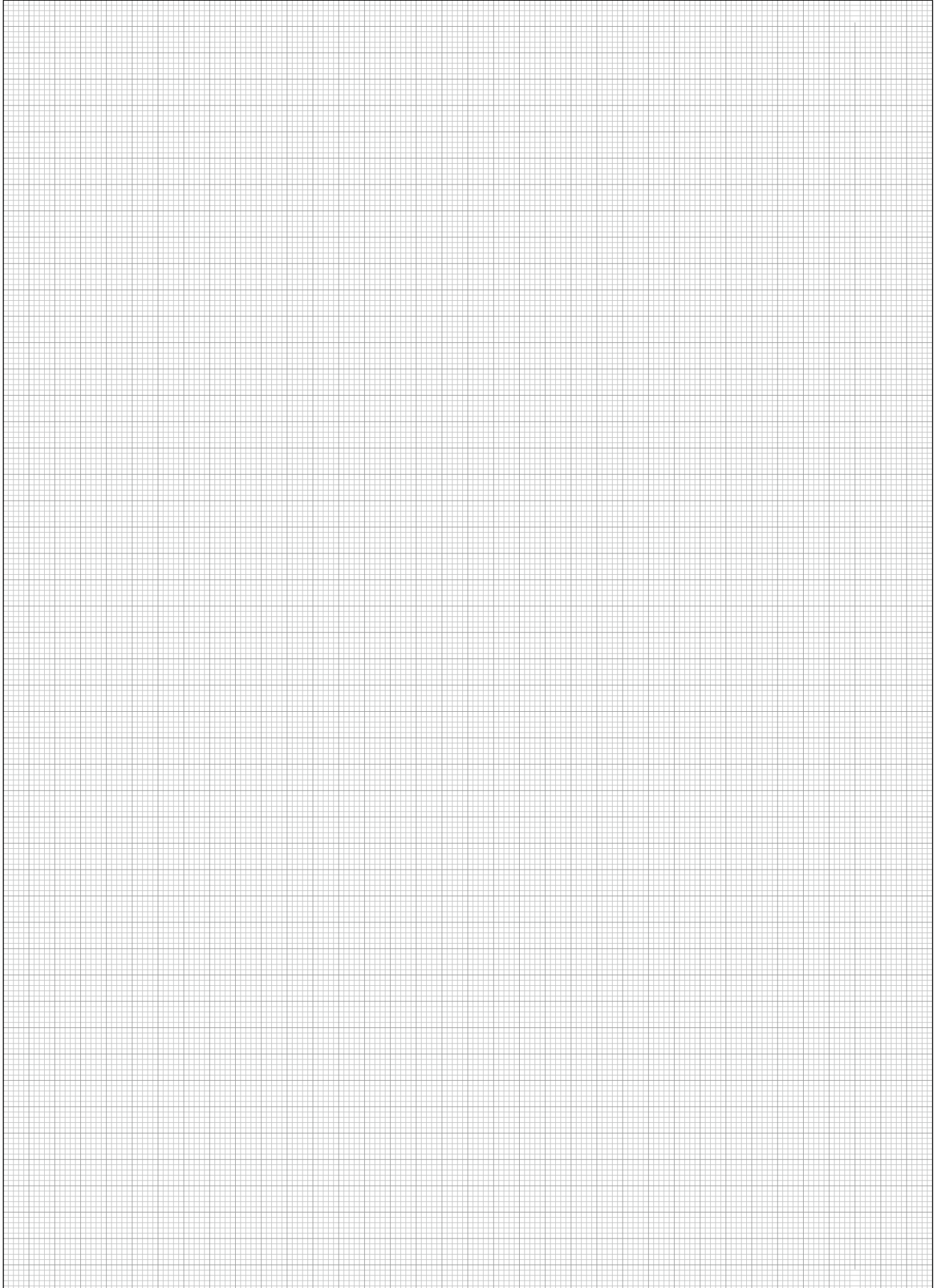
Drehtür
Turn door



Festverglasung
Fixed glazing



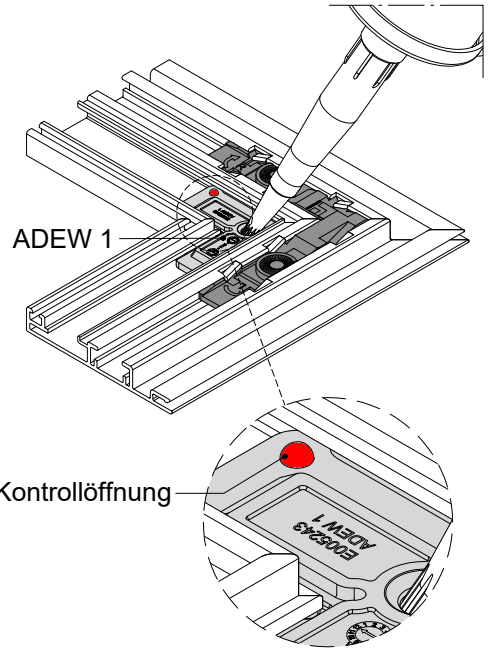
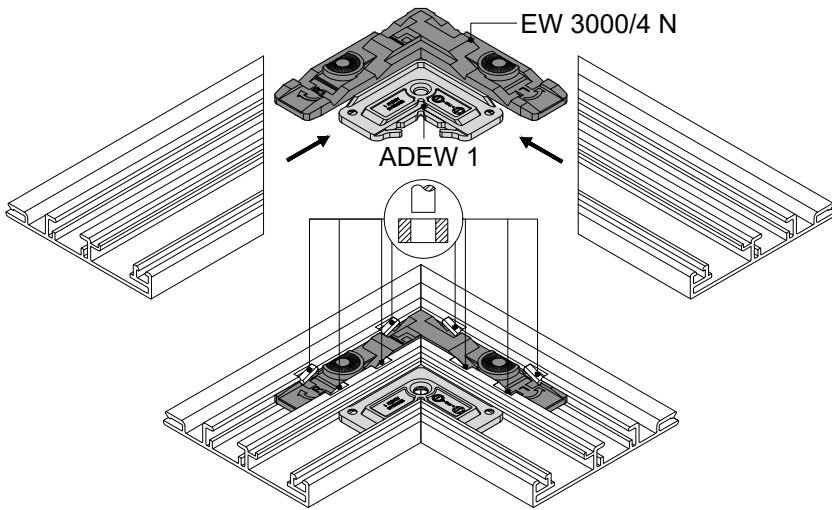
2



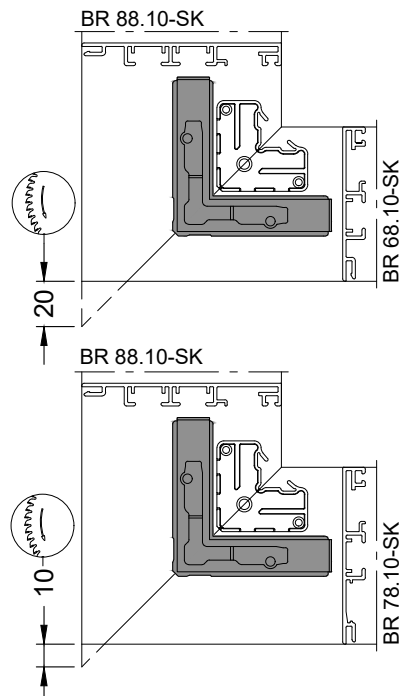
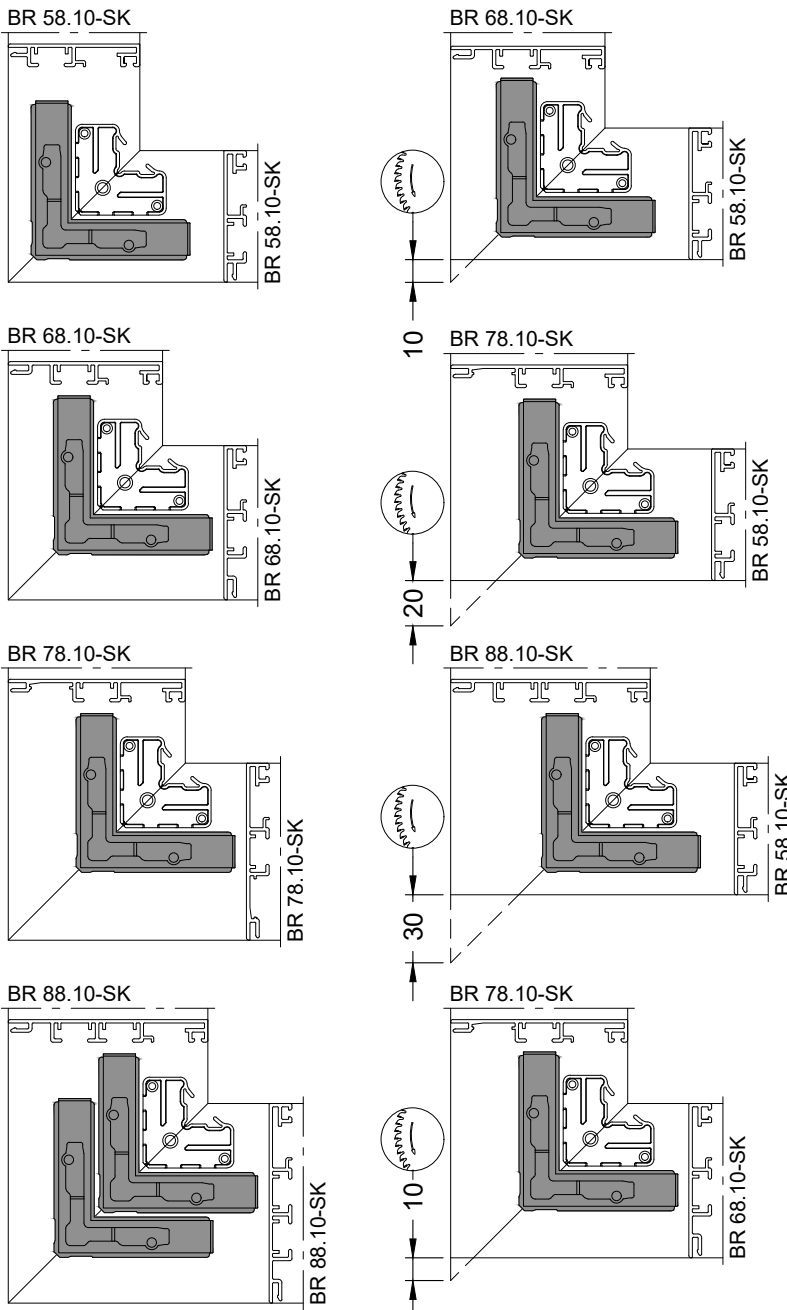
K-Nr.	Serie Series	Beschreibung	Description	Seite Page
K-02512	MIRA TWT	Rahmen-Eckverbindung Gehrung	Frame corner connection mitre	46 / 60
K-02929	MIRA TWT	Flügel-Eckverbindung Gehrung	Sash corner connection mitre	47 / 61
K-02930	MIRA TWT	Herstellung weiterer Verbindungen	Preparation of further compounds	48 / 62
K-02931	MIRA TWT	Entwässerung	Preparation of further compounds	49 / 63
K-02932	MIRA TWT	Halter- / Aussteifungswinkelpositionen	Preparation of further compounds	50 / 64
K-02934	MIRA TWT	Halterbefestigung	Preparation of further compounds	51 / 65
K-02935	MIRA TWT	Dichtungen	Gaskets	52 / 66
K-02936	MIRA TWT	Dichtungen	Gaskets	53 / 67
K-02938	MIRA TWT	Dichtungen	Gaskets	54 / 68
K-02937	MIRA TWT	Festverglasung mit unsichtbar geschraubter Glasleiste	Fixed glazing with invisible screwed glazing profile	55 / 69
K-02939	MIRA TWT	Blendrahmendichtung HA 3041 N	Frame profile gasket HA 3041 N	56 / 70
K-02940	MIRA TWT	Scheibenverklebung	Window bonding	57 / 71
K-02952	MIRA TWT	Hinterlüftung	Back ventilation	58 / 72
K-02978	MIRA TWT	Montage Regenschutzschiene	Weather bar installation	59 / 73

Rahmen-Eckverbindung Gehrung

3



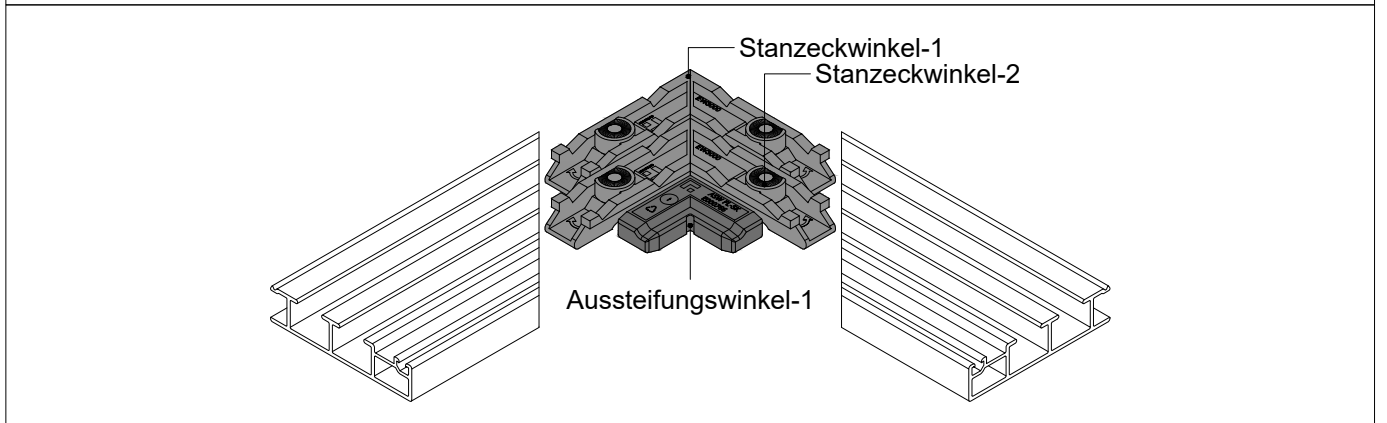
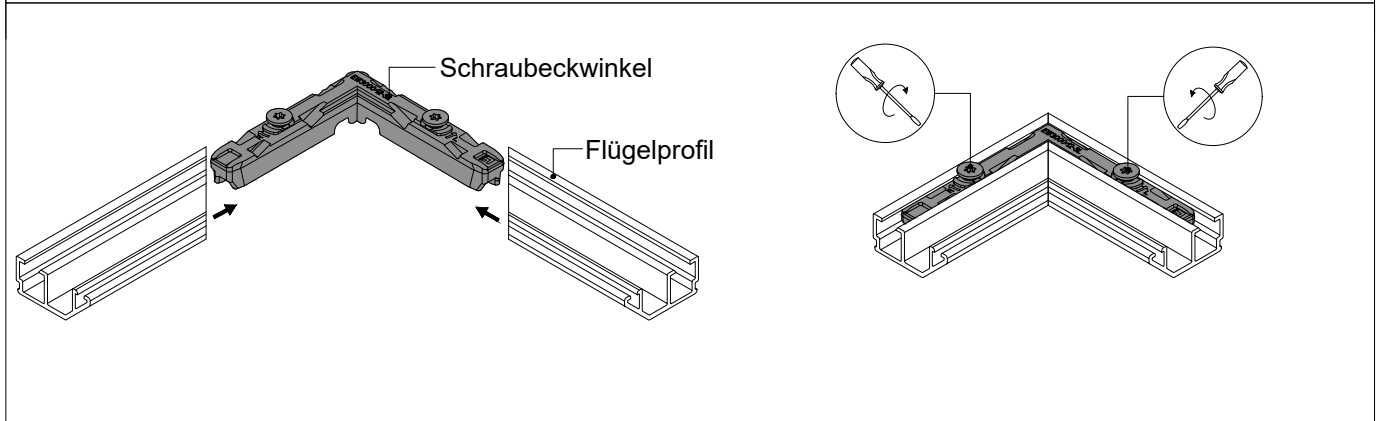
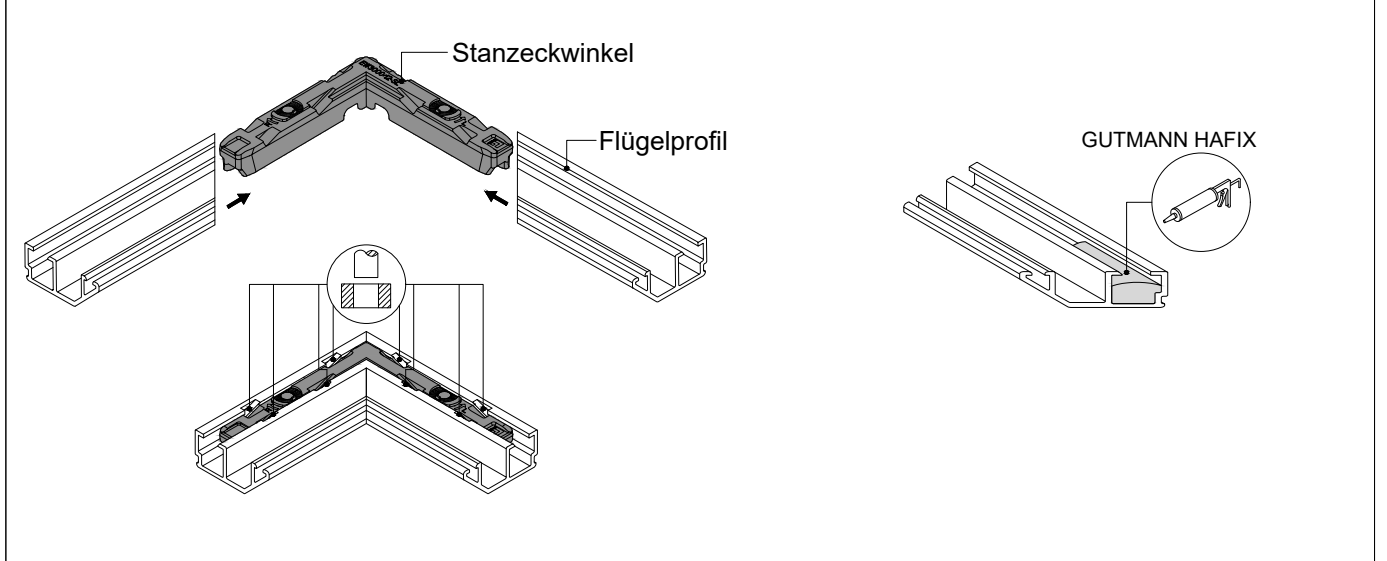
Aussteifungswinkel ADEW 1 mit EPDM-Dichtmasse (Art.-Nr.: 800001) ausspritzen bis dieser aus der Kontrollöffnung austritt. Überquellenden Dichtstoff im Nachgang entfernen.



Flügel-Eckverbindung Gehrung

Flügelprofil	Stanzeckwinkel-1	Schraubeckwinkel-1	Stanzeckwinkel-2	Schraubeckwinkel-2	Aussteifungswinkel-1	Aussteifungswinkel-2
FL 35.14 R1	EW 3000/12 SL	EW 3000/12 SL S	-	-	-	-
FL 35.14-SK	EW 3000/12 SL	EW 3000/12 SL S	-	-	-	-
FL 66.14-SK	EW 3000 N	EW 3000 S	EW 3000 N	EW 3000 S	ASW FL-SK	-
FL 35.14 R2	EW 3000/12 SL	EW 3000/12 SL S	-	-	-	-
FL 66.14 R2	EW 3000 N	EW 3000 S	EW 3000 N	EW 3000 S	ASW FL	-
VF 35.6/25-SK	EW 3000/12 SL	EW 3000/12 SL S	-	-	-	-
VF 66.6/25-SK	EW 3000 N	EW 3000 S	EW 3000 N	EW 3000 S	EW 770426	-

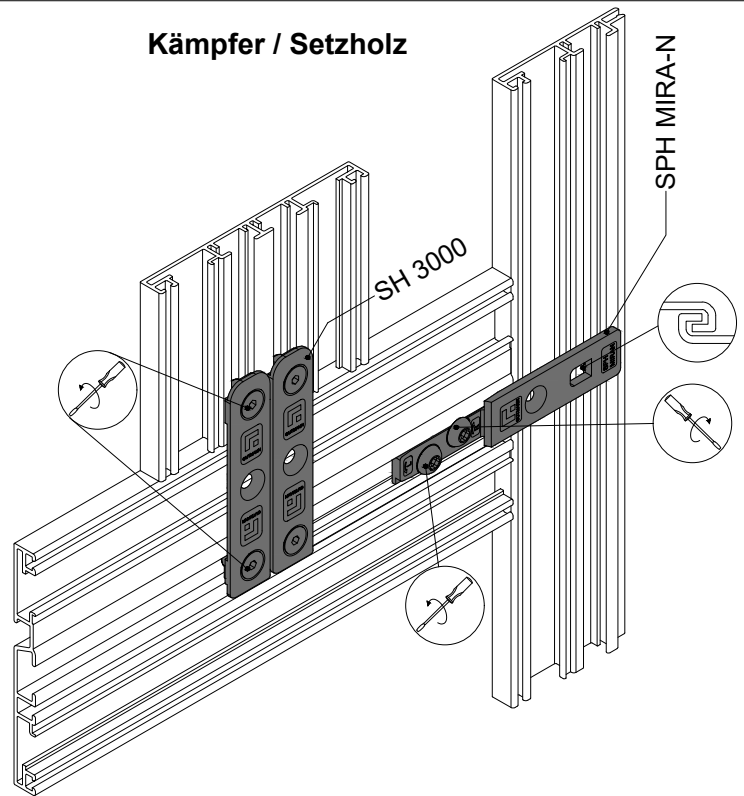
3



Herstellung weiterer Verbindungen

Die rahmenteilenden Profile wie Pfosten, Kämpfer und Sprossen können nachträglich in den bereits eckverbundenen Rahmen eingesetzt werden. Das Zuschnittsmaß ist das Rahmenlichtenmaß.

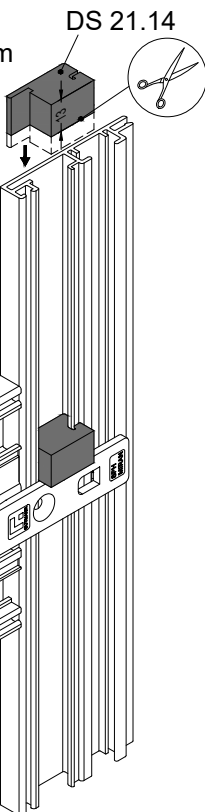
Kämpfer / Setzholz



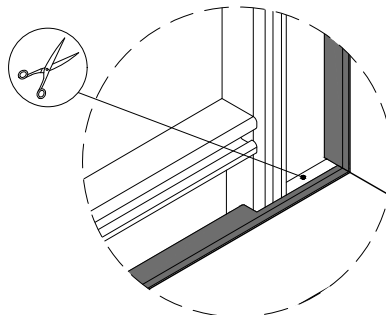
3

Abdichtung

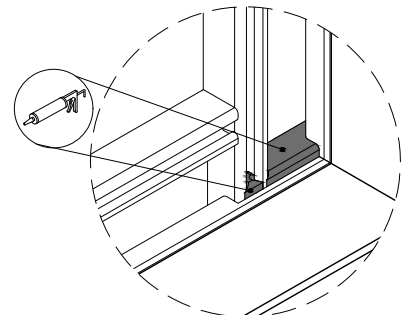
1. Dichtstück DS 21.14 auf 13 mm beschneiden positionieren



2. Dichtung HA 3041 N ausklinken

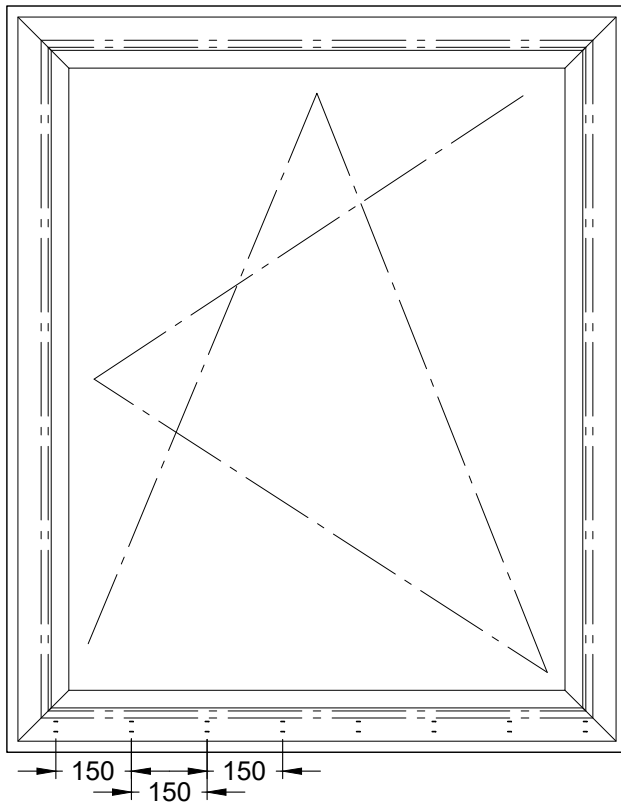
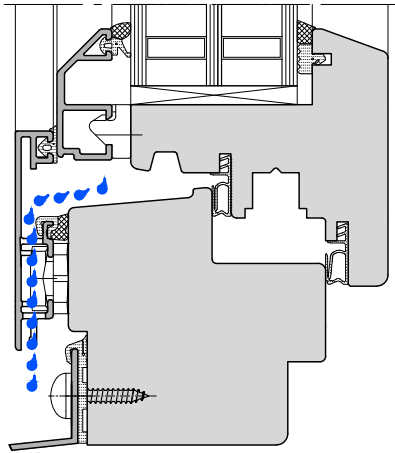


3. mit dauerelastischem Dichtstoff abriegeln



Entwässerung

Verdecktliegende Entwässerung (Standard)



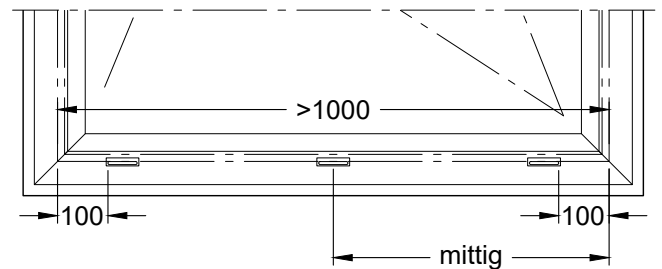
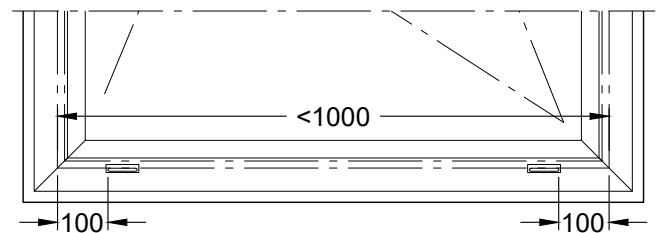
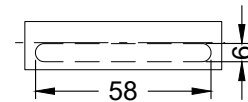
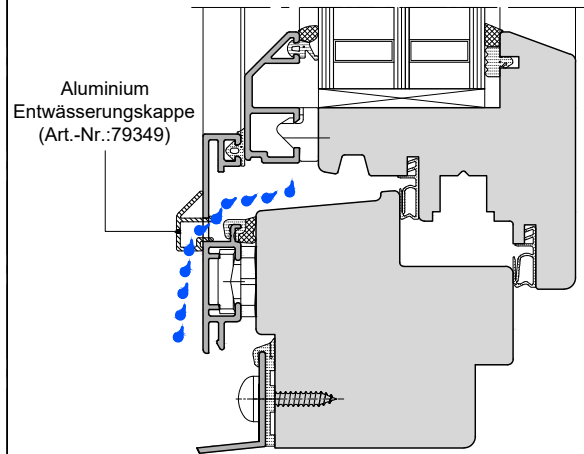
Kontrolle der Entwässerung bei Einbau der Fenster im Maueranschlag

Werden Fensterelemente in Maueranschlügen eingebaut, kann es unter Umständen möglich sein, dass eine werksseitig vorgestanzte Entwässerungsöffnung auch hinter dem Anschlag liegt.

Diese Öffnung muss mit Dichtstoff verschlossen werden, damit kein unkontrollierter Wassereintritt hinter dem Anschlag auftreten kann.

Die erforderliche Entwässerung muss dann durch eine zusätzliche, versetzt angebrachte $\varnothing 6$ mm Bohrung im Bereich, der vom Fensterblech o.ä. untergriffen wird, sichergestellt werden.

Sichtbare Entwässerung



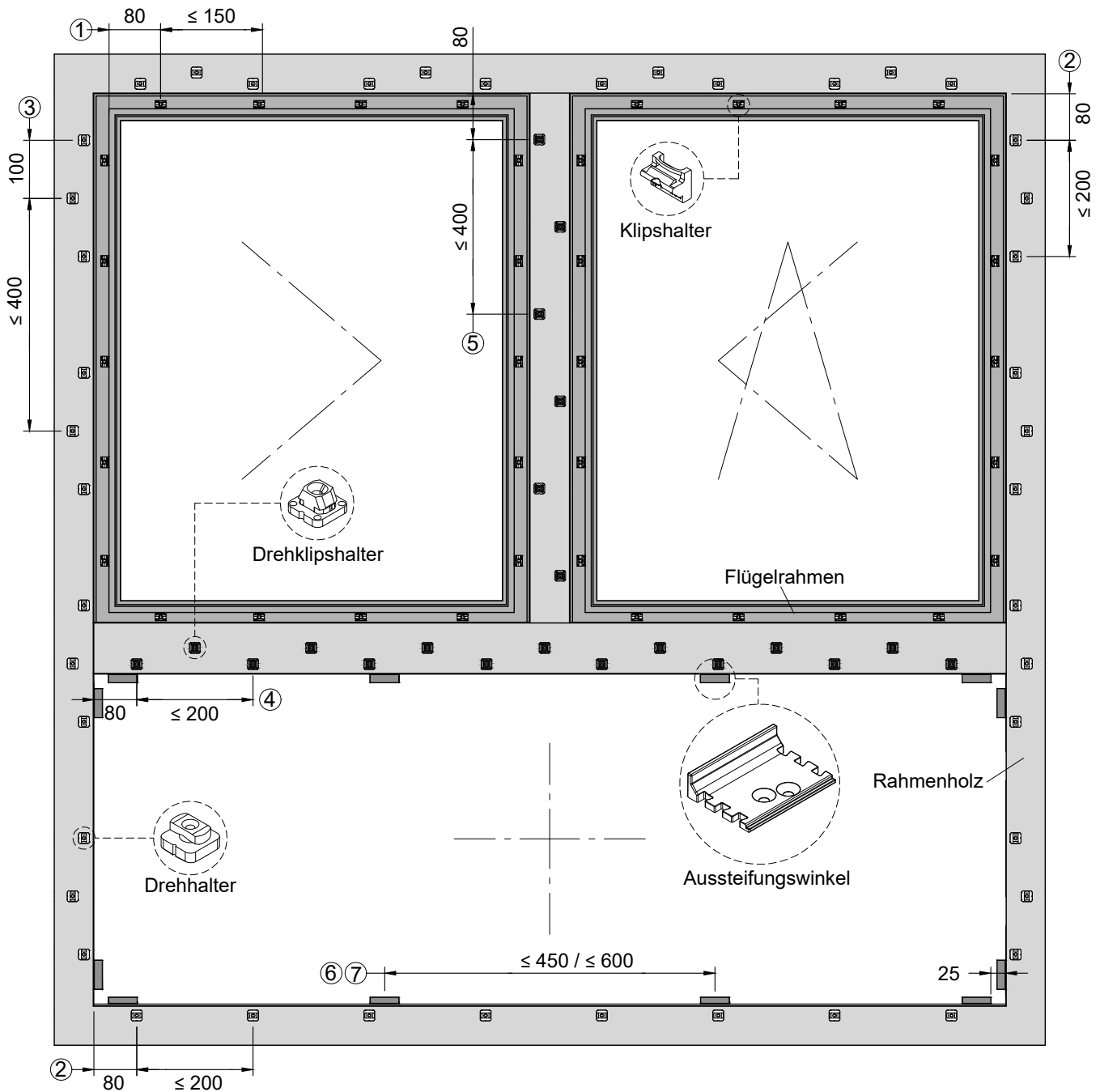
Für den Fall, dass die verdecktliegende Standard-System-Entwässerung nicht ausgeführt werden kann, ist es möglich, Wasserablauföffnungen an der Außenseite der Profile zu fräsen und diese mit Kappen abzudecken. Bis zu einer Holzblendrahmenlichte von 1000 mm sind zwei Öffnungen je 100 mm von Blendrahmenlichte, bei breiteren Elementen ist eine zusätzliche mittige Öffnung vorzusehen.

Der maximal zulässige Abstand zwischen den Entwässerungsöffnungen beträgt 800 mm.

Empfohlen wird die sichtbare Entwässerung bei Rahmen für Einsatzfenster in Pfosten-Riegel-Fassaden.

Bei sichtbarer Entwässerung ist im unteren Alu-Rahmenquerstück grundsätzlich die Dichtung HA 3062 einzusetzen.

Halter- / Aussteifungswinkelpositionen



Halterbefestigung:

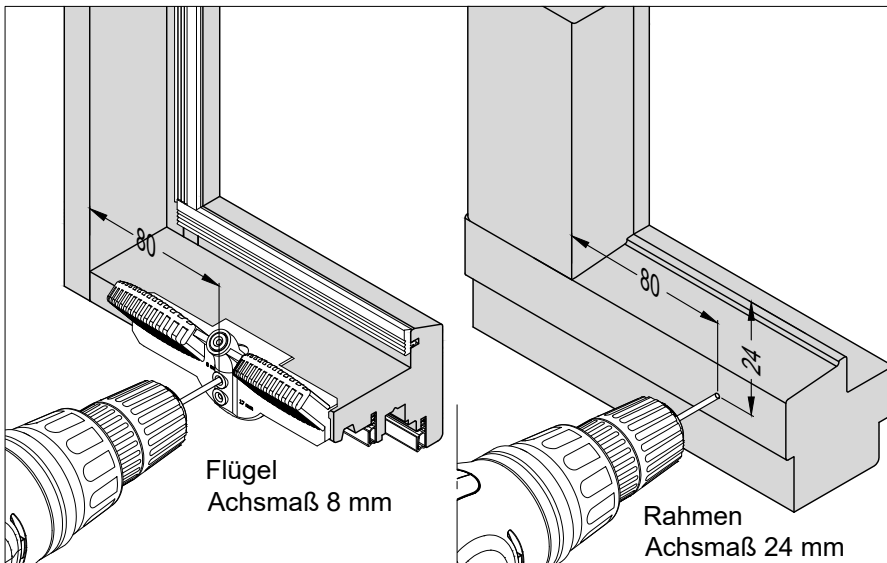
1. Flügel mit Kipshalter: 80 mm Abstand von der Ecke | max. 150 mm Abstand von Halterachse zu Halterachse
2. Blendrahmen-Innenkammer mit Drehhalter: 80 mm Abstand von der Ecke | max. 200 mm Abstand von Halter zu Halter
3. Blendrahmen-Außenkammer mit Drehhalter: 100 mm Abstand vom ersten Drehklipshalter in der Blendrahmen-Innenkammer | max. 400 mm Abstand von Halter zu Halter
4. Setzholz und Kämpfer mit Drehklipshalter: Kammern die an Festverglasung grenzen: 80 mm Abstand von der Holzlichte | Abstand max. 200 mm
5. Setzhölzer mit Drehklipshalter: Kammern die an zu öffnenden Flügel angrenzen: 80 mm Abstand von der Holzlichte | Abstand 400 mm

Aussteifungswinkel bei Festverglasung:

6. Bei Einsatz von Drehhaltern: 25 mm Abstand von der Ecke | max. 600 mm Abstand von Winkel zu Winkel
7. Bei Einsatz von Drehklipshaltern: 25 mm Abstand von der Ecke | max. 450 mm Abstand von Winkel zu Winkel

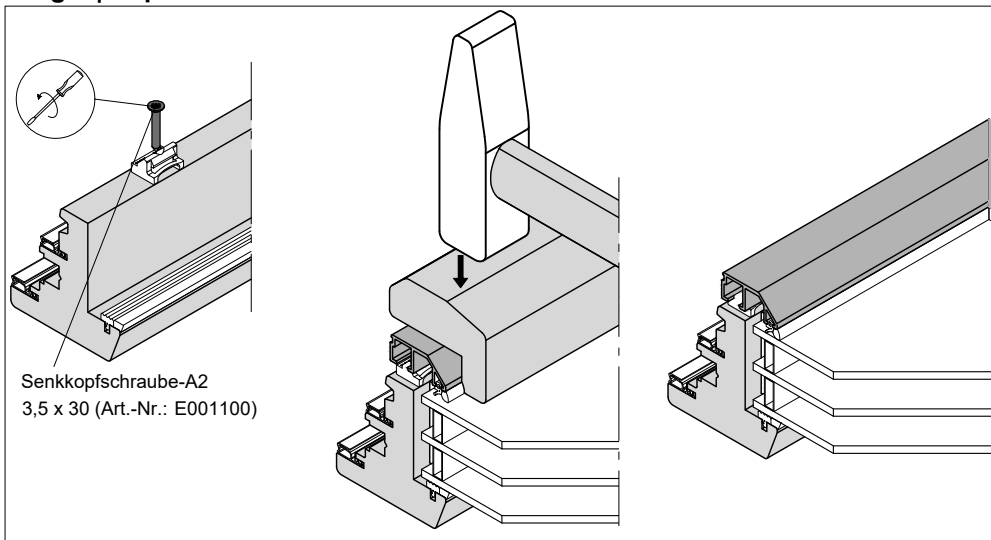
Achtung: Da die genauen Befestigungsabstände variieren und EDV-technisch nicht exakt erfasst werden können, werden bei Angebotserstellung und Auftragsabwicklung pauschal 5 Stück Halter / lfdm Profil angenommen. Es wird empfohlen, durch eigene Lagerhaltung die entsprechenden Artikel vorrätig zu halten, um Schwankungen des auftragsabhängigen Bedarfs auszugleichen.

Halterbefestigung



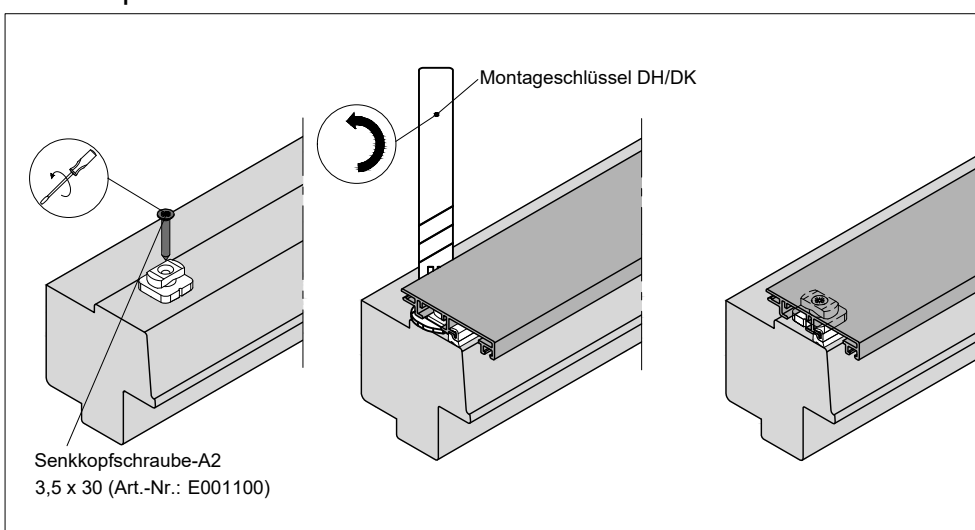
Die Halter sind mit einem 2,5 mm Bohrer vorzubohren.
Bei Einkammerflügelprofilen kann die Bohrschablone GLR (E006067) hierfür verwendet werden.
Zweikammerprofile sind anzureißen und ebenso vorzubohren.

Flügel | Klipshalter



Flügelklipshalter H 19-14 (Art.-Nr: E005945) mit Senkkopfschraube 3,5 x 30 (Art.-Nr: E001100) verschrauben. Flügelprofil positionieren und mit filzbespanntem Beilageholz (aus Eigenfertigung) mit Schlagwerkzeug aufschlagen bis die Klippsnasen des Halters einrasten.

Rahmen | Drehhalter



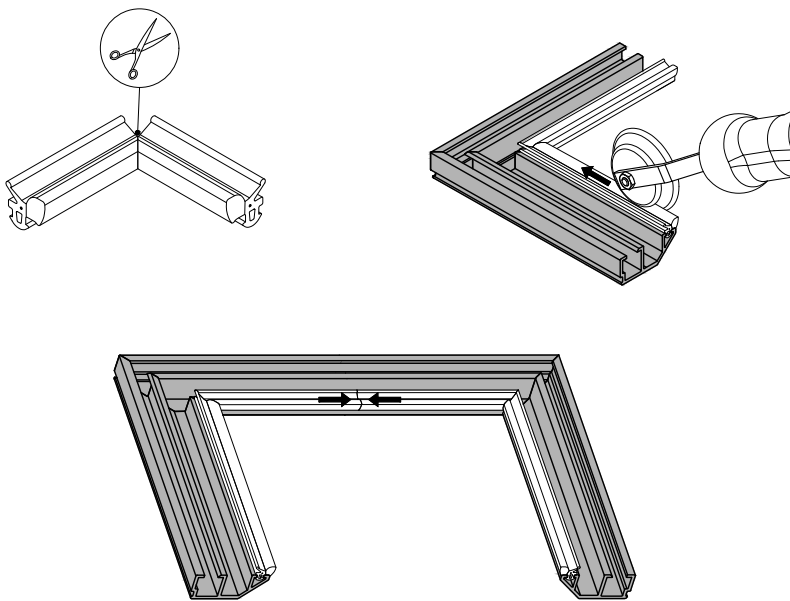
Drehhalter werden mit Senkkopfschraube 3,5 x 30 (Art.-Nr: E001100) montiert, anschließend wird der Rahmen mit der Hand kräftig auf die Halter gedrückt und dieser gleichzeitig durch eine 90°-Drehung mit dem Montageschlüssel in der Profilkammer arretiert. Nach der Montage ist der korrekte Sitz der Dichtung HA 3041 N zu kontrollieren.

Dichtungen

Allgemeines

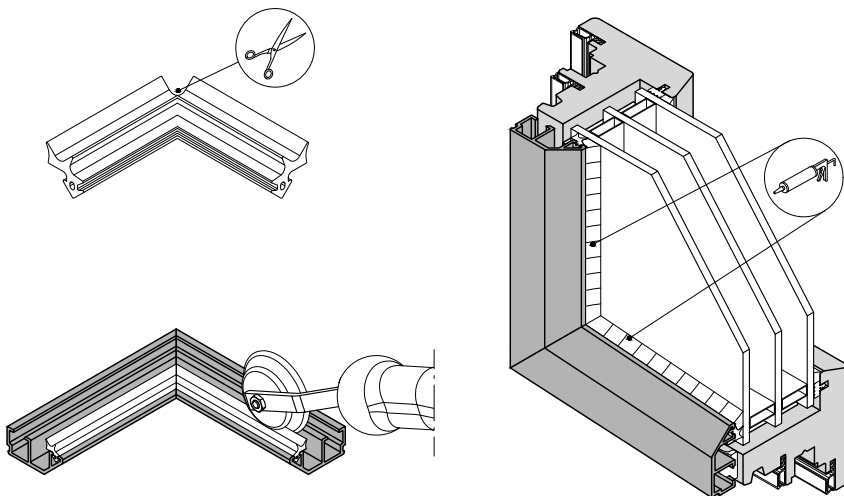
Die einschlägige Norm EN 1279-1 lässt als Glasdickentoleranz für Zweifach-Isoliergläser aus Floatglas +/- 1 mm und aus Sondergläsern +/- 1,5 mm, bei Dreifach-Isoliergläsern aus Floatglas +/- 1,4 mm und aus Sondergläsern + 2,6 / - 1,4 mm zu. Bei Trockenverglasungen mit Dichtprofilen sind Toleranzen von mehr als +/- 0,5 mm durch angepasste Dichtungsdicken entsprechend der Systemvorgaben auszugleichen. Für die Trockenverglasung stehen Profildichtungen mit 4, 5 und 6 mm Spaltmaß außen, sowie 2 - 6 mm Spaltmaß innen zur Verfügung. Die Möglichkeit zur Anpassung an die Glasdickentoleranzen kann aus verschiedenen Gründen eingeschränkt sein, z. B. bei Hartam anlage Holz innen ohne Vorlegeband oder bei besonderen Dichtungen, die nur für ein Spaltmaß verfügbar sind (z. B.: HA 3064/3, HA 3069). Insbesondere in diesen Fällen sollten Gläser mit einer ausdrücklich geforderten maximalen Glasdickentoleranz von +/- 1 mm bestellt und verbaut werden. Das Randverbundsystem des eingesetzten Isolierglases muss ausreichend druckstabil für die ausgeführte Andruckverglasung sein. Außerdem ist darauf zu achten, dass die eingesetzten Gläser umlaufend zum Glasfalzgrund mindestens 5 mm Luft aufweisen, um die Glasfalzbelüftung zu gewährleisten.

Trockenverglasung außen



Die äußere Verglasungsdichtung HA 3060 m.F.-N bzw. HA 3060/5 N m.F. bzw. HA 3060/6 m.F. wird in die Verglasungsnut des Profiles mit dem GUTMANN Dichtungsroller eingerollt. Bei Gehrungsecken wird die Dichtung um die Ecke gezogen und bildet so eine geschlossene Ecke. Damit sich die Dichtung ohne Verwerfung sauber um die Ecke führen lässt, ist es sinnvoll, die äußeren Dichtungslippen an der Gummirahmen-Ecke ca. 3 mm tief einzuschneiden. Der Stoß der Dichtung wird mittig am oberen Querprofil ausgeführt. An T-Stößen der Profile wird die Dichtung ebenfalls ohne Unterbrechung um die Ecke gezogen und rückseitig eingeschnitten. Der Stoß erfolgt ebenfalls oben quer. Die Dichtung ist generell, besonders aber am Stoß, mit ca. 1% Übermaß einzubauen.

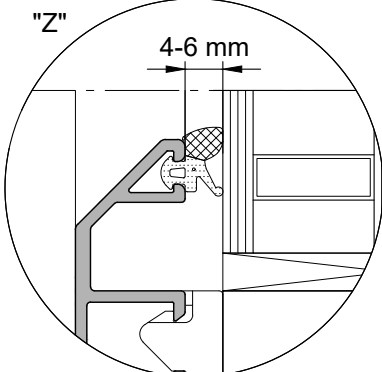
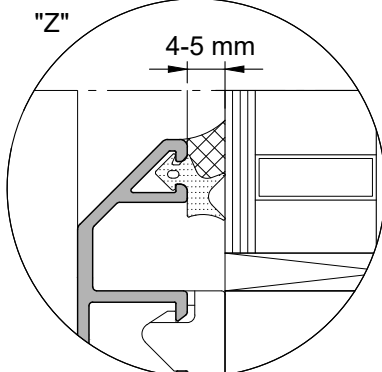
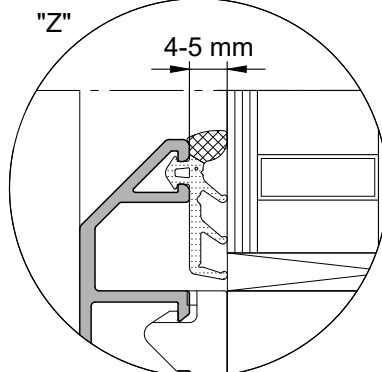
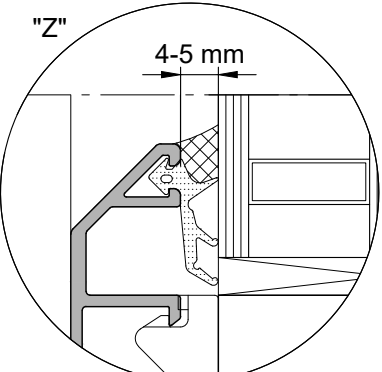
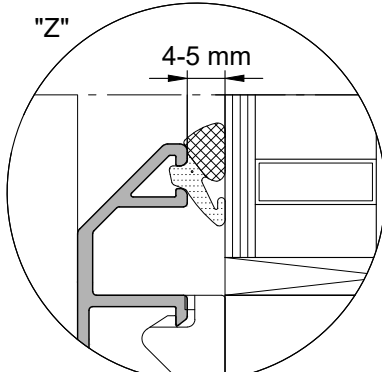
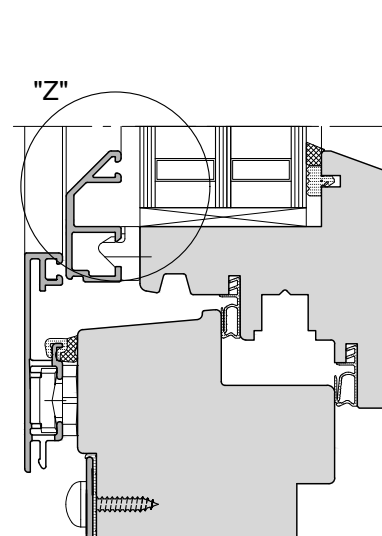
Nassverglasung außen



Bei Nassverglasung außen wird das Dichtprofil HA 3061 eingesetzt. Bei Gehrungsecken wird die Dichtung um die Ecke gezogen und bildet so eine geschlossene Ecke. Damit sich die Dichtung ohne Verwerfung sauber um die Ecke führen lässt, ist es sinnvoll, die am meisten gedehnten äußeren Dichtungslippen an der Gummirahmen-Ecke ca. 3 mm tief einzuschneiden. Der Bereich zwischen Aluminiumprofil, Dichtung und Glas wird mit geeignetem Dichtstoff abgedichtet. Die Vorbehandlung der Alu-Profile (reinigen, primern) sowie der geeignete Dichtstoff ist mit den Dichtstoffherstellern abzustimmen.

Dichtungen

Varianten Verglasungsdichtung außen

<p>"Z"</p>  <p>4-6 mm</p> <p>Standarddichtung</p>	<p>"Z"</p>  <p>4-5 mm</p> <p>Dichtung für Nassverglasung</p>	<p>"Z"</p>  <p>4-5 mm</p> <p>Verbesserte Wärmedämmung</p>																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Dichtung</th> <th>Spaltmaß</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3060 m.F.-N</td> <td>= 4 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3060/5 N m.F.</td> <td>= 5 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3060/6 m.F.</td> <td>= 6 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Dichtung	Spaltmaß	HA 3060 m.F.-N	= 4 mm	HA 3060/5 N m.F.	= 5 mm	HA 3060/6 m.F.	= 6 mm	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Dichtung</th> <th>Spaltmaß</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3061</td> <td>= 4-5 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Dichtung	Spaltmaß	HA 3061	= 4-5 mm	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Dichtung</th> <th>Spaltmaß</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3060 HW m.F.</td> <td>= 4 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3060/5 HW m.F.</td> <td>= 5 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Dichtung	Spaltmaß	HA 3060 HW m.F.	= 4 mm	HA 3060/5 HW m.F.	= 5 mm
Dichtung	Spaltmaß																			
HA 3060 m.F.-N	= 4 mm																			
HA 3060/5 N m.F.	= 5 mm																			
HA 3060/6 m.F.	= 6 mm																			
Dichtung	Spaltmaß																			
HA 3061	= 4-5 mm																			
Dichtung	Spaltmaß																			
HA 3060 HW m.F.	= 4 mm																			
HA 3060/5 HW m.F.	= 5 mm																			
<p>"Z"</p>  <p>4-5 mm</p> <p>Nassverglasungsdichtung mit verbesserter Wärmedämmung</p>	<p>"Z"</p>  <p>4-5 mm</p> <p>Stopfdichtung zur nachträglichen Montage</p>	<p>"Z"</p> 																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Dichtung</th> <th>Spaltmaß</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3061 HW m.F.</td> <td>= 4-5 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Dichtung	Spaltmaß	HA 3061 HW m.F.	= 4-5 mm	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Dichtung</th> <th>Spaltmaß</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3060/4 ST-N</td> <td>= 4 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3060/5 ST</td> <td>= 5 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Dichtung	Spaltmaß	HA 3060/4 ST-N	= 4 mm	HA 3060/5 ST	= 5 mm									
Dichtung	Spaltmaß																			
HA 3061 HW m.F.	= 4-5 mm																			
Dichtung	Spaltmaß																			
HA 3060/4 ST-N	= 4 mm																			
HA 3060/5 ST	= 5 mm																			

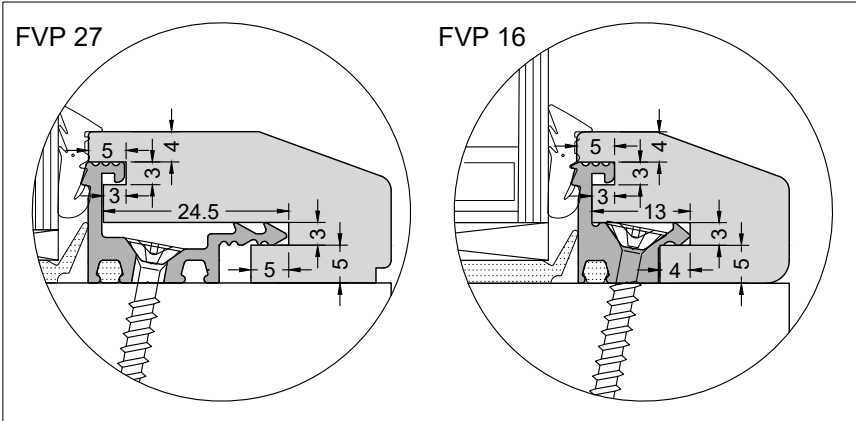
Dichtungen

Varianten Verglasungsdichtung innen

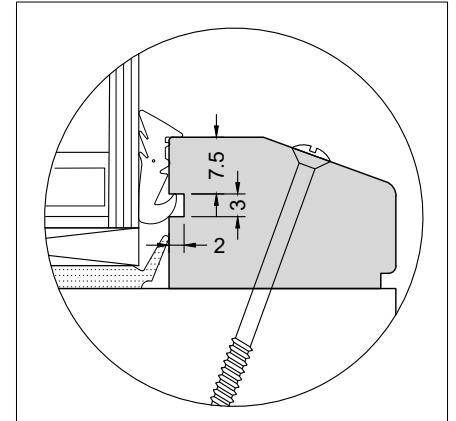
3

<p>Standarddichtung mit waagrechter Nut</p>	<p>Variante mit senkrechter Nut *(Nassverglasung möglich)</p>	<p>Variante mit senkrechter Nut</p>																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Dichtung</th> <th>Spaltmaß</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3065/1 m.F.</td> <td>= 1 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3065/2 m.F.</td> <td>= 2 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3065/3 m.F.</td> <td>= 3 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3065/4 m.F.</td> <td>= 4 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3065/5 m.F.</td> <td>= 5 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3065/6 m.F.</td> <td>= 6 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Dichtung	Spaltmaß	HA 3065/1 m.F.	= 1 mm	HA 3065/2 m.F.	= 2 mm	HA 3065/3 m.F.	= 3 mm	HA 3065/4 m.F.	= 4 mm	HA 3065/5 m.F.	= 5 mm	HA 3065/6 m.F.	= 6 mm	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Dichtung</th> <th>Spaltmaß</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3069</td> <td>= 5 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Dichtung	Spaltmaß	HA 3069	= 5 mm	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Dichtung</th> <th>Spaltmaß</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3064/3</td> <td>= 3 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Dichtung	Spaltmaß	HA 3064/3	= 3 mm
Dichtung	Spaltmaß																							
HA 3065/1 m.F.	= 1 mm																							
HA 3065/2 m.F.	= 2 mm																							
HA 3065/3 m.F.	= 3 mm																							
HA 3065/4 m.F.	= 4 mm																							
HA 3065/5 m.F.	= 5 mm																							
HA 3065/6 m.F.	= 6 mm																							
Dichtung	Spaltmaß																							
HA 3069	= 5 mm																							
Dichtung	Spaltmaß																							
HA 3064/3	= 3 mm																							
<p>Glasstärke + a = Glasfalz</p> <p>Berechnungsbeispiel Dichtung HA 3065/3 m.F.: Glasstärke 44 + 3 = 47 Glasfalz = 47 mm</p>	<p>Glasstärke = Glasfalz</p> <p>Berechnungsbeispiel Dichtung HA 3069: Glasstärke 44 = 44 Glasfalz = 44 mm</p>	<p>Glasstärke + a = Glasfalz</p> <p>Berechnungsbeispiel Dichtung HA 3064/3: Glasstärke 44 + 3 = 47 Glasfalz = 47 mm</p>																						
<p>Scheibenverklebung</p> <table border="1"> <tr> <td>Adapterprofil</td> <td>A 18 S</td> </tr> <tr> <td>Dichtung</td> <td>HA 18 SV/4</td> <td>Spaltmaß = 4 mm</td> </tr> </table>	Adapterprofil	A 18 S	Dichtung	HA 18 SV/4	Spaltmaß = 4 mm	<p>HA 3060/5 N m.F.</p> <p>Glasstärke</p> <p>Glasfalz</p> <p>"Z"</p> <p>x) = Maße für komprimierte Dichtung</p>																		
Adapterprofil	A 18 S																							
Dichtung	HA 18 SV/4	Spaltmaß = 4 mm																						

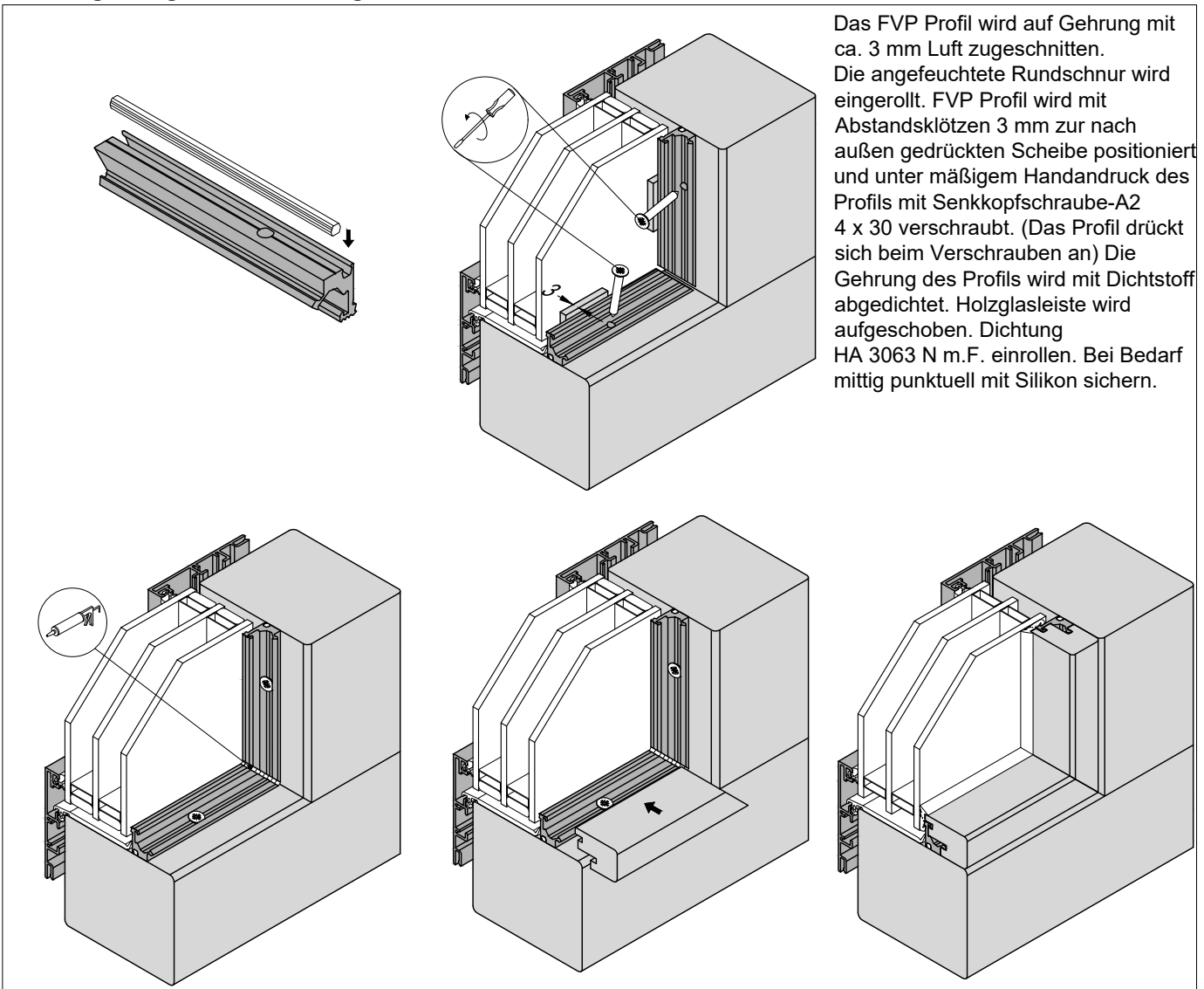
Fräßmaße unsichtbar geschraubte Glasleiste



Sichtbar geschraubte Glasleiste

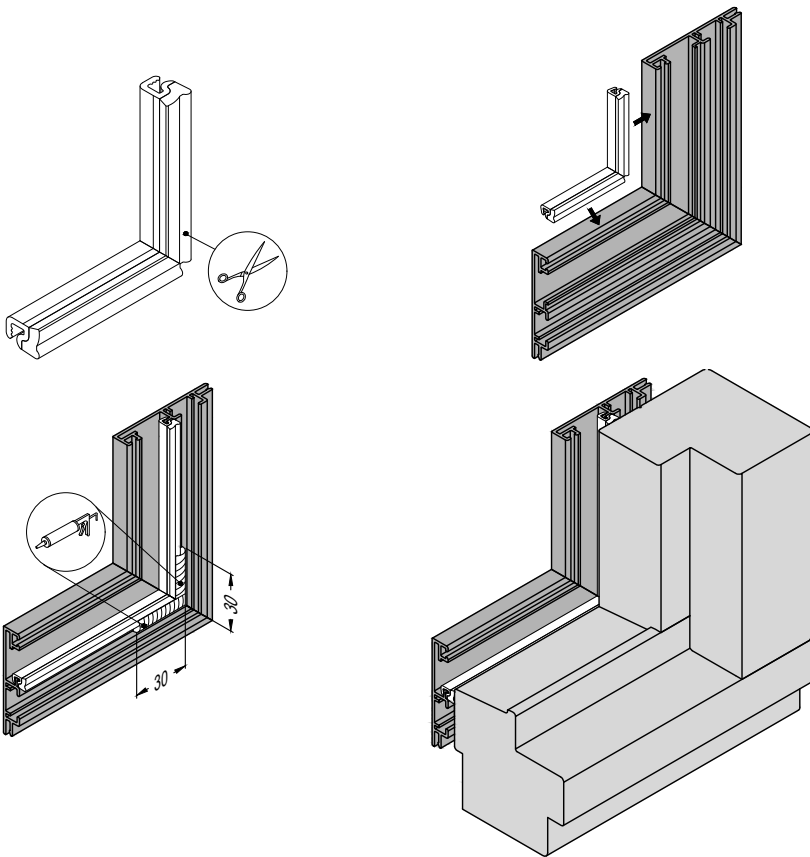


Festverglasung mit unsichtbar geschraubter Glasleiste



Das FVP Profil wird auf Gehrung mit ca. 3 mm Luft zugeschnitten. Die angefeuchtete Rundschnur wird eingerollt. FVP Profil wird mit Abstandsklötzen 3 mm zur nach außen gedrückten Scheibe positioniert und unter mäßigem Handandruck des Profils mit Senkkopfschraube-A2 4 x 30 verschraubt. (Das Profil drückt sich beim Verschrauben an) Die Gehrung des Profils wird mit Dichtstoff abgedichtet. Holzglasleiste wird aufgeschoben. Dichtung HA 3063 N m.F. einrollen. Bei Bedarf mittig punktuell mit Silikon sichern.

Blendrahmendichtung HA 3041 N



Die Dichtung HA 3041 N wird um die Gehrung herumgezogen und bildet eine geschlossene Ecke. Damit sich die Dichtung ohne Verwerfung sauber um die Ecke führen lässt, ist es sinnvoll, die äußeren Dichtungslippen an der Gummiraahmen-Ecke ca. 3 mm tief einzuschneiden.

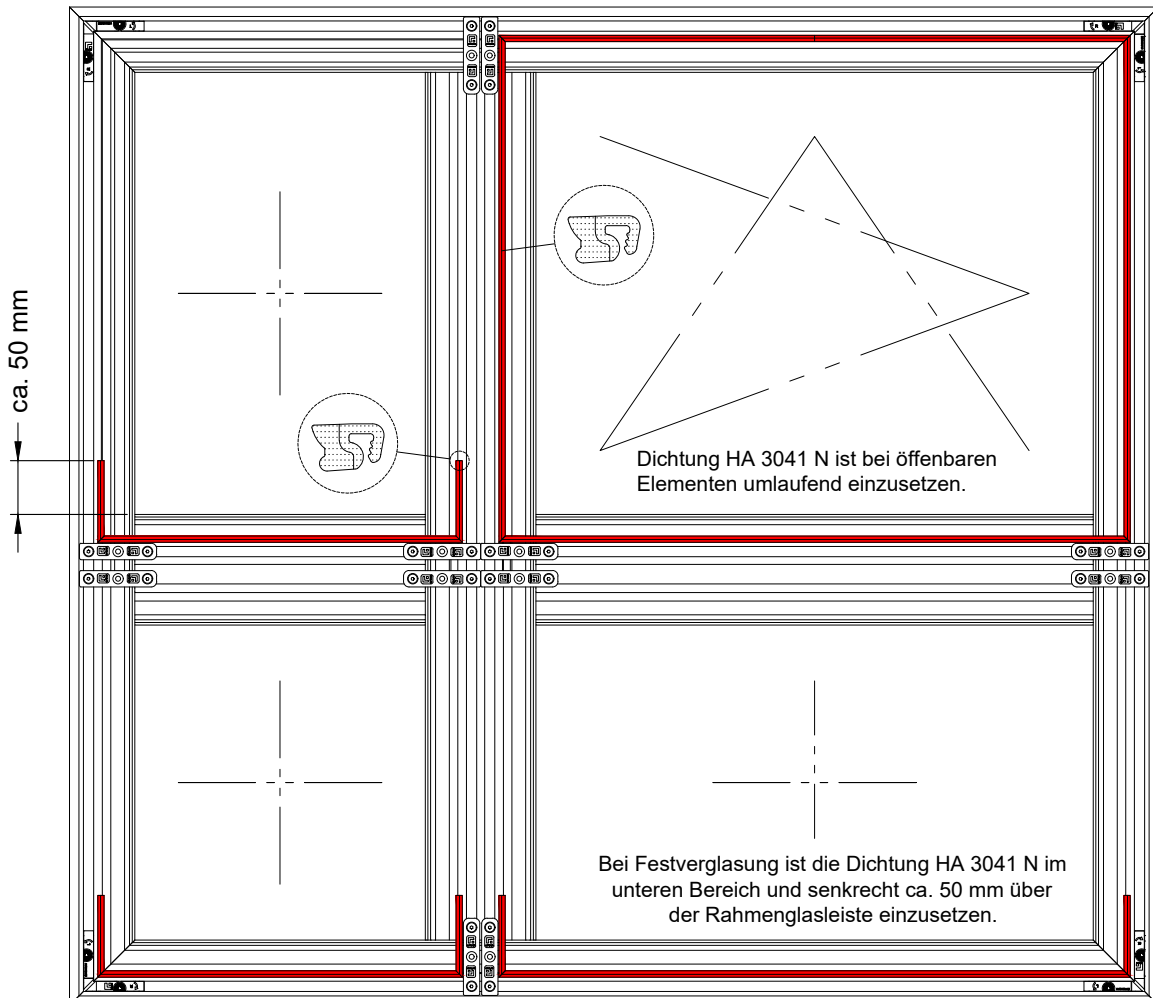
Der Stoß der Dichtung wird mittig am oberen Querprofil stumpf ausgeführt.

An T-Stößen der Profile wird die Dichtung ebenfalls ohne Unterbrechung herumgezogen und dabei rückseitig eingeschnitten und oben quer gestoßen. Die Dichtung ist stumpf mit ca. 1% Übermaß einzubauen.

Vor der Montage des Aluminium-Rahmens wird im Eckbereich, mit einer Schenkellänge von je ca. 30 mm, EPDM-Dichtstoff aufgebracht.

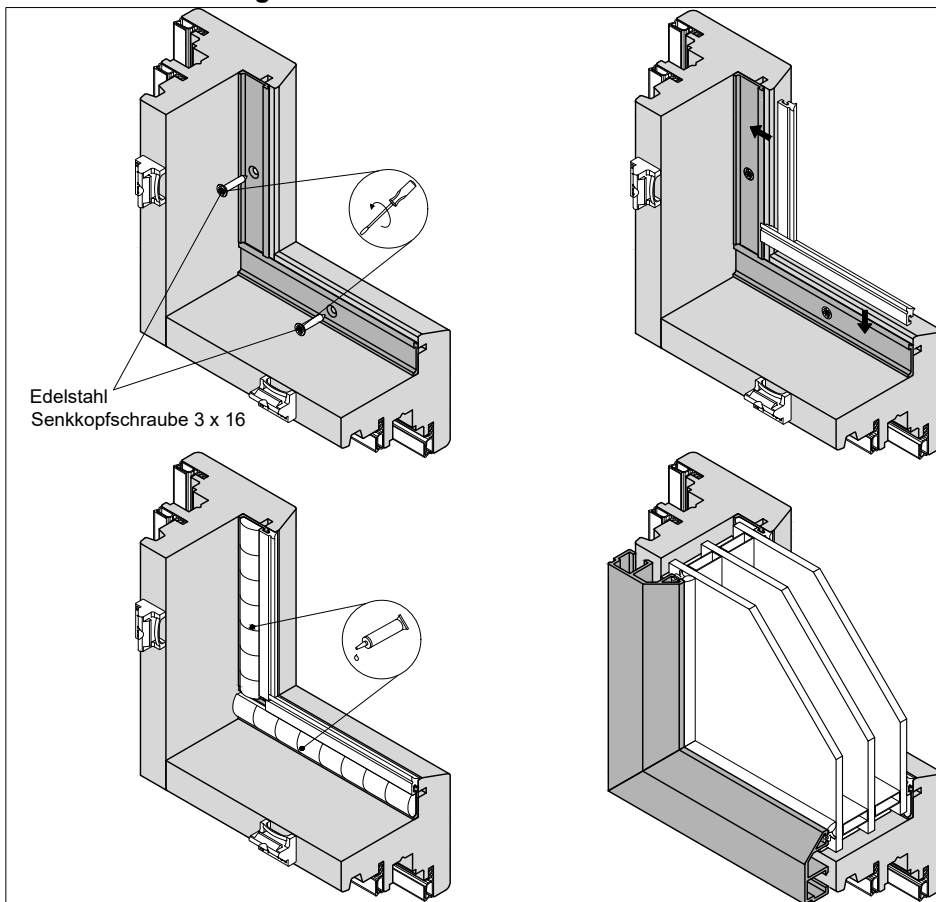
Die Abdichtung ist nur am Blendrahmen unten erforderlich.

3



GUTMANN
Nr. K-02939
Version: 00

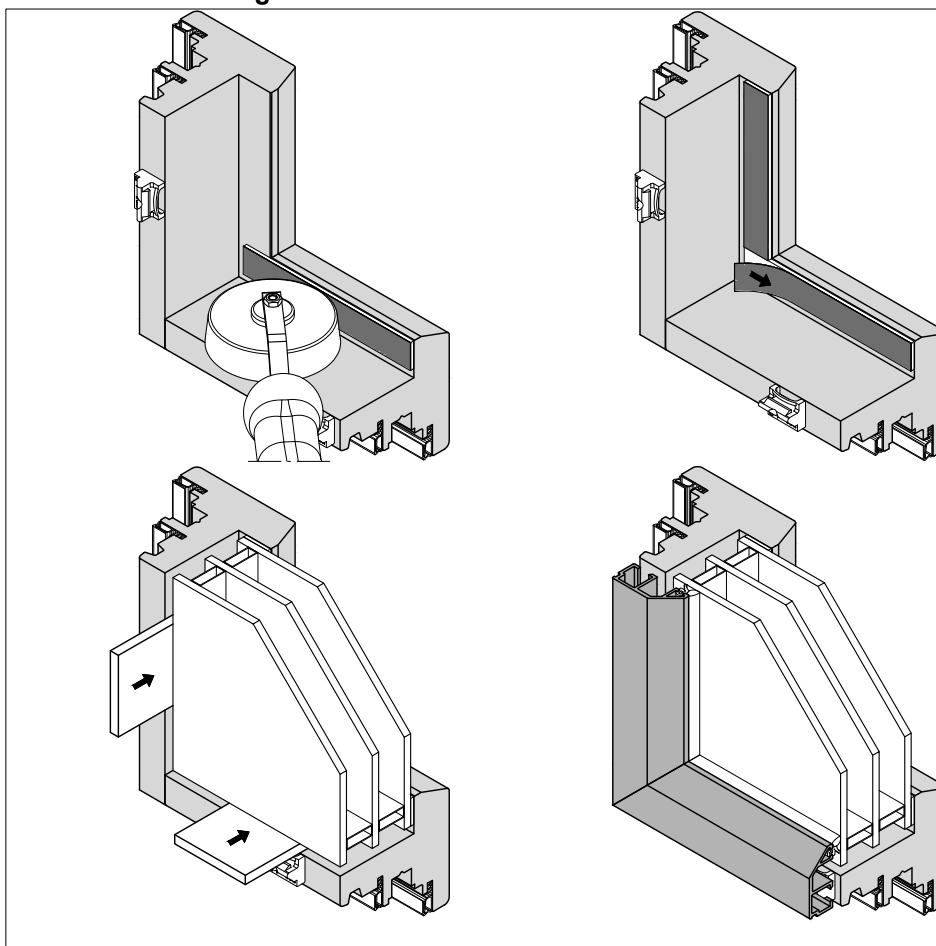
Scheibenverklebung



Das Adapterprofil A18 S wird im Flügel verschraubt (stumpf gestoßen).
Die Dichtung HA 18 SV/4 wird auf das Adapterprofil A 18 S mit ca. 1% Übermaß eingezogen.
Die Ecken werden stumpf gestoßen. Durch den Einbau mit Übermaß entsteht eine geschlossene Ecke.
Klebstoff wird auf das Adapterprofil A 18 S aufgetragen. (Es können z.B. folgende Kleber verwendet werden:
Sika Tack-Plus (Fa. Sika)
Soudaseal 2 K (Fa. Soudal)
Soudal Fix All (Fa. Soudal)
Ramsauer 640 (Fa. Ramsauer)
Rotabond 2000 (Fa. KENT)
Eine Abstimmung mit dem Randverbund der Glasscheiben ist erforderlich)
Anschließend wird die gereinigte Scheibe eingesetzt.

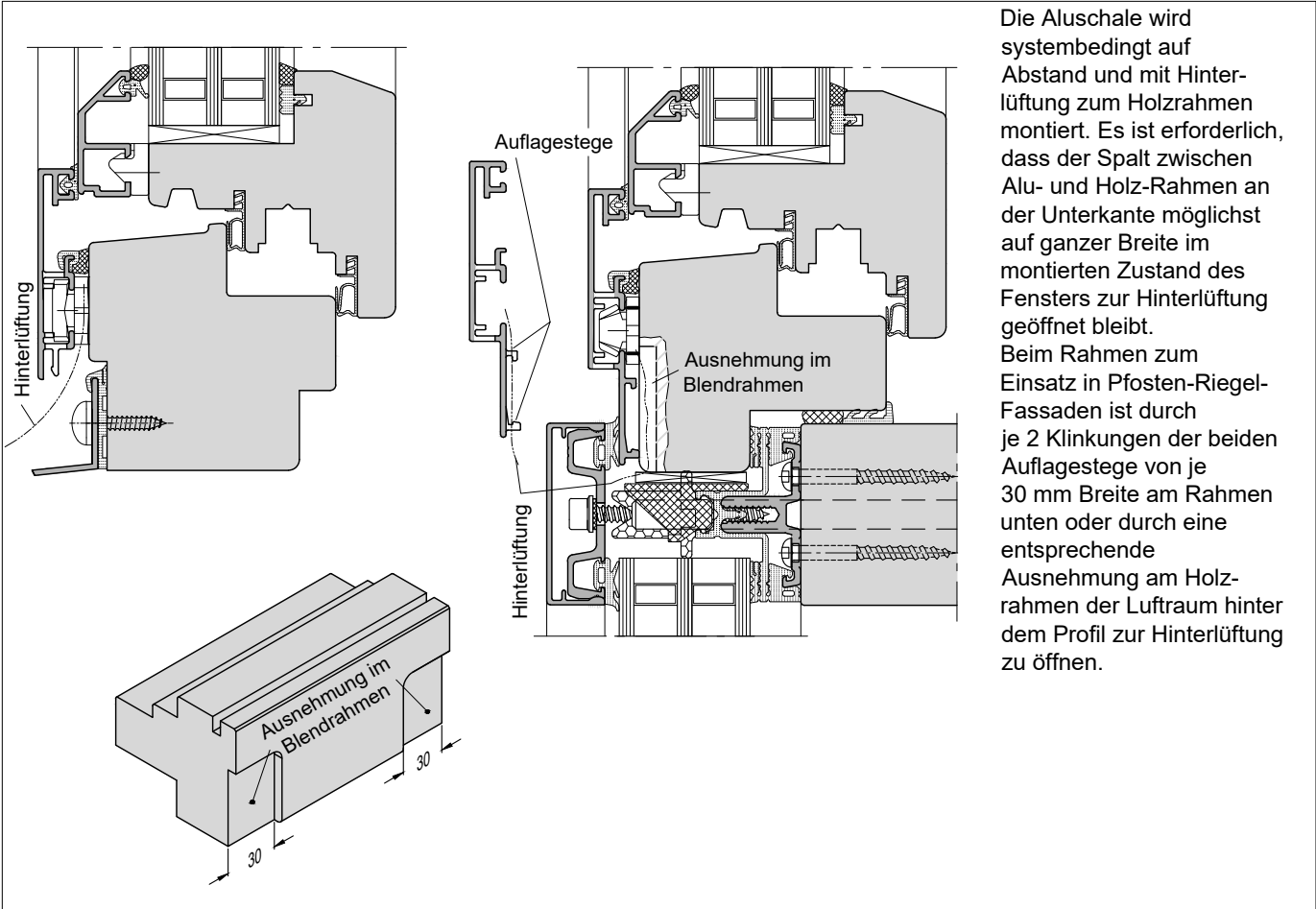
Achtung: Glas darf im Kleberebereich keine Oberflächenbeschichtung aufweisen!

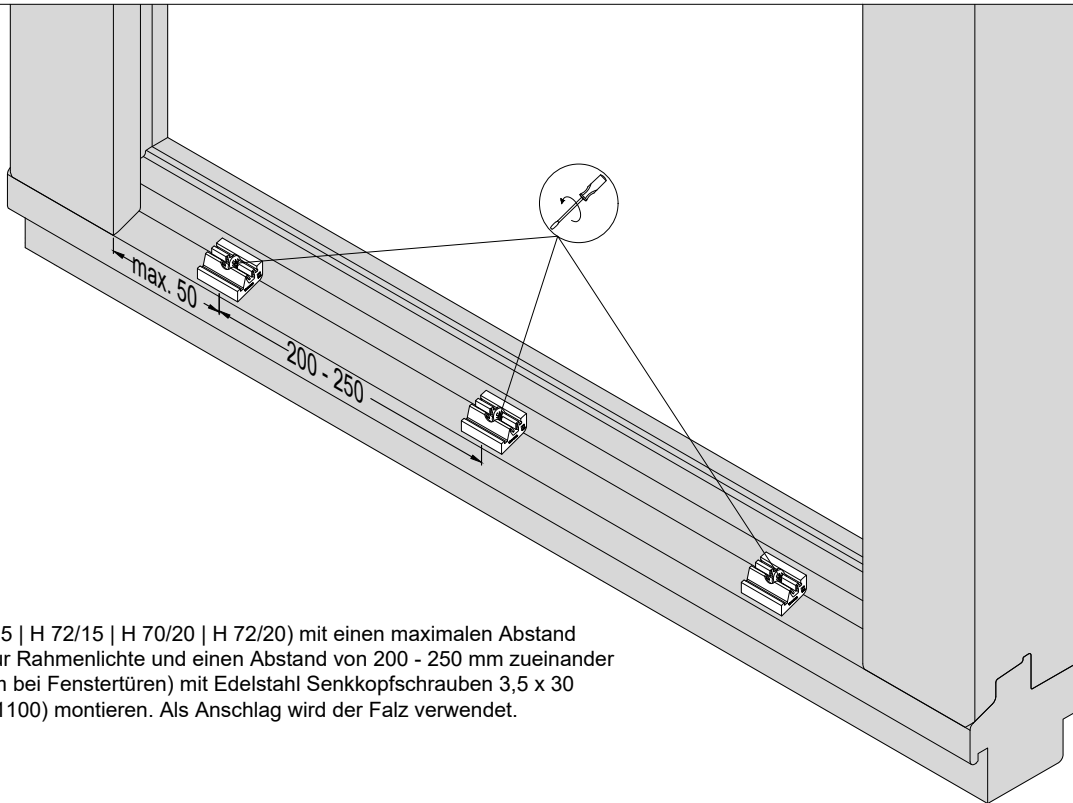
Scheibenverklebung Klebeband



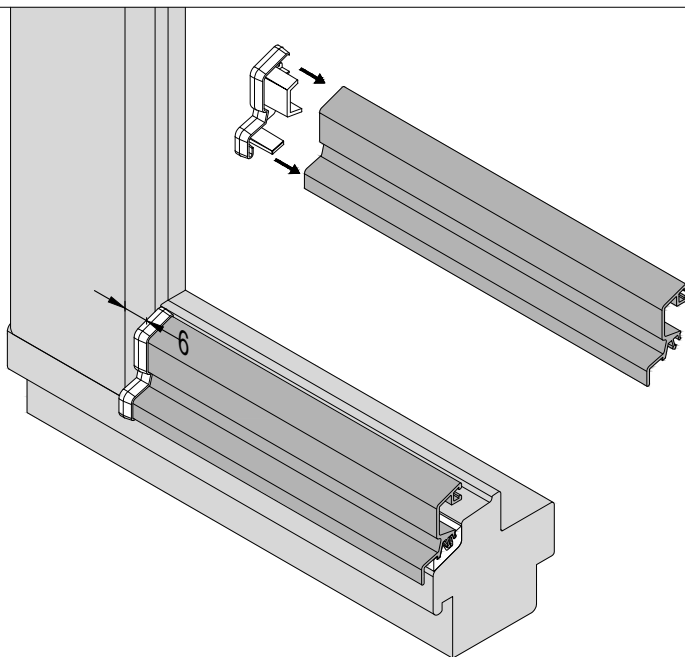
Verschmutzung vom Randbereich der Scheiben entfernen.
Glasfläche und Holzoberfläche mit geeigneten Reiniger säubern.
Klebeband aufbringen und mit Anpressrolle andrücken.
Liner entfernen.
Verglasungsklotze positionieren, Scheibe einsetzen.
Verglasungsklotz einrücken.
Aluminiumschale aufbringen.
Verarbeitungshinweise des Klebebandherstellers sind einzuholen und zu berücksichtigen!

Hinterlüftung



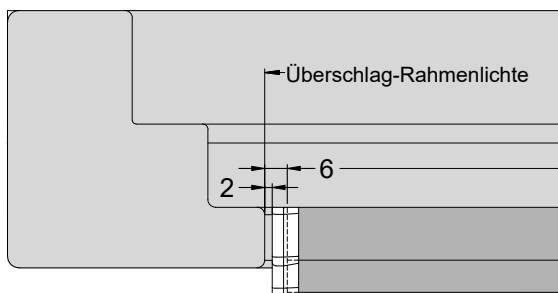
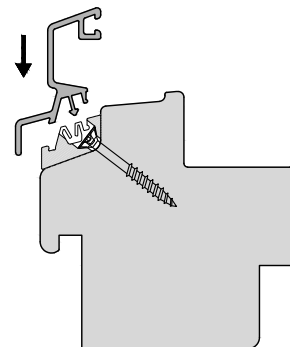


Halter (H 70/15 | H 72/15 | H 70/20 | H 72/20) mit einem maximalen Abstand von 50 mm zur Rahmenlichte und einen Abstand von 200 - 250 mm zueinander (100 - 150 mm bei Fenstertüren) mit Edelstahl Senkkopfschrauben 3,5 x 30 (Art.-Nr.: E001100) montieren. Als Anschlag wird der Falz verwendet.



Einbau Kantenschutz

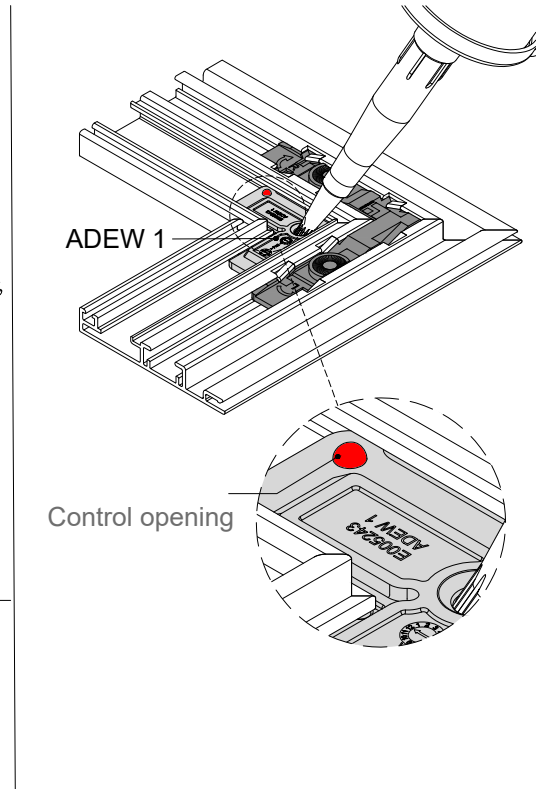
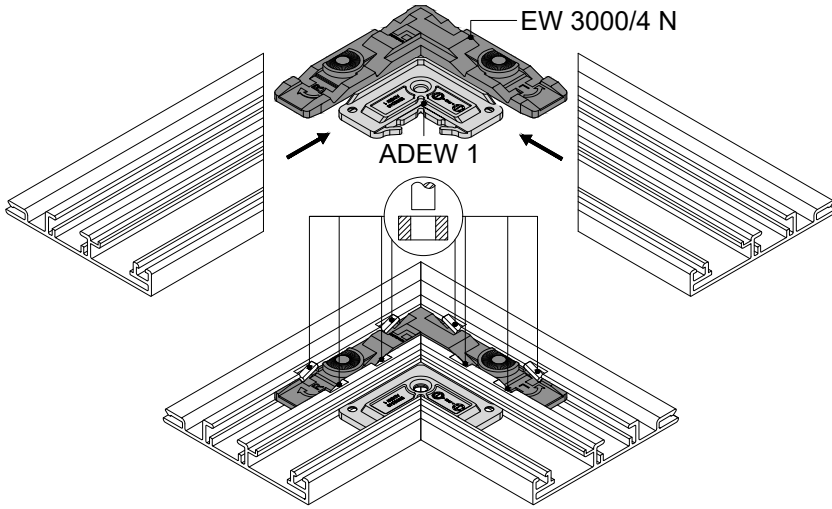
Zuschnittsmaß der Regenschutzschiene
RSS SPREE TWT ist Holzrahmenlichte minus 12 mm
(2 x 6 mm). Kantenschutz KS 550-19 auf
Regenschutzschiene RSS SPREE TWT aufstecken.
Regenschutzschiene von oben in Halter eindrücken.



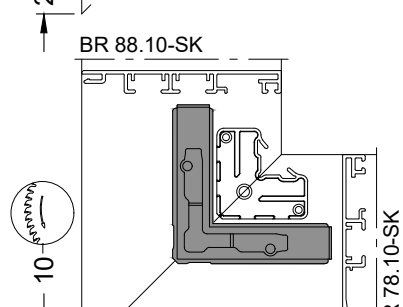
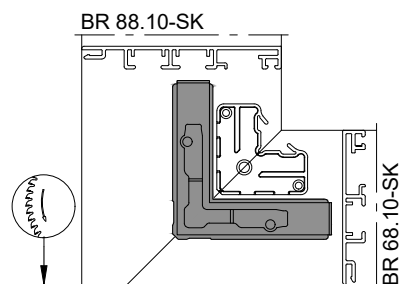
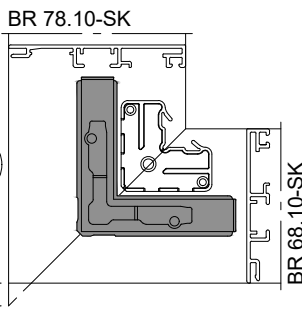
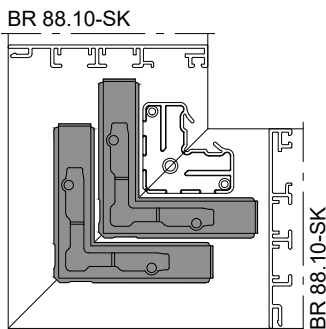
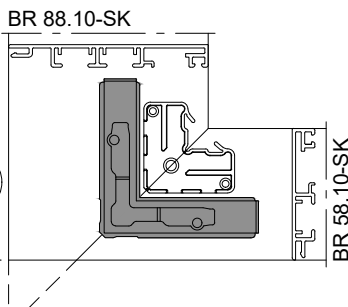
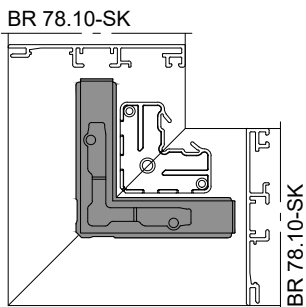
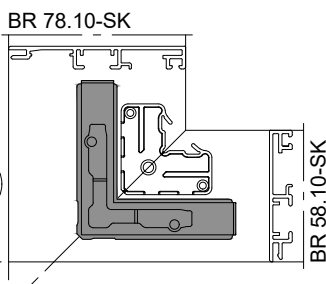
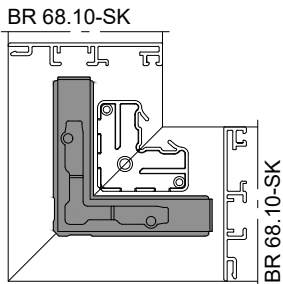
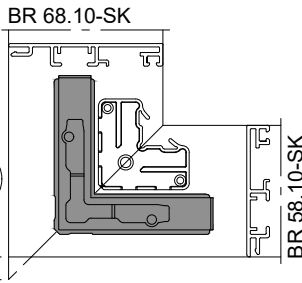
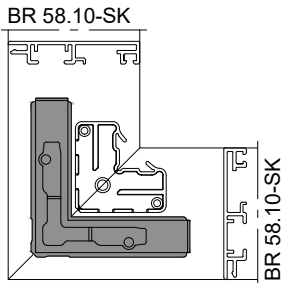
Zuschnitt Regenschutzschiene = Überschlag Rahmenlichte - 12 mm

Frame corner connection mitre

3



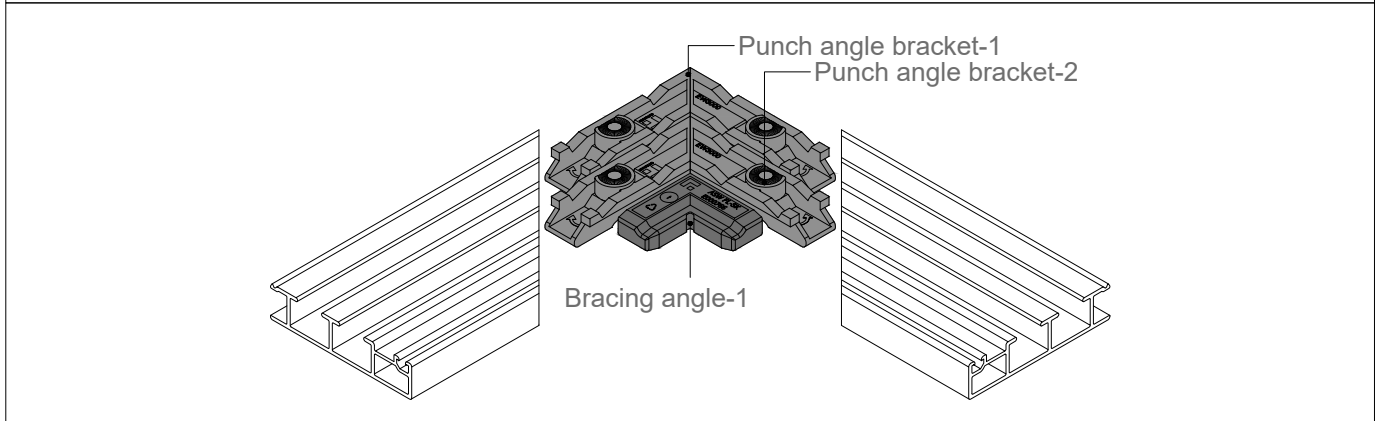
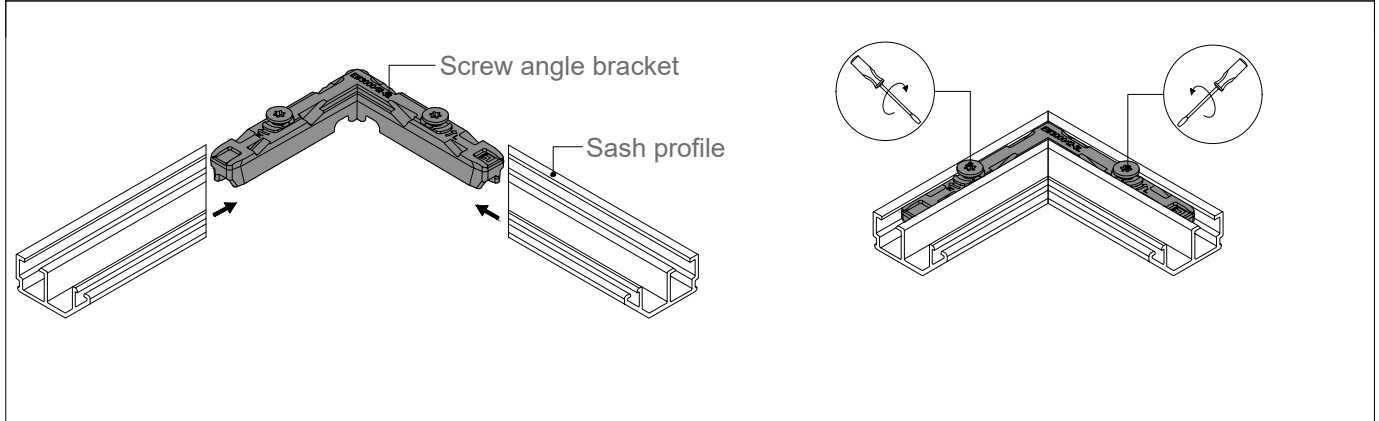
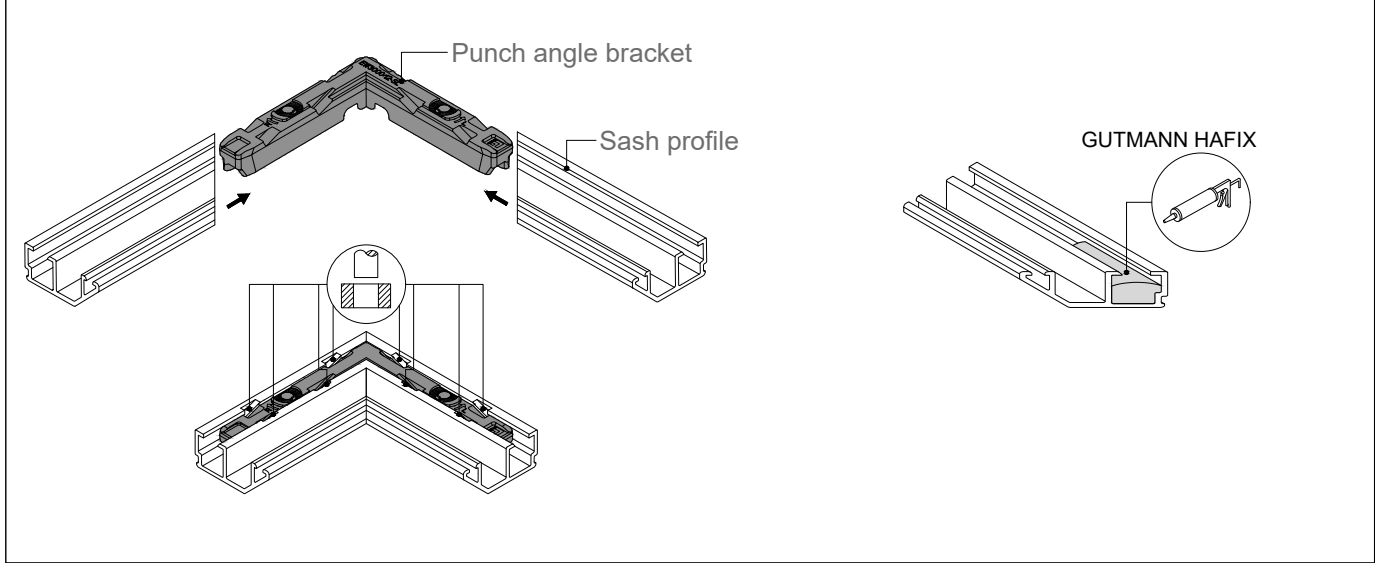
Spout the angle brace ADEW 1 with EPDM sealing compound (Art. No.: 800001) until it emerges from the control opening. Remove overflowing sealant afterwards.



Sash corner connection mitre

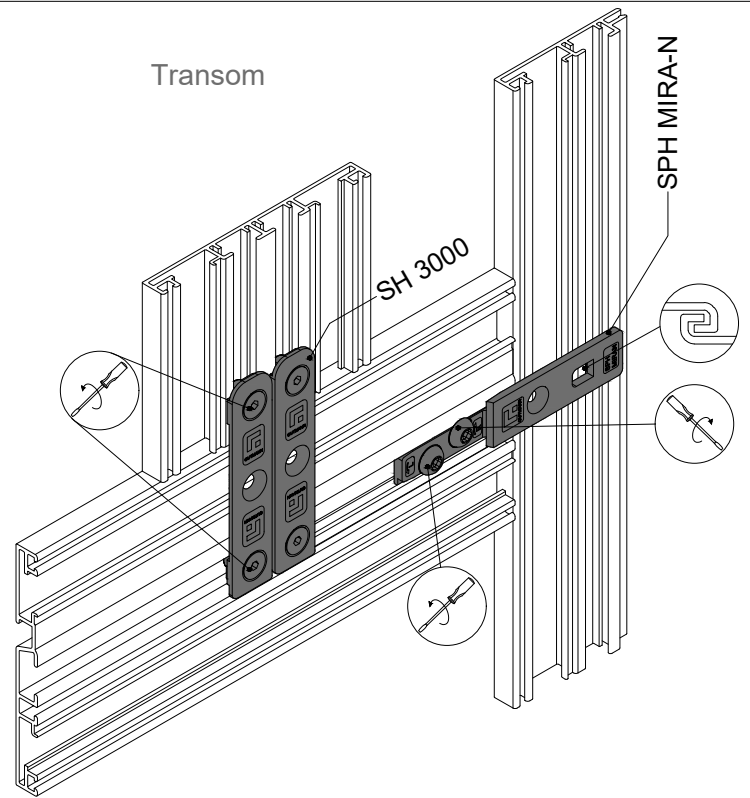
Sash profile	Punch angle bracket-1	Screw angle bracket-1	Punch angle bracket-2	Screw angle bracket-2	Corner brace-1	Corner brace-2
FL 35.14 R1	EW 3000/12 SL	EW 3000/12 SL S	-	-	-	-
FL 35.14-SK	EW 3000/12 SL	EW 3000/12 SL S	-	-	-	-
FL 66.14-SK	EW 3000 N	EW 3000 S	EW 3000 N	EW 3000 S	ASW FL-SK	-
FL 35.14 R2	EW 3000/12 SL	EW 3000/12 SL S	-	-	-	-
FL 66.14 R2	EW 3000 N	EW 3000 S	EW 3000 N	EW 3000 S	ASW FL	-
VF 35.6/25-SK	EW 3000/12 SL	EW 3000/12 SL S	-	-	-	-
VF 66.6/25-SK	EW 3000 N	EW 3000 S	EW 3000 N	EW 3000 S	EW 770426	-

3



Preparation of further compounds

The frame-dividing profiles such as mullions, transoms and crossbars can be retrofitted into the already corner-bounded frame.
The cutting dimension is the frame clearance dimension.



3

Sealing

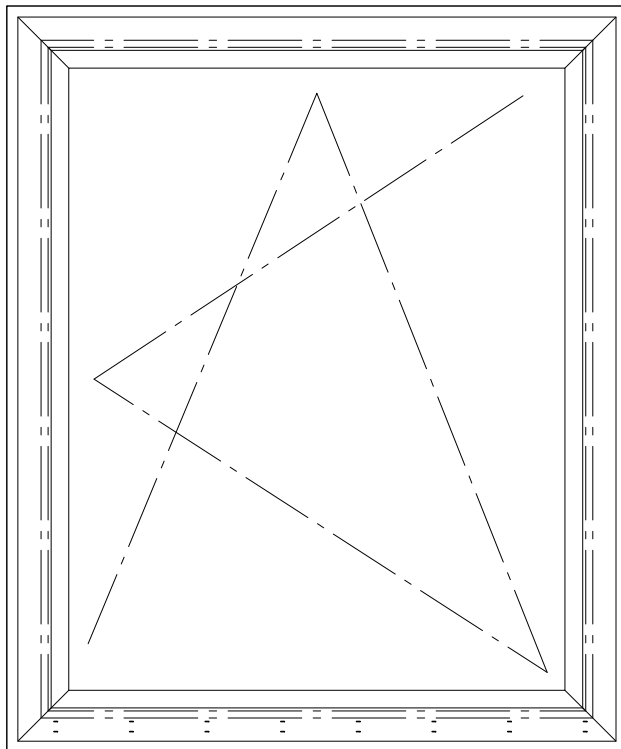
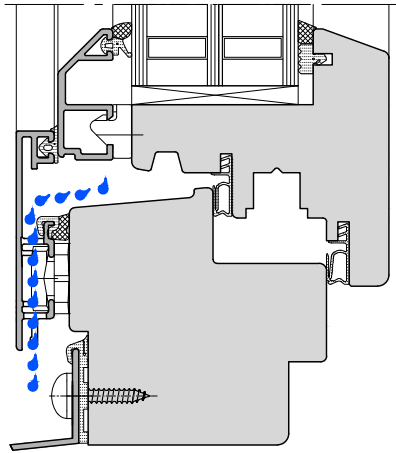
1. Cut sealing part DS 21.14 to 13 mm and position

2. notch Gasket HA 3041 N

3. seal with permanently elastic sealant

Drainage

Concealed drainage (standard)

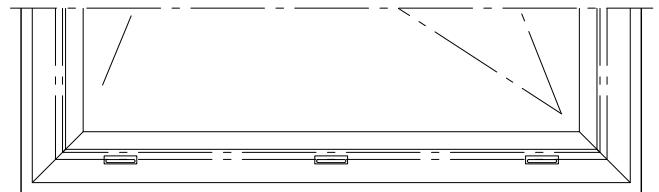
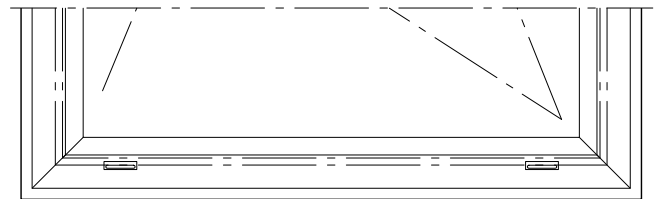
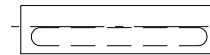
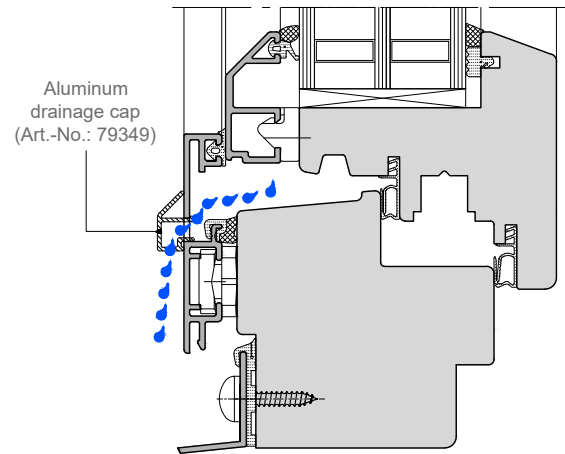


Check of drainage when installing the windows on the rabbet wall

If window elements are installed in the wall rabbet, it may be possible that a pre-cut drainage opening is located behind the rabbet. This opening must be closed with sealant so that no uncontrolled water ingress can occur.

Then the required drainage must be ensured by an additional, shifted \varnothing 6 mm drill hole in the area under which the window sill or similar engages.

Visible drainage



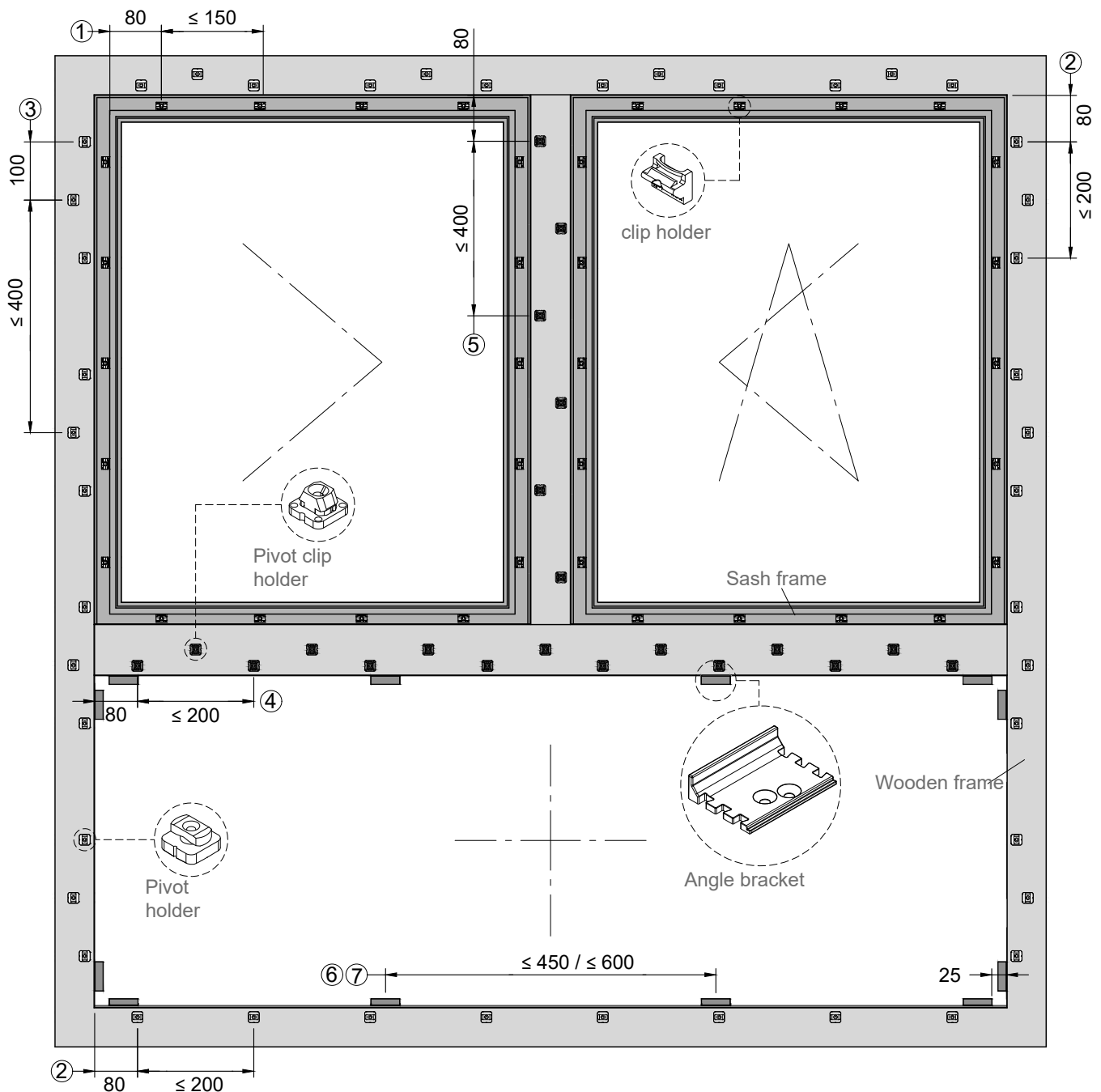
In the case that the concealed standard-system-drainage cannot be done, it is possible to mill drainage openings on the outside of the profiles and cover them with caps. Up to a wooden frame clearance of 1000 mm, two openings with each 100 mm distance from the frame clearance are required; for wider elements, an additional central opening is necessary.

The maximum permissible distance between the drainage openings is 800 mm.

Visible drainage is recommended for frames for insert windows in mullion-transom-facades.

In the case of visible drainage, the seal HA 3062 must always be used in the lower aluminium frame cross-piece.

Positions for holders and bracing angles

**Bracket mounting:**

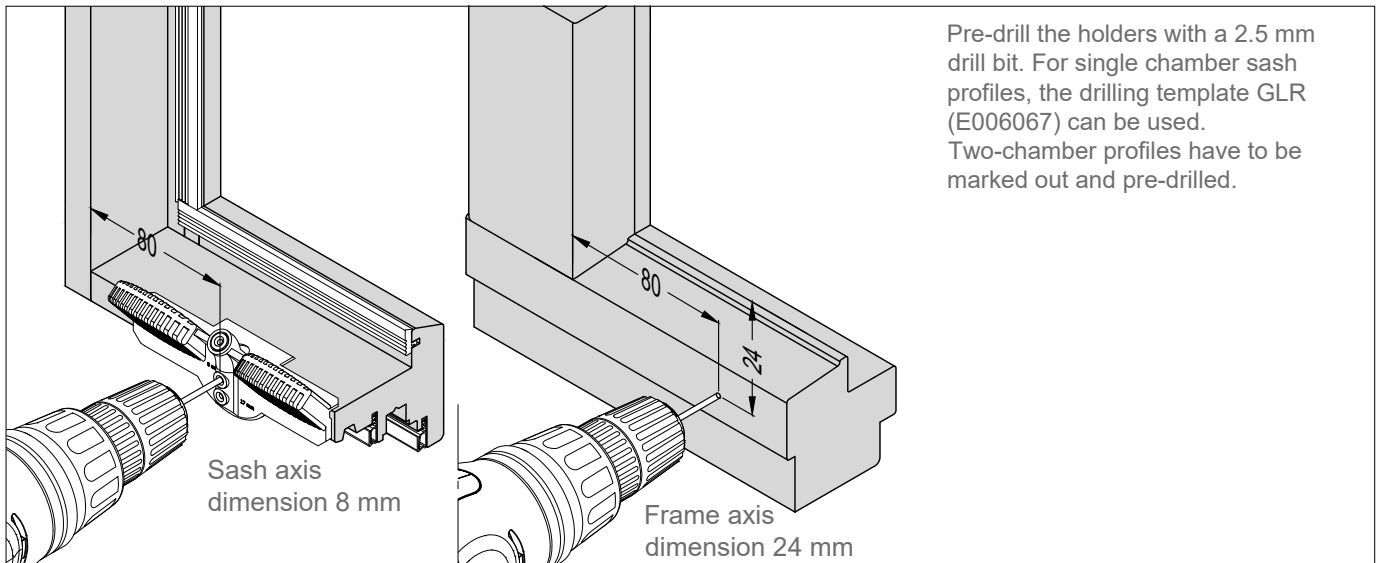
1. Sash with clip holder: 80 mm distance from the corner / max. 200 mm distance from holder axis to holder axis
2. Interior frame with pivot holder: 80 mm distance from the corner / max. 200 mm distance from holder to holder
3. Frame profile outer chamber with pivot holder: 100 mm distance from the first pivot clip holder in the inner frame chamber max. 400 mm distance from holder to holder
4. Mullion and transom profiles with pivot clip holders: Chambers which adjoin to fixed glazing: 80 mm distance from the wooden clearance | distance max. 200 mm
5. Mullion profiles with pivot clip holders: Chambers adjoining the opening sash: 80 mm distance from the wooden clearance | distance 400 mm

Bracing angle for fixed glazing:

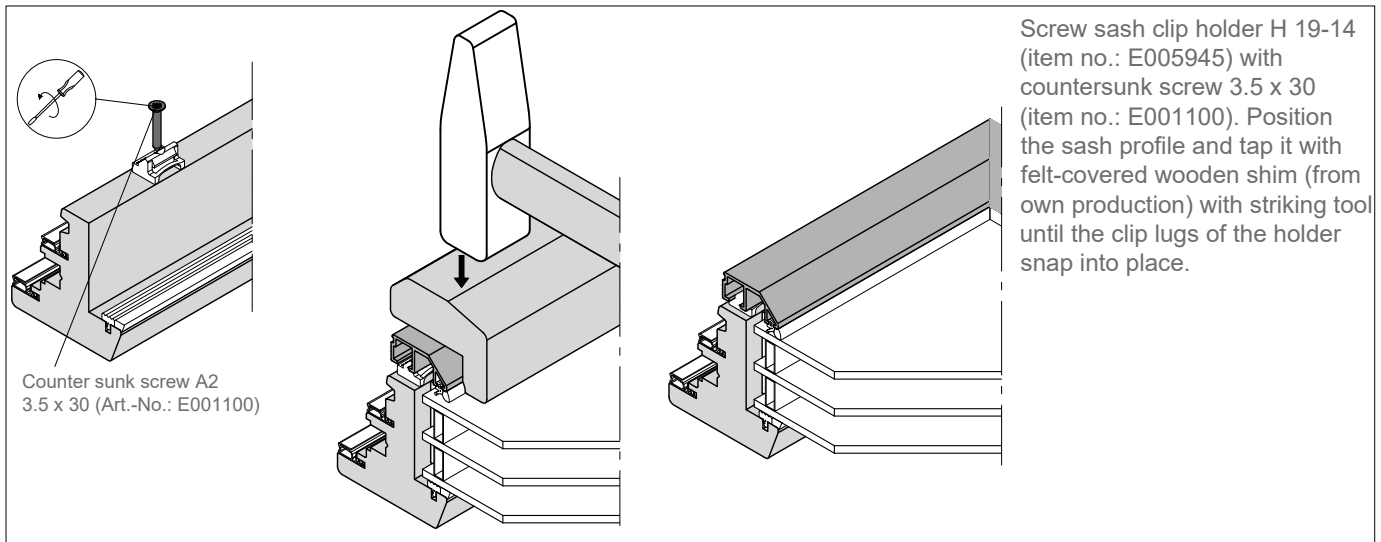
6. When using pivot holder: 25 mm distance from the corner max. 600 mm distance from angle to angle
7. When using pivot clip holder: 25 mm distance from the corner max. 450 mm distance from angle to angle

Attention: Because the exact mounting distances vary and can not be accurately determined by the IT, so at quoting is planned with 5 pcs holder per linear meter profile. It is recommended to store the relevant articles in your stock in order to compensate fluctuations of the order-dependent requirements.

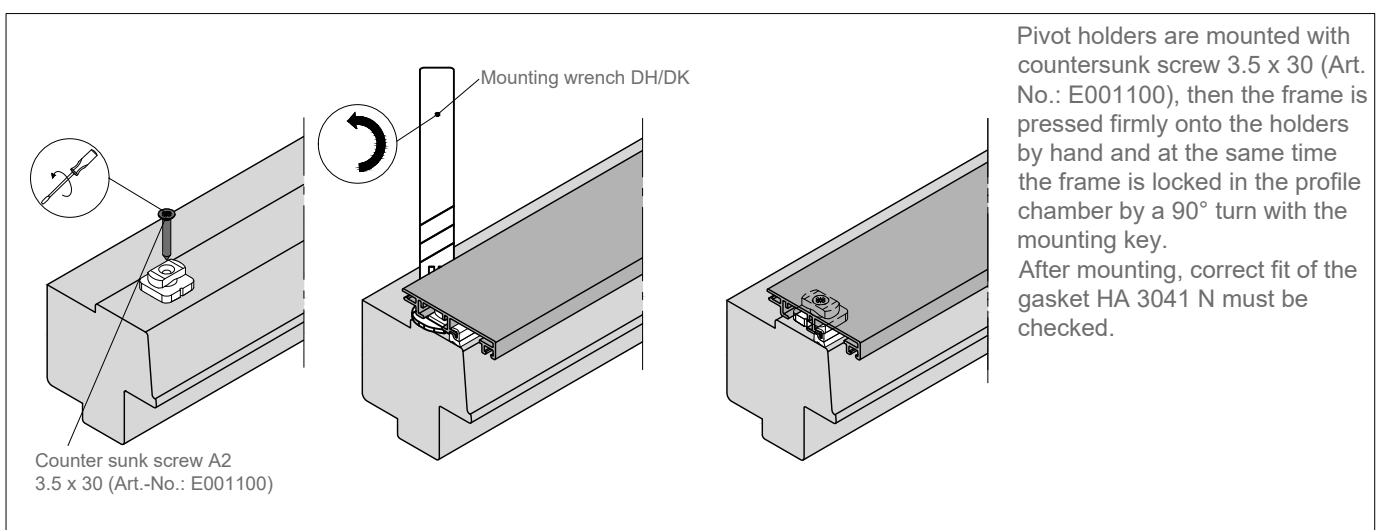
Holder mounting



Sash / Clip holder



Sash / Pivot holder with extension



Gaskets

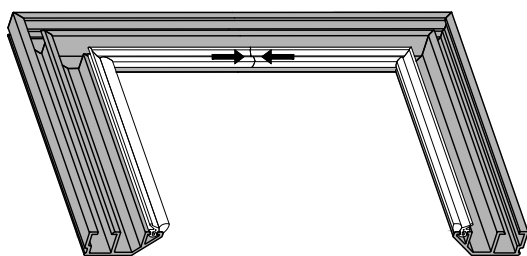
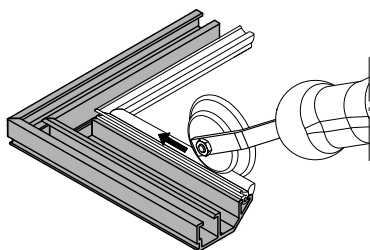
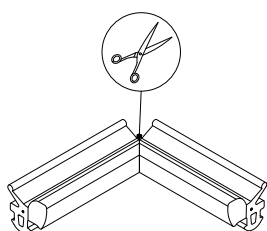
General information

The relevant standard EN 1279-1 permits glass thickness tolerance for double-glazed insulating glass made of float glass +/- 1 mm and of special glass +/- 1.5 mm, with triple-glazed glass panes of +/- 1.4 mm and special glass + 2 , 6 / -1.4 mm.

For dry glazing with sealing profiles, tolerances of more than +/- 0.5 mm must be compensated for by suitable sealing thickness according to the system specifications. For dry glazing, profile gaskets with 4, 5 and 6 mm outer clearancedimension and 2-6 mm inner clearance dimension are available. The ability to adapt to the glass thickness tolerances can be limited for a number of reasons, e.g B. with hard contact on the inside of the wood without protective tape or with special seals that are only available for a gap dimension (e.g.: HA 3064/3, HA 3069).

Especially in these cases, glasses with an explicitly required glass thickness tolerance of +/- 1 mm should be ordered and installed. The edge bonding system of the insulating glass used must be adequately pressure-stable for the pressed-on glazing. It is also important to ensure that the glass used has a minimum of 5 mm air around the glass fold base in order to ensure the glass fold ventilation.

Dry glazing outside



The outer glazing gasket

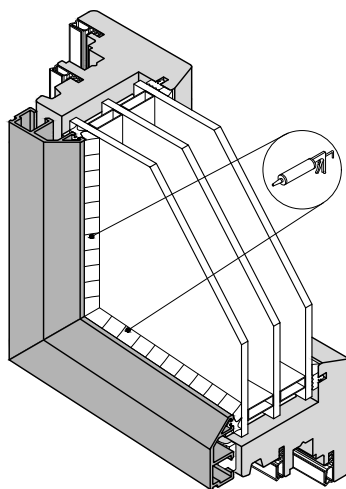
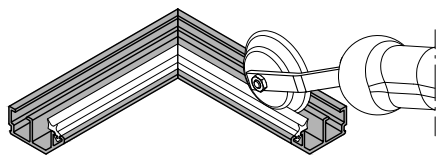
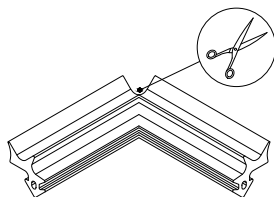
HA 3060 m.F.-N and HA 3060/5 N m.F. or HA 3060/6 m.F. is fed into the glazing gap of the profile with the GUTMANN sealing roller.

For mitred corners, the gasket is pulled and forms a closed corner. In order to allow the seal to pass around the corner without any warpage, it is useful to cut the most stretched, outer sealing lips at the rubber frame corner approximately 3 mm deep.

The impact of the seal is performed at the center of the upper cross-section.

On t-joints of the profiles, the seal is also pulled without interruption and is cut in on the back and also pushed transversely at the top. The seal is to be installed with a 1% oversize.

Wet glazing outside



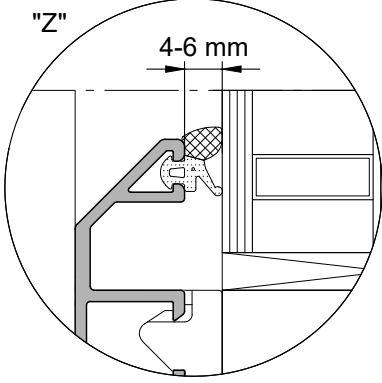
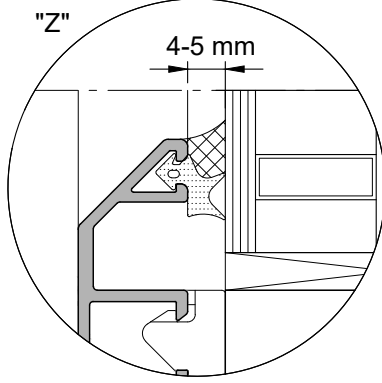
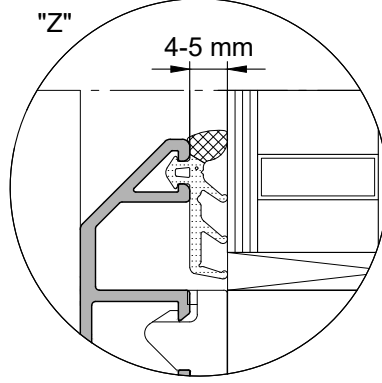



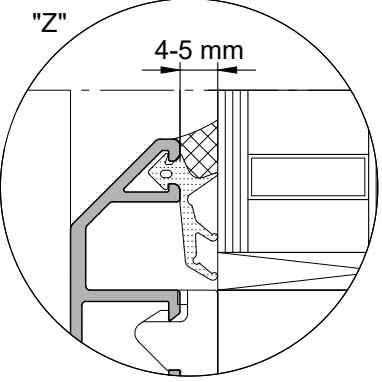
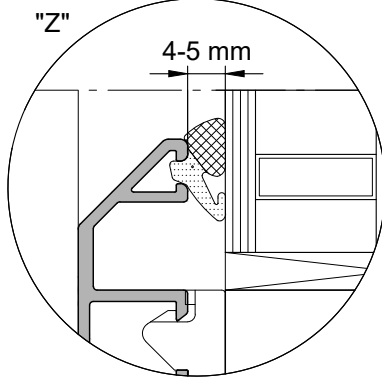
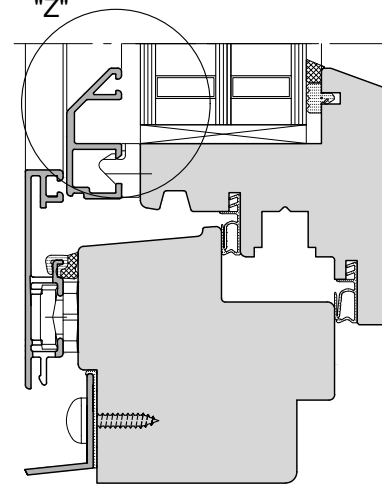
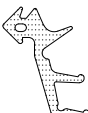
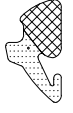
The sealing profile HA 3061 is used for wet glazing on the outside. For mitred corners, the gasket is pulled around and forms a closed corner. In order to allow the seal to be guided around the corner without any warpage, it is useful to use the most stretched outer sealing lips on the rubber-frame corner about 3 mm deep.

The area between aluminum-seal, and glass is sealed with a suitable sealant.

The pretreatment of the aluminum profiles (clean, primer) as well as the suitable sealant must be coordinated with the sealant manufacturers.

Gaskets

Variants of outer glazing gaskets

<p>"Z"</p>  <p>4-6 mm</p> <p>Standard gasket</p>	<p>"Z"</p>  <p>4-5 mm</p> <p>Gasket for wet glazing</p>	<p>"Z"</p>  <p>4-5 mm</p> <p>Improved thermal insulation</p>																		
 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Gasket</th> <th>Gap dimension</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3060 m.F.-N</td> <td>= 4 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3060/5 N m.F.</td> <td>= 5 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3060/6 m.F.</td> <td>= 6 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Gasket	Gap dimension	HA 3060 m.F.-N	= 4 mm	HA 3060/5 N m.F.	= 5 mm	HA 3060/6 m.F.	= 6 mm	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Gasket</th> <th>Gap dimension</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3061</td> <td>= 4-5 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Gasket	Gap dimension	HA 3061	= 4-5 mm	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Gasket</th> <th>Gap dimension</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3060 HW m.F.</td> <td>= 4 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3060/5 HW m.F.</td> <td>= 5 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Gasket	Gap dimension	HA 3060 HW m.F.	= 4 mm	HA 3060/5 HW m.F.	= 5 mm
Gasket	Gap dimension																			
HA 3060 m.F.-N	= 4 mm																			
HA 3060/5 N m.F.	= 5 mm																			
HA 3060/6 m.F.	= 6 mm																			
Gasket	Gap dimension																			
HA 3061	= 4-5 mm																			
Gasket	Gap dimension																			
HA 3060 HW m.F.	= 4 mm																			
HA 3060/5 HW m.F.	= 5 mm																			
<p>"Z"</p>  <p>4-5 mm</p> <p>Sealing for wet glazing with improved heat insulation</p>	<p>"Z"</p>  <p>4-5 mm</p> <p>Gasket seal for retrofitting</p>	<p>"Z"</p> 																		
 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Gasket</th> <th>Gap dimension</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3061 HW m.F.</td> <td>= 4-5 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Gasket	Gap dimension	HA 3061 HW m.F.	= 4-5 mm	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Gasket</th> <th>Gap dimension</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HA 3060/4 ST-N</td> <td>= 4 mm</td> </tr> <tr> <td>HA 3060/5 ST</td> <td>= 5 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Gasket	Gap dimension	HA 3060/4 ST-N	= 4 mm	HA 3060/5 ST	= 5 mm									
Gasket	Gap dimension																			
HA 3061 HW m.F.	= 4-5 mm																			
Gasket	Gap dimension																			
HA 3060/4 ST-N	= 4 mm																			
HA 3060/5 ST	= 5 mm																			

Gaskets

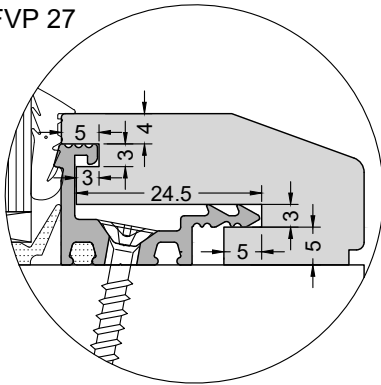
Variants of inner glazing gaskets

3

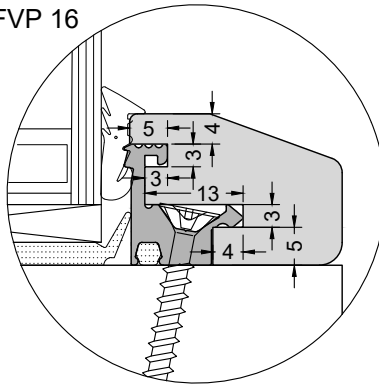
<p>Standard gasket with horizontal gap</p>	<p>Variant with vertical gap *(wet glazing is possible)</p>	<p>Variant with vertical gap</p>																						
<table border="1"> <tr><th colspan="2">Gasket</th></tr> <tr><td>HA 3065/1 m.F.</td><td>= 1 mm</td></tr> <tr><td>HA 3065/2 m.F.</td><td>= 2 mm</td></tr> <tr><td>HA 3065/3 m.F.</td><td>= 3 mm</td></tr> <tr><td>HA 3065/4 m.F.</td><td>= 4 mm</td></tr> <tr><td>HA 3065/5 m.F.</td><td>= 5 mm</td></tr> <tr><td>HA 3065/6 m.F.</td><td>= 6 mm</td></tr> </table>	Gasket		HA 3065/1 m.F.	= 1 mm	HA 3065/2 m.F.	= 2 mm	HA 3065/3 m.F.	= 3 mm	HA 3065/4 m.F.	= 4 mm	HA 3065/5 m.F.	= 5 mm	HA 3065/6 m.F.	= 6 mm	<table border="1"> <tr><th colspan="2">Gasket</th></tr> <tr><td>HA 3069</td><td>= 5 mm</td></tr> </table>	Gasket		HA 3069	= 5 mm	<table border="1"> <tr><th colspan="2">Gasket</th></tr> <tr><td>HA 3064/3</td><td>= 3 mm</td></tr> </table>	Gasket		HA 3064/3	= 3 mm
Gasket																								
HA 3065/1 m.F.	= 1 mm																							
HA 3065/2 m.F.	= 2 mm																							
HA 3065/3 m.F.	= 3 mm																							
HA 3065/4 m.F.	= 4 mm																							
HA 3065/5 m.F.	= 5 mm																							
HA 3065/6 m.F.	= 6 mm																							
Gasket																								
HA 3069	= 5 mm																							
Gasket																								
HA 3064/3	= 3 mm																							
<p>Glass thickness + a = glass rebate Calculation example Gasket HA 3065/3 m.F. : Glass thickness 44 + 3 = 47 Glass rebate = 47 mm</p>	<p>Glass thickness = Glass rebate Calculation example Gasket HA 3069: Glass thickness 44 = 44 Glass rebate = 44 mm</p>	<p>Glass thickness + a = glass rebate Calculation example Gasket HA 3064/3: Glass thickness 44 + 3 = 47 Glass rebate = 47 mm</p>																						
<p>Window bonding</p>	<p>x) = Dimensions for the compressed sealing</p>																							
<table border="1"> <tr><th colspan="2">Adapter profile</th></tr> <tr><td>A 18 S</td><td></td></tr> </table> <table border="1"> <tr><th>Gasket</th><th>Gap dimension</th></tr> <tr><td>HA 18 SV/4</td><td>= 4 mm</td></tr> </table>	Adapter profile		A 18 S		Gasket	Gap dimension	HA 18 SV/4	= 4 mm																
Adapter profile																								
A 18 S																								
Gasket	Gap dimension																							
HA 18 SV/4	= 4 mm																							

Milling dimensions for invisible screwed glazing profile

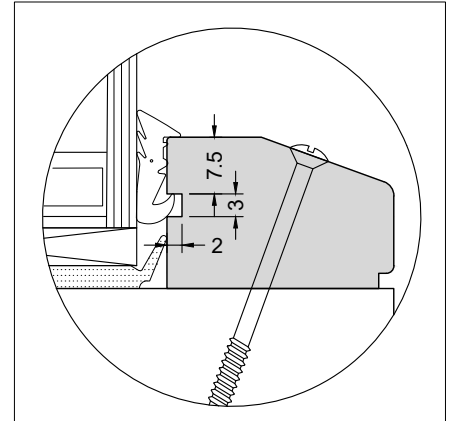
FVP 27



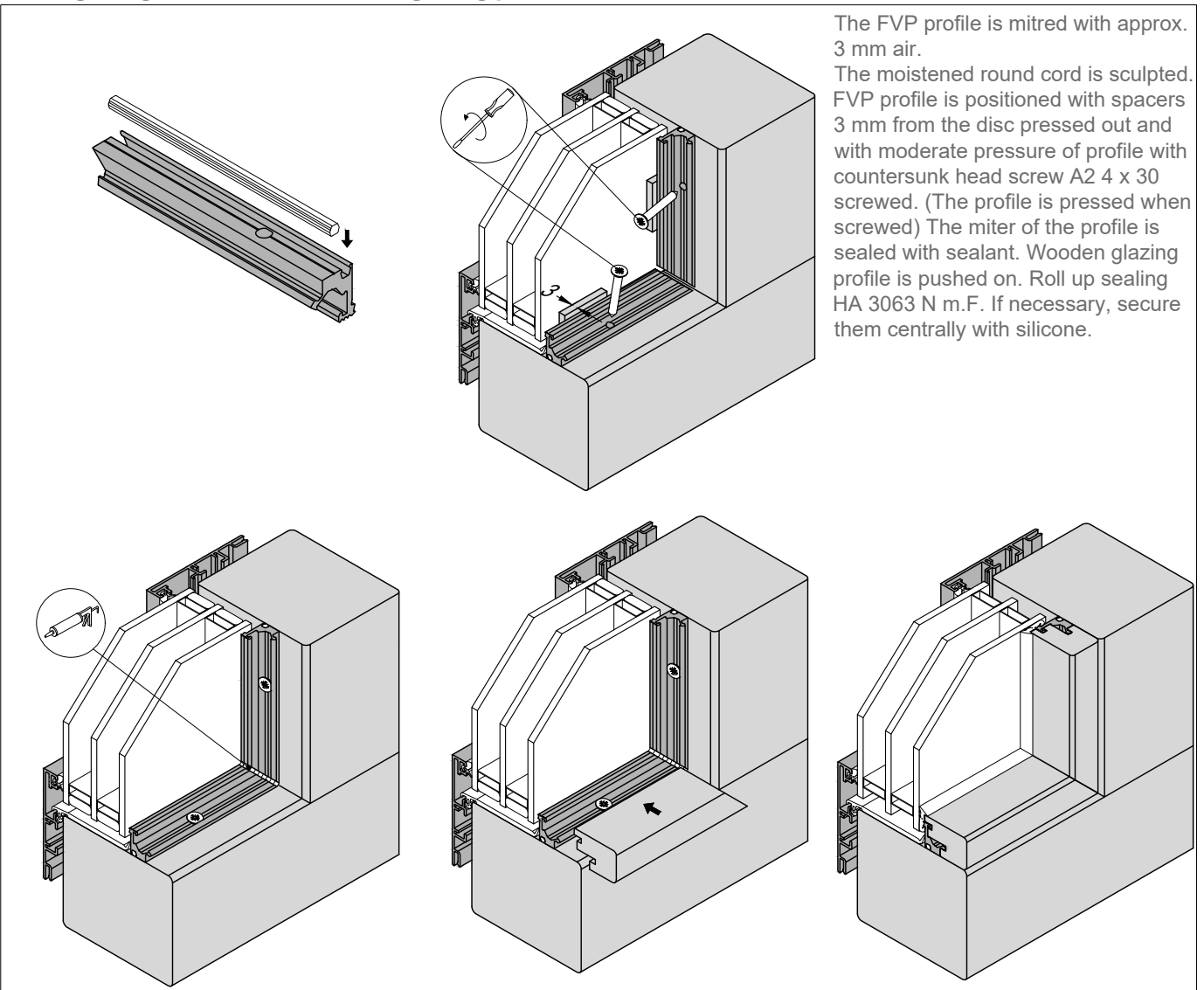
FVP 16



Visible screwed glazing profile

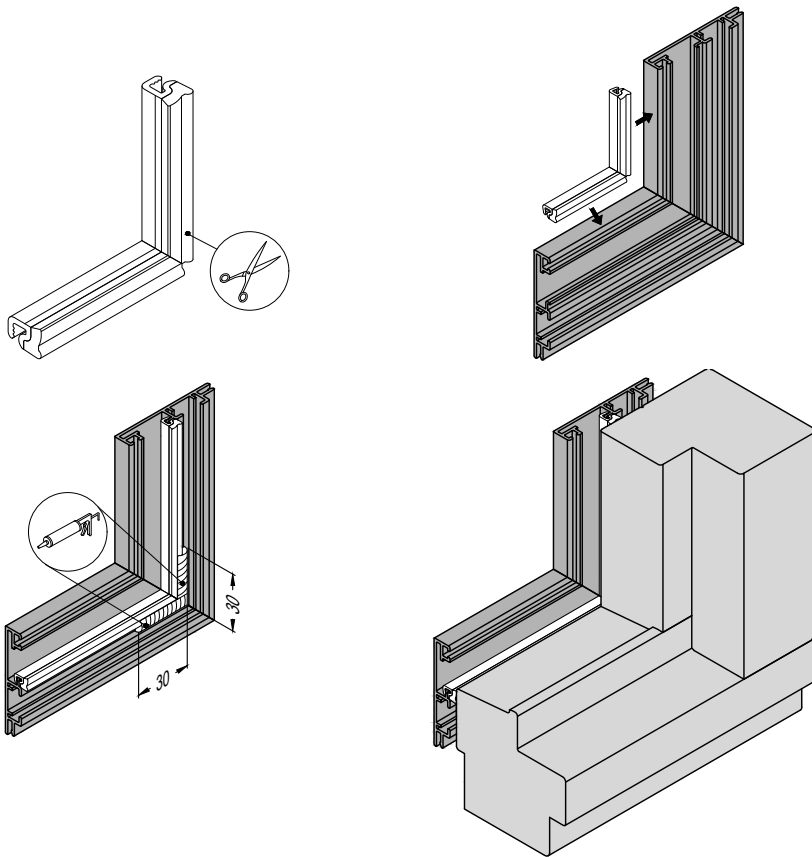


Fixed glazing with invisible screwed glazing profile



The FVP profile is mitred with approx. 3 mm air.
The moistened round cord is sculpted.
FVP profile is positioned with spacers 3 mm from the disc pressed out and with moderate pressure of profile with countersunk head screw A2 4 x 30 screwed. (The profile is pressed when screwed) The miter of the profile is sealed with sealant. Wooden glazing profile is pushed on. Roll up sealing HA 3063 N m.F. If necessary, secure them centrally with silicone.

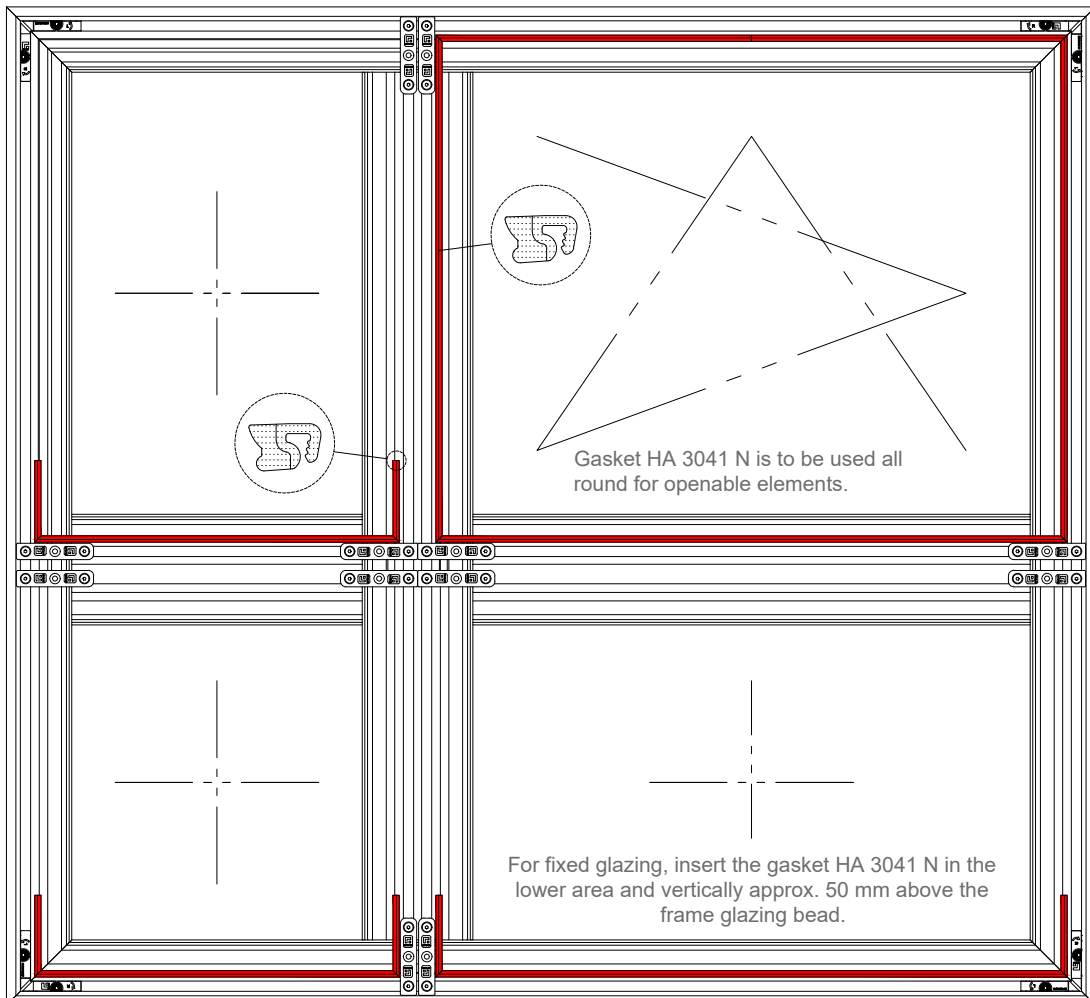
Frame profile gasket HA 3041 N



The HA 3041 N gasket is pulled around the miter and forms a closed corner. In order to allow the seal to pass around the corner without any warpage, it is useful to cut the most stretched, outer sealing lips at the rubber frame corner approximately 3 mm deep.

The joint of the gasket is blunt at the center of the upper cross-section.

In the case of T-joints of the profiles, the seal is also pulled without interruption, cut and pushed at the top. The gasket must be fitted with a 1% excess. Before mounting the aluminum frame, apply EPDM sealant in the corner area with approx. 30 mm length on each side. The gasket is only at the frame below.



GUTMANN
Nr. K-02939
Version: 00

Window bonding

Stainless steel countersunk screw 3 x 16 mm

The adapter profile A18 S is screwed into the sash (butt joint). The gasket HA 18 SV / 4 is fed into the adapter profile A 18 S with approx. 1% oversize. The corners are bluntly blown. By the installation with oversize, a closed corner is also created here.

Adhesive is applied to the Adapter profile A 18 S. (For example, the following adhesives may be used:
Sika Tack-Plus (Sika)
Soudaseal 2 K (Soudal)
Soudal Fix All (Soudal)
Ramsauer 640 (from Ramsauer)
Rotabond 2000 (KENT))
The cleaned window is to insert.

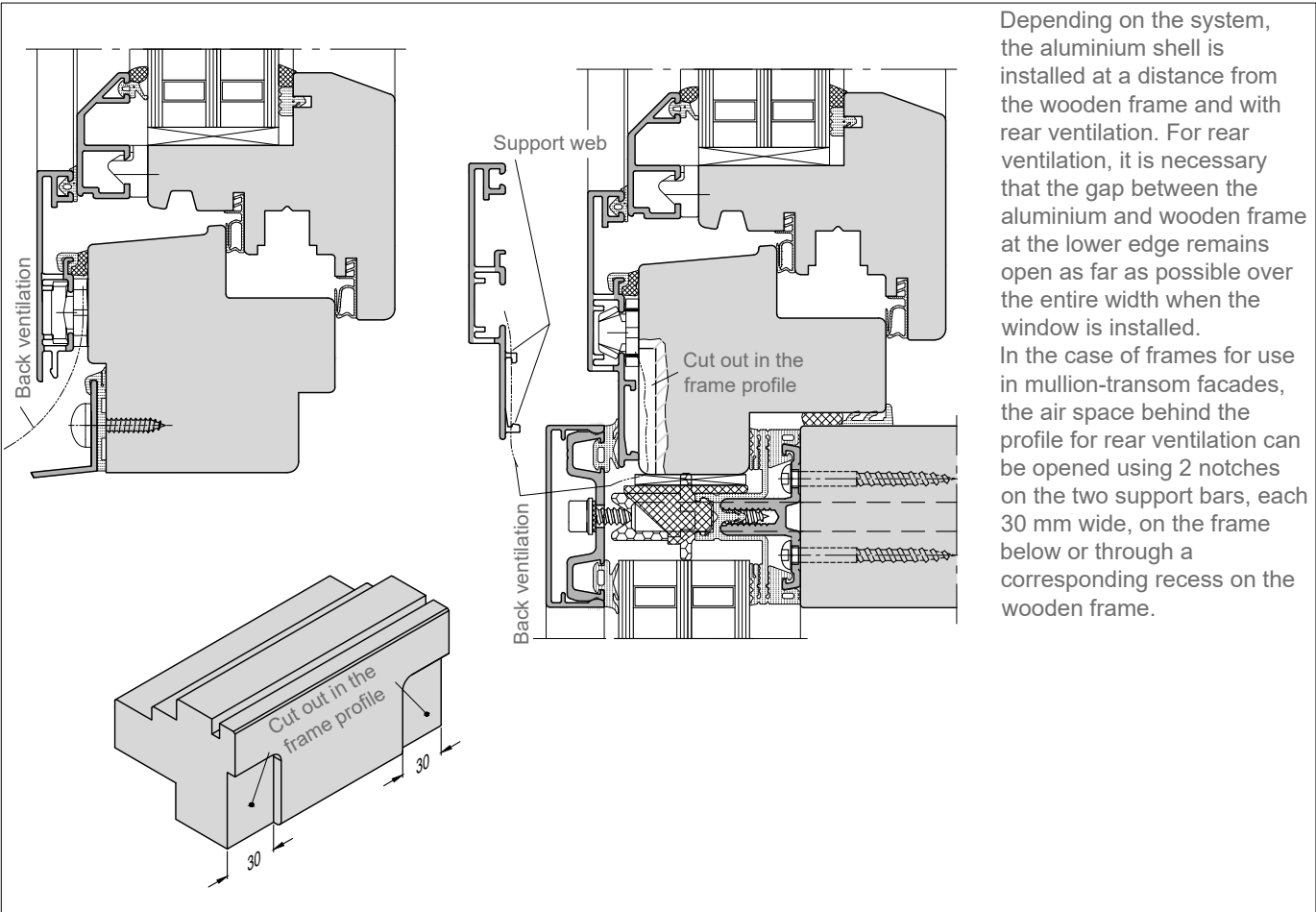
Please note:
In the glue-area may not be a surface coating!

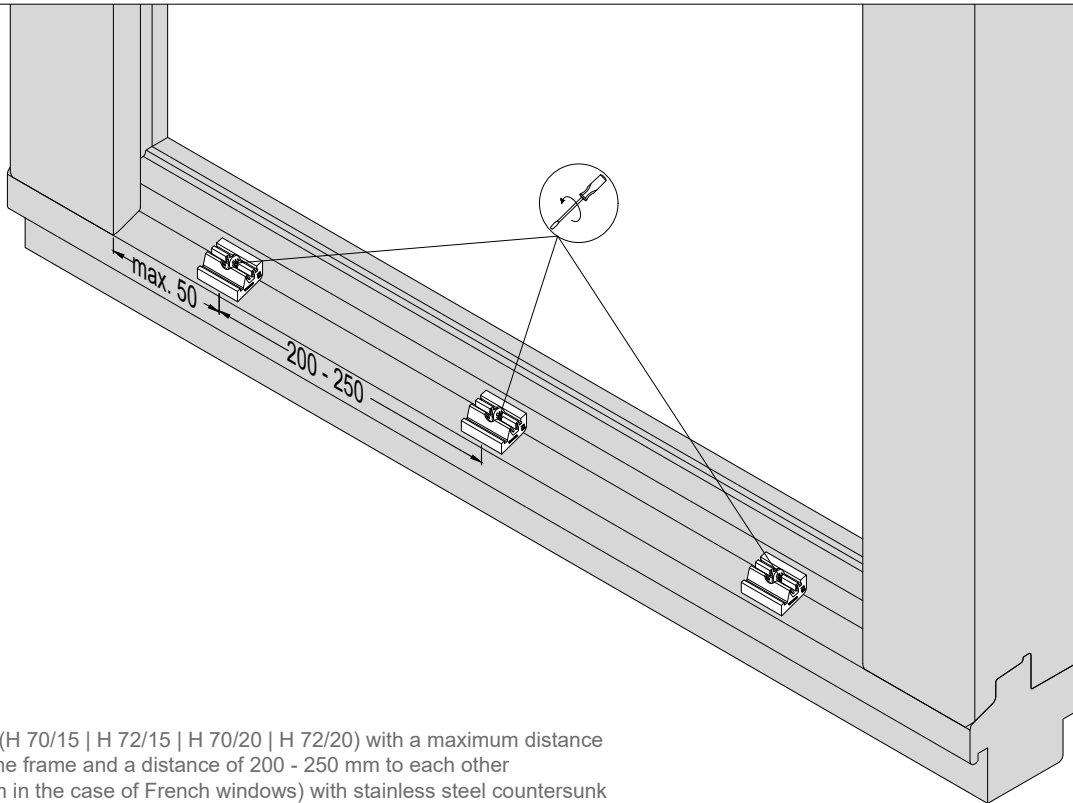
3

Window bonding adhesive tape

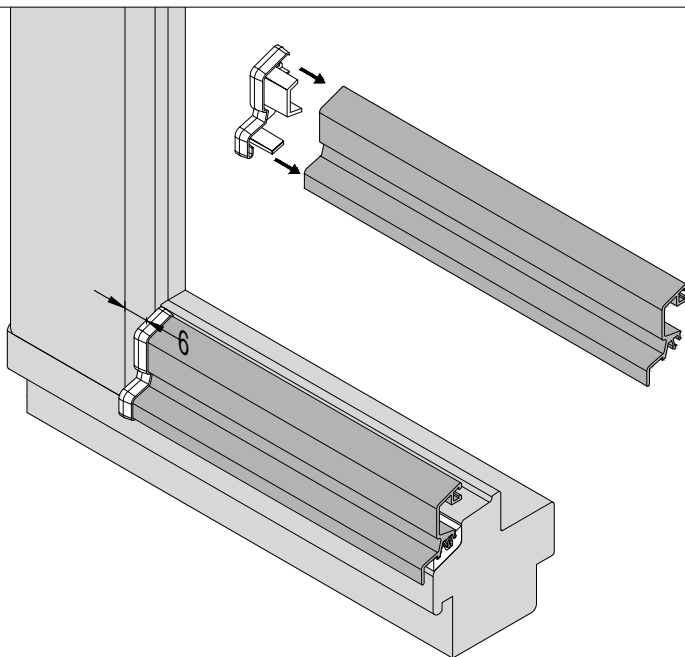
Remove dirt from the edge area of the panes.
Clean glass surface and wood surface with suitable cleaner.
Apply adhesive tape and press on with pressure roller.
Remove liner.
Position glazing blocks, insert pane.
Engage glazing block.
Apply aluminum shell.
The processing instructions of the adhesive tape manufacturer must be obtained and taken into account!

Back ventilation



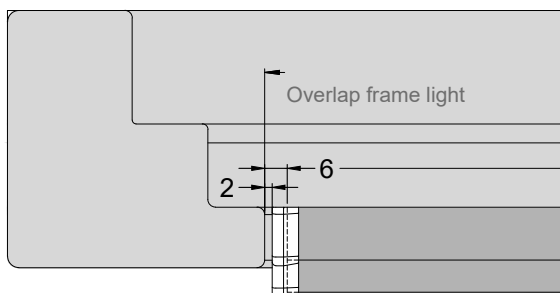
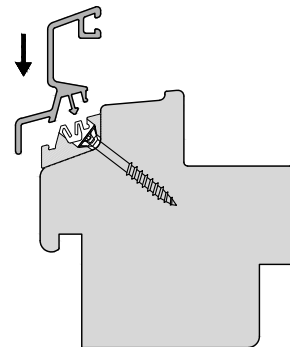


Mount holder (H 70/15 | H 72/15 | H 70/20 | H 72/20) with a maximum distance of 50 mm to the frame and a distance of 200 - 250 mm to each other (100 - 150 mm in the case of French windows) with stainless steel countersunk screws 3.5 x 30 (item no. : E001100). As a stop the fold is used.

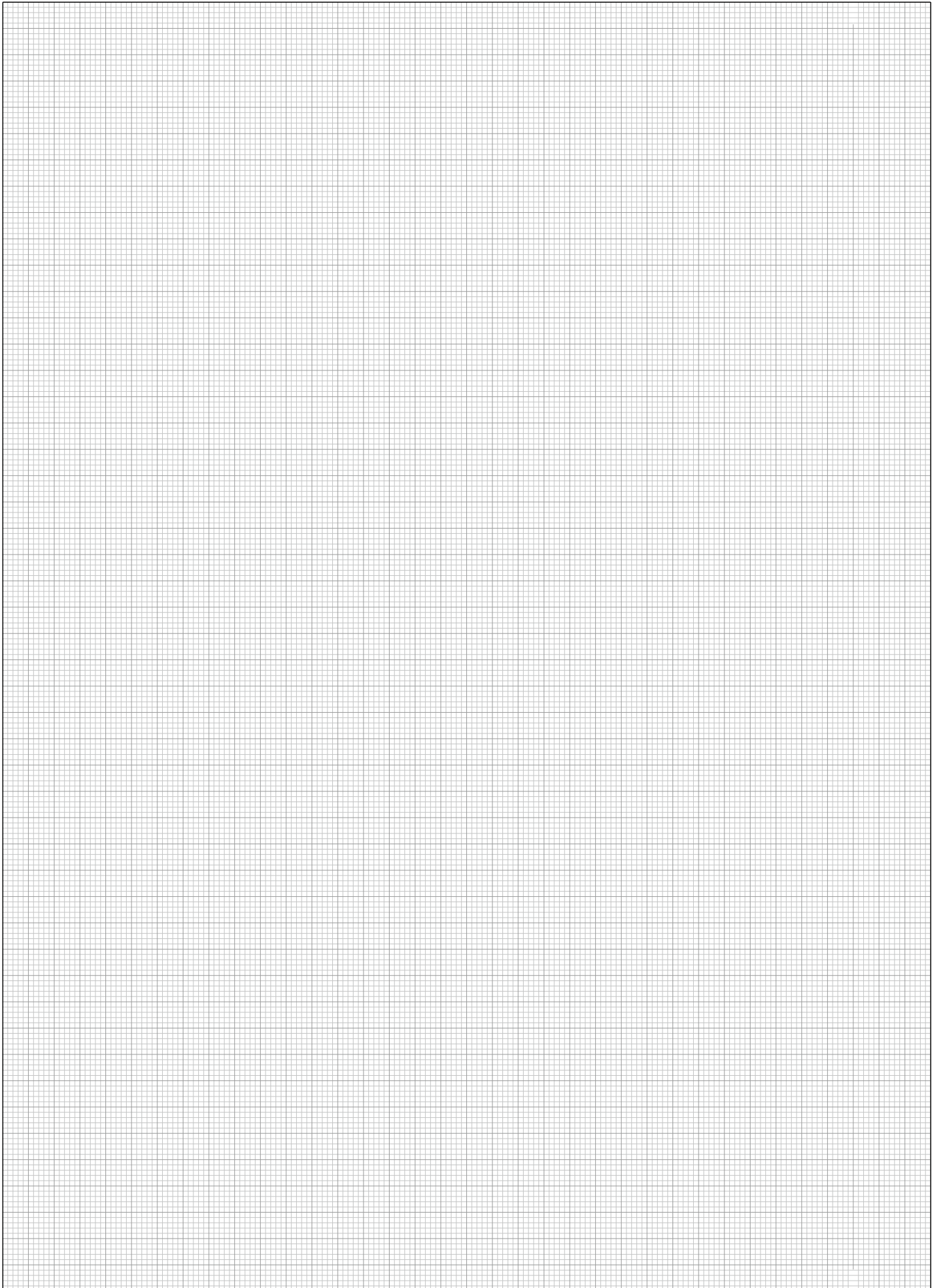


Installation edge guard

Cutting dimension of the weather bar RSS SPREE TWT is wooden frame clearance minus 12 mm (2 x 6 mm). Plug edge guard KS 550-19 on weather bar RSS SPREE TWT.



Cut rain protection rail = overlap frame light - 12 mm



ZEIT FÜR FARBE | TIME FOR COLOR

Farben und Formen bilden eine harmonische Einheit. Die Farbgebung unterstützt die Form und bringt sie besonders gut zur Geltung. Im Gegenzug dazu wird durch eine gelungene Form die Wirkung der Farbe hervorgehoben.

Die richtige Farbauswahl ist somit ein entscheidendes Kriterium bei der Gestaltung von Gebäuden. GUTMANN bietet Ihnen unzählige Kombinations- und Variationsmöglichkeiten. Sämtliche Farben nach RAL, NCS, Dekor- und Sonderfarben sind erhältlich.

Auf diese Weise lassen sich Fenster, Türen und Fassaden farblich exakt auf die Umgebung abstimmen.

Mit Fertigstellung unserer neuen Horizontal- sowie der Vertikalbeschichtungsanlage und der erfolgreichen Inbetriebnahme der Verbundanlage auf dem Gelände der GUTMANN Bausysteme GmbH in Weißenburg, haben wir unsere Fertigungstiefe in erheblichem Umfang erweitert. Dadurch profitieren Sie, als unsere Kunde, nicht nur durch eine drastische Reduzierung unserer Lieferzeiten für lagergeführte Pulver, sondern auch durch eine transparente Preisgestaltung für die Oberflächenbeschichtung.

Ab sofort können Sie zwischen 650 Pulver/Oberflächenvarianten wählen. Zudem sind die Spitzenreiter unter den Farben jetzt auch als hochwetterfeste Variante bestellbar.

Colors and shapes form a harmonious unit together. The choice of colors can reinforce and accentuate the shapes. At the same time, appealing shapes can emphasize and bring out the effect of the colors.

Choosing the right colors is, therefore, an important factor in designing residential buildings. GUTMANN offers countless options for combination and variation. All RAL, NCS, decorative or special colors are available. This allows windows, doors, and curtain walls to perfectly match their environment in color.

With the completion of our new horizontal and vertical powder coating plant and the successful commissioning of the combined plant on the premises of GUTMANN Bausysteme GmbH in Weissenburg, we have considerably expanded our production depth. As a result, you, our customer, benefit not only from a drastic reduction of our delivery times for stocked powders, but also from transparent pricing for surface coating.

From now on you can choose between 650 powder/surface variants. In addition, the front-runners among the colours can now also be ordered as highly weatherproof variants.



GUTMANN EXCLUSIV FARBEN GUTMANN EXCLUSIV COLORS

Lassen Sie sich von den GUTMANN EXCLUSIV FARBEN inspirieren und verleihen Sie Ihrem Objekt einen einzigartigen, besonderen Look. Ob elegantes Silber, warmes Rot, sanftes Dunkelgrau oder strahlendes Weiß – bei diesen Trendfarben von GUTMANN ist für jeden Geschmack etwas dabei. Finden Sie Ihren Lieblingston, oder kombinieren Sie diesen mit einer anderen Farbe, um die BICOLOR-Optik umzusetzen.

Let yourself be inspired by the GUTMANN EXCLUSIV COLORS and give a unique, special look to your object. Whether elegant silver, warm red, gentle dark grey or pearly white – these trend colors from GUTMANN have something for every taste. Find your favourite one or combine it with a different color to create the BICOLOR-look.



GUTMANN Bausysteme GmbH

Nuernberger Str. 57
91781 Weissenburg
Germany

T +49 (0) 9141-995 11 36

F +49 (0) 9141-995 11 37

info@gutmann.de

www.gutmann-bausysteme.de

GUTMANN ALUSWISS AG

Chaltenbodenstrasse 16
8834 Schindellegi
Switzerland

T +41 (0) 58-310-1210

F +41 (0) 58-310-1211

info-ch@gutmann-group.com

www.gutmann-group.com

GUTMANN Middle East LLC

Dubai Investment Park 1
P.O. Box 54563
Dubai

United Arab Emirates

T +971 (4) 88 5333-6

F +971 (4) 88 5333-9

info@gutmannllc.ae

www.gutmann.ae

GNA |

GUTMANN NORTH AMERICA INC.

2020 Winston Park Drive |
Suite 200
L6H 6X7, Oakville, ON,
Canada

T +1 (416) 48 86 266

M +1 (647) 22 26 864

info@gutmann-na.com

www.gutmann-na.com



UNDERSTAND



SOLVE



LIVE